

# GECCAM

E N G I N E E R I N G

## USAPACK 345

PNEUMATIQUE

*Découpe et séparation  
automatiques  
Relevage des barquettes  
automatique*



*Format maxi : 360 x 330  
ou 2 x GN 1/3*



*Ecran tactile couleur multifonctions 5,6"*



[www.gecam.fr](http://www.gecam.fr)



# THERMOSCELLEUSE USAPACK 345 PNEUMATIQUE

Matériaux scellables à chaud : PP, PS, PVC, CPET, PA/PE, PEHD, PET,...

## CARACTERISTIQUES GENERALES

- Châssis inox 18/10.
- Prise de film, descente de la plaque de scellage et avancée automatique du tiroir après dépose de la dernière barquette.
- Découpe transversale et longitudinale du film avec découpe et séparation automatique jusqu'à 3 barquettes.
- Découpe au carré du film.
- Relevage automatique des barquettes\*.
- Réglages de la température et du temps de scellage.
- Réglage de la vitesse d'entrée du tiroir (effet anti-vague).
- Changement de matrice instantané et sans outil.
- Bobine de film posée en façade sur rouleaux pour mise en place simple et rapide.
- Purge automatique.
- Sécurité optimisée pour l'opérateur.
- Toutes les parties métalliques exposées ou en contact avec les produits de nettoyage sont en inox 18/10.
- Démontage aisé et sans outil de la plaque de chauffe anti-adhésive par l'arrière.
- Démontage facile de la pince de tirage de film.
- Grandes ouvertures facilitant le nettoyage et la maintenance.
- Coup de poing arrêt d'urgence.

## TABLEAU DE COMMANDE



Tableau de commande équipé d'un écran tactile 5,6'' (étanche IP 65) permettant de :

- Choisir la vitesse d'avancée du tiroir.
- Régler le temps de scellage et de démarrage du tiroir.
- Régler et afficher la température.
- Compter ou décompter les cycles et le nombre de barquettes scellées ou à sceller.
- Aider l'utilisateur par des instructions claires sur l'écran (pose du film, consignes de nettoyage, détection des anomalies, aide à la maintenance...).
- Verrouiller si nécessaire tous les paramètres.

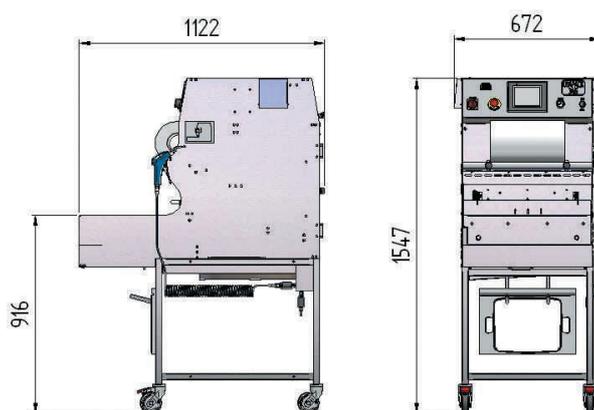
## MODE OPERATOIRE

- Déposer la(les) barquette(s) dans l'empreinte de la matrice.
- Départ et retour automatiques du tiroir avec découpe et séparation automatique jusqu'à 3 barquettes.
- Retirer la(les) barquettes(s) scellées.

**En option :** 1 ou 2 tablettes peuvent être installées permettant ainsi de supporter une étiqueteuse et/ou une balance.  
1 tablette rack latérale permet de ranger 4 matrices supplémentaires.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions maxi des barquettes	360 x 330 ou 2 x GN 1/3
Hauteur maxi des barquettes	100 mm
Laize maxi du film	380 mm
Longueur maxi de la bobine	500 m
Cadence théorique	500 cycles/h**
Alimentation pneumatique	6 bars
Consommation pneumatique	5 m <sup>3</sup> /h
Alimentation électrique	230V Mono+ Terre
Puissance	2,5 kW
Consommation électrique	1,5 kWh
Poids	189 kg
Niveau acoustique en phase production	72 dB



\* Pour toutes barquettes à partir de 35 mm de profondeur.

\*\* Cadence d'utilisation moyenne selon l'opérateur et les matériaux utilisés.

**GECAM**  
ENGINEERING

CONSTRUCTEUR DE SCHELLEUSES

40, avenue des Bruyères - BP 364 - 69154 DECINES-CHARPIEU Cedex - Tél 04 78 30 96 53 - Fax 04 78 28 13 04 - info@gecam.fr

GECAM se réserve le droit d'apporter toute modification susceptible d'améliorer ce matériel pour vous proposer des produits toujours plus performants.