

**BAT è un sistema di concezione modulare studiato per sviluppare trasportatori con catena a tapparella, adatti all'impiego in svariate aree industriali**



Grazie alla vasta gamma di componenti il sistema BAT permette di produrre qualsiasi tipo di layout, adattandosi perfettamente alle più complesse esigenze.

Quando la richiesta è flessibilità, BAT è la risposta.

Veloce e facile da assemblare il sistema BAT è anche completamente interfacciabile con la maggior parte dei prodotti disponibili sul mercato; grazie alla struttura in alluminio anodizzato con doppia cava laterale. Il disegno brevettato della sezione delle cave permette l'uso di viteria e componenti standard disponibili in commercio.

Il sistema Bat è disponibile con due larghezze di catena:

BAT F5 da 83 mm (3.25 pollici)  
BAT L5 da 114 mm (4.50 pollici)

Le catene BAT, sviluppate in collaborazione con Rexnord, marchio di fama internazionale, offre una vasta gamma di possibilità e applicazioni. Su richiesta sono disponibili catena in acciaio e struttura del canale in acciaio inossidabile, per applicazioni in ambito alimentare con prodotto non confezionato ed altre applicazioni speciali.

### PRODOTTI TIPICI



SACCHETTI DI BISCOTTI E PRODOTTI DA FORNO



CONFEZIONI DI RISO, CAFFÈ E PRODOTTI SOTTO VUOTO



BOTTIGLIE DI PLASTICA E VETRO



LATTINE E BARATTOLI



PRODOTTI INSCATOLATI



PRODOTTI IN BLISTER DI PLASTICA



FORMAGGI CONFEZIONATI



PARTICOLARI MECCANICI ED ELETTRICI



FLACONI FARMACEUTICI



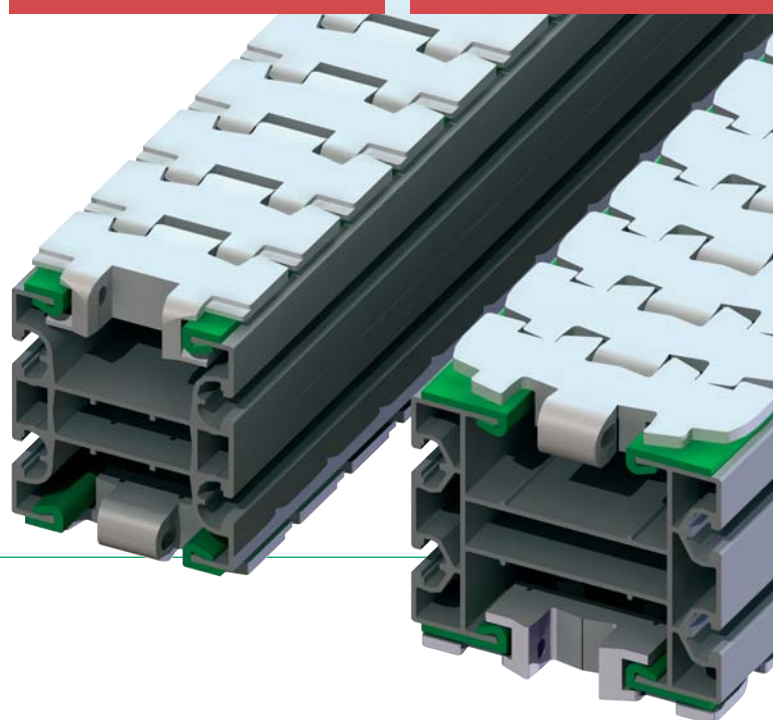
PRODOTTI SU PALLET



Linea completa su diversi livelli per il confezionamento del riso



Linea di trasportatori per scatole di caramelle



## DATI TECNICI \*

dimensione del prodotto:	20 mm - 500 mm
peso massimo del prodotto:	30 kg per trasporto orizzontale, 15 kg per trasporto verticale
massimo carico sul trasportatore:	150 kg - 300 kg
lunghezza massima del trasportatore:	20 m - 25 m
massima velocità del trasportatore:	60 m/min - 70 m/min

