

# 3614

**TOUT ELECTRIQUE  
DECOUPE DROITE**



**MULTIPISTE**



# LIGNE DE SCELLAGE AUTOMATIQUE 3614

Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, CPET, PA/PE, PEHD, PET, carton/PP, ....

## CARACTERISTIQUES GENERALES

- Structure en inox 18/10.
- Découpe droite.
- Outillage disponible en 1,2,3 empreintes selon le format.
- Changement des outillages rapide et sans outil.
- Réglage de la vitesse pour éviter l'effet de vague.
- Un automate programmable pilote l'ensemble des fonctions.
- Une utilisation simplifiée par un ensemble de programmes prédéfinis à l'installation et facilement ajustables, vous permettant de choisir instantanément les paramètres optimums (avancée du film, température, temps de scellage, ...) en fonction des outillages utilisés.
- Ergonomie idéale du convoyeur d'entrée avec une hauteur de 970 mm et qui s'adapte à toutes vos configurations (de 2 à 7 pas).
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Machine équipée de roulettes inox avec frein et bandage non traçant. Possibilité de vérins réglables pour ajuster la hauteur.

## NETTOYAGE FACILE

- Facilité d'accès aux zones intérieures du poste de scellage par 2 portillons à ouvertures 180°.
- Accessibilité rapide et totale pour la maintenance et le nettoyage, avec évacuation des eaux de lavage.
- Pas de zone de rétention d'eau.

## MODE OPERATOIRE

- Sélectionner le ou les programmes souhaités à partir de l'écran tactile. Appuyer sur le bouton départ cycle.
- Charger les barquettes sur le convoyeur d'entrée.
- Les barquettes sont transférées vers le poste de scellage, scellées puis éjectées.

## TABLEAU DE COMMANDE

Tableau de commande orientable équipé d'un écran couleur tactile 6" (étanche IP 65) permettant de :

- Choisir instantanément le programme optimisé adapté au format utilisé.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Ajuster les réglages en cas de besoin.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).



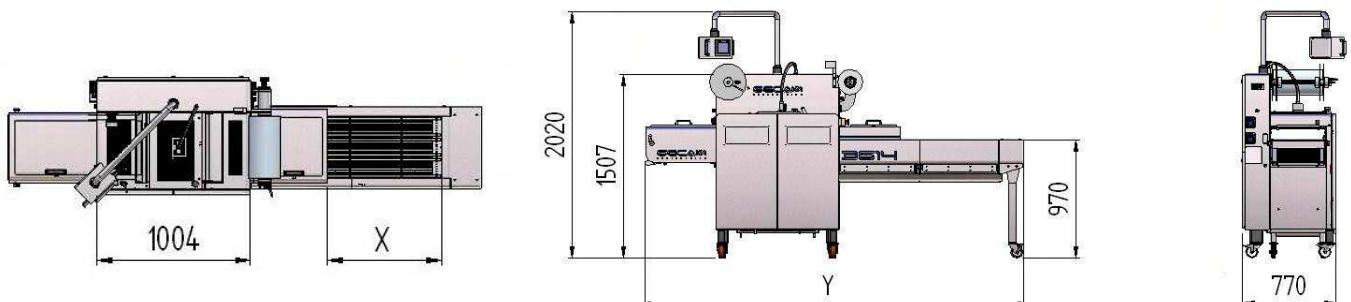
**En option :** Sortie motorisée à cordes, remise en ligne pour étiquetage, impression sur film, dépileur, pont support balance....

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions maxi de scellage	1 piste 325 x 265	2 pistes ou 2 x GN 1/4	3 pistes ou 3 oblongues	
Hauteur maxi des contenants	60 <sup>(1)</sup> / 100 <sup>(2)</sup> mm			
Laize maxi du film	410 mm			
Longueur maxi de la bobine	600 m			
Cadence théorique	De 700 <sup>(1)</sup> à 900 <sup>(2)</sup> cycles/h			
Alimentation électrique	230V mono + terre			
Puissance	3,6 kW			
Poste de chargement (nombre de pas utiles)	2 pas	3 pas	4 pas	5 pas
Tapis de conditionnement version compacte <sup>(1)</sup> (X)	530 mm	860 mm	1190 mm	1520 mm
Tapis de conditionnement version standard <sup>(2)</sup> (X)	750 mm	1080 mm	1410 mm	1740 mm
*Longueur machine version compacte <sup>(1)</sup> (Y)	2440 mm	2770 mm	3100 mm	3430 mm
*Longueur machine version standard <sup>(2)</sup> (Y)	3100 mm	3430 mm	3760 mm	4090 mm
Niveau acoustique version compact <sup>(1)</sup>	69/77 dB	69/77 dB	69/77dB	69/77 dB

(1) Version compacte avec volet de sécurité active (option)  
 (2) Version standard avec capot de sécurité passive  
 \* Avec sortie motorisée : + 400 mm

1 pas = 330 mm



**GECAM**  
E N G I N E E R I N G

CONSTRUCTEUR DE THERMOSCELLEUSES

40, avenue des Bruyères - BP 364 - 69154 DECINES-CHARPIEU Cedex - Tél. 04 78 30 96 53 - Fax 04 78 28 13 04

[info@gecam.fr](mailto:info@gecam.fr)

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants