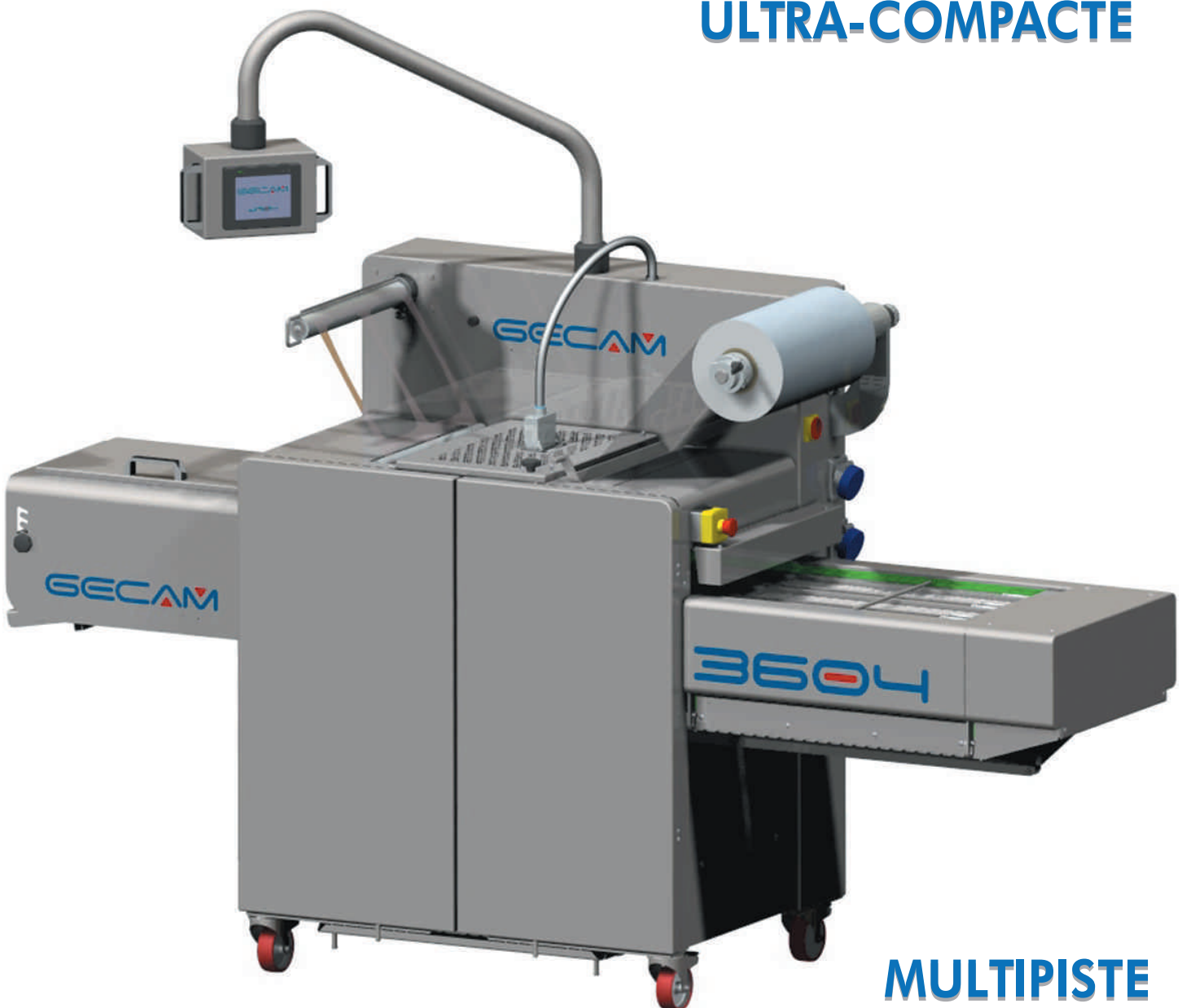


GECAM

E N G I N E E R I N G

3604

TOUT ELECTRIQUE
ULTRA-COMPACTE



MULTIPISTE



maj 10.12

www.gecam.fr



LIGNE DE SCELLAGE AUTOMATIQUE 3604

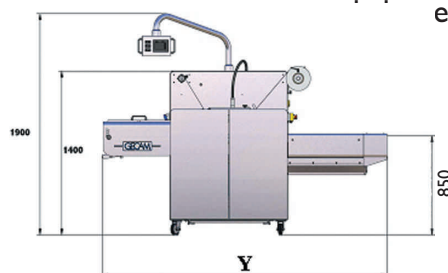
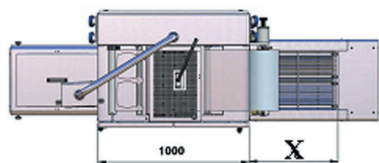
Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, CPET, PA/PE, PEHD, PET, carton/PP,...

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Structure en inox 18/10.
- Découpe au contour précis de la barquette avec languette de désoperculage est nécessaire.
- Outillage disponible en 1, 2, 3 empreintes selon le format.
- Changement des outillages instantané et sans outil.
- Réglage de la vitesse pour éviter l'effet de vague.
- Un automate programmable pilote l'ensemble des fonctions.
- Utilisation simplifiée par un ensemble de programmes prédéfinis à l'installation et facilement ajustables. Ils permettent de choisir instantanément les paramètres optimums (avancée du film, température et temps de scellage) en fonction de l'outillage utilisé.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Machine équipée de roulettes pour faciliter son déplacement.

NETTOYAGE FACILE

- Facilité d'accès aux zones intérieures du poste de scellage par 2 portes à ouverture 180°.
- Convoyeurs et poste de scellage sont nettoyables au jet (après le retrait de l'outil).
- Zones de rétention supprimées.



MODE OPERATOIRE

- Sélectionner le programme souhaité à partir de l'écran tactile. Appuyer sur le bouton départ cycle.
- Charger les barquettes sur le convoyeur d'entrée.
- Les barquettes sont transférées vers le poste de scellage, scellées puis éjectées.

TABLEAU DE COMMANDE

Tableau de commande orientable équipé d'un écran tactile 6" couleur (étanche IP 65) permettant de :

- Choisir instantanément le programme optimisé adapté au format utilisé.
- Ajuster les réglages en cas de besoin.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, changement de l'outil, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance,...).
- Compter et décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.

En option : Sortie motorisée à cordes, remise en ligne pour étiquetage, impression du film, dépileur, pont support e,...



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions maxi de scellage	1 piste 350 x 265	2 pistes ou 2 x GN 1/4	3 pistes ou 3 oblongues	
Hauteur maxi des contenants	60 ⁽¹⁾ /100 ⁽²⁾ mm			
Laize maxi du film	400 mm			
Longueur maxi de la bobine	600 m			
Cadence théorique	De 700 ⁽¹⁾ à 900 ⁽²⁾ cycles/h			
Alimentation électrique	230V mono + terre			
Puissance	3,6 kW			
Postes de chargement (nombre de pas utiles)	2 pas	3 pas	4 pas	5 pas
Tapis de conditionnement (X)	590 mm	920 mm	1250 mm	1580 mm
Longueur machine version compact ⁽¹⁾ (Y)	2440 mm	2770 mm	3100 mm	3430 mm
Longueur machine version standard ⁽²⁾ (Y)	3100 mm	3430 mm	3760 mm	4090 mm
Niveau acoustique version compact ⁽¹⁾	69/77 dB	69/77 dB	69/77 dB	69/77 dB

(1) Version compacte avec volet de sécurité active (option)

(2) Version standard avec capot de sécurité passive

1 pas = 330 mm

GECAM
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE SCELLEUSES