

GECAM

E N G I N E E R I N G

3760

**AUTOMATIQUE
AVEC 2 PISTES
INDEPENDANTES**



PNEUMATIQUE



VERIFIEE PAR UN ORGANISME DE CONTROLE - MACHINE
DEKRA

www.gecam.fr



LIGNE DE SCELLAGE AUTOMATIQUE AVEC DEUX PISTES INDEPENDANTES 3760

Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, CPET, PA/PE, PEHD, PET,...

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Structure en inox 18/10.
- Découpe au contour précis de la barquette avec languette de désoperculation si nécessaire.
- Deux pistes de scellage, chacune équipée de son dérouleur et enrouleur.
- Possibilité de travailler sur une ou deux pistes simultanément ou indépendamment.
- Changement des outillages instantané et sans outil.
- Réglage de la vitesse pour éviter l'effet de vague.
- Un automate programmable pilote l'ensemble des fonctions.
- Utilisation simplifiée par un ensemble de programmes prédéfinis à l'installation et facilement ajustables, permettant de choisir instantanément les paramètres optimums (avancée du film, température, temps de scellage,...) en fonction des outillages utilisés.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Machine équipée de roulettes pour faciliter la mise en place avec possibilité de vérins réglables pour ajuster la hauteur.

NETTOYAGE FACILE

- Facilité d'accès aux zones intérieures du poste de scellage par 3 portes à ouverture 180°.
- Convoyeurs et poste de scellage sont nettoyables au jet (après le retrait de l'outil).
- Zones de rétention supprimées.
- Instructions de nettoyage sur l'écran.

MODE OPERATOIRE

- Sélectionner le ou les programmes souhaités à partir de l'écran tactile. Appuyer sur le bouton départ cycle.
- Charger les barquettes sur le convoyeur d'entrée.
- Les barquettes sont transférées vers le poste de scellage, scellées puis éjectées.

TABLEAU DE COMMANDE

Tableau de commande orientable équipé d'un écran couleur tactile 10,4" (étanche IP 65) permettant de :

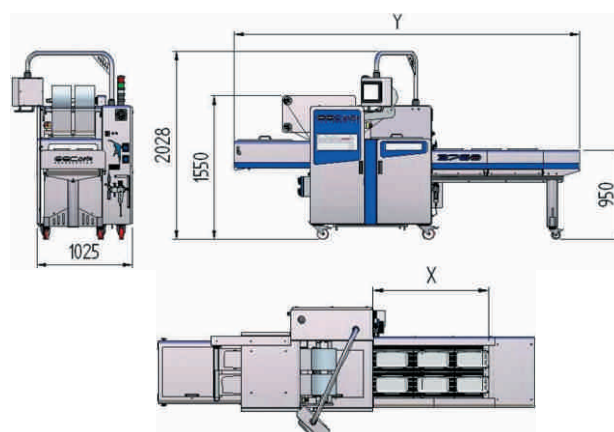
- Choisir instantanément le ou les programmes optimisés adaptés aux formats utilisés.
- Ajuster les réglages en cas de besoin.
- Affichage digital de la température.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance,...).
- Compter et décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.



En option : Sortie motorisée à cordes, remise en ligne pour étiquetage, impression du film, dépilateur, pont support balance,...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions maxi de scellage	370 x 325 ou 2 x GN I/3
Hauteur maxi des contenants	100 mm
Laize maxi du film	420 mm
Longueur maxi de la bobine	500 m
Cadence théorique	1000 cycles/h
Alimentation électrique	230V mono + terre
Puissance	4 kWh
Alimentation pneumatique	6 Bars
Consommation pneumatique	25 m ³ /h



Postes de chargement (nombre de pas utiles)	2	3	4	5	6	7
Tapis de conditionnement (X)	740 mm	1146 mm	1552 mm	1958 mm	2364 mm	2770 mm
Longueur machine* (Y)	3324 mm	3730 mm	4136 mm	4542 mm	4948 mm	5354 mm

* Avec sortie motorisée : +400 mm

1 pas = 406 mm

GECAM
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE SCELLEUSES

40, avenue des Bruyères - BP 364 - 69154 DECINES-CHARPIEU Cedex - Tél 04 78 30 96 53 - Fax 04 78 28 13 04 - info@gecam.fr

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants.