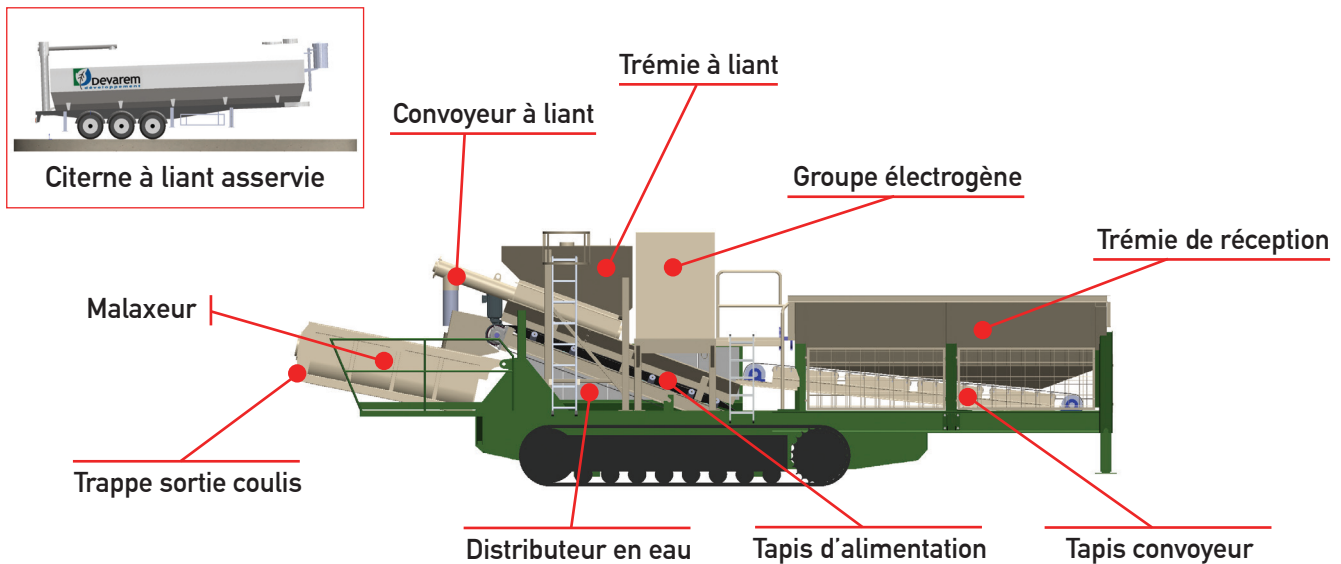




## Description des composants et du procédé MC500



### Matériaux entrants

- Granulats (0/20mm)
- Varem - sablon (0/20mm)
- Liant (chaux, ciment...)
- Eau

### Matériau sortant

- Coulis de consistance variable

# MC 500

La MC500 dose avec précision l'ensemble des composants en flux continu à haut rendement pour délivrer un matériau prêt à l'emploi.

## Un concept mobile de centrale à béton en continu

### 1 DESCRIPTION PROCESS SUR CHANTIER

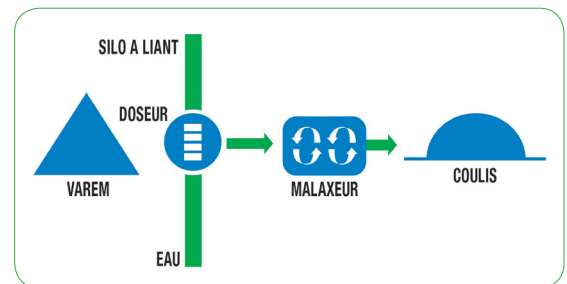
Sur chantier, la MC500 nécessite :

#### Comme matériels :

- Citerne à liant 30m<sup>3</sup>
- Citerne à eau 20m<sup>3</sup>
- Chargeuse de 3,5m<sup>3</sup> minimum

#### Personnel nécessaire :

- 1 opérateur formé à la MC500
- 1 opérateur pour la chargeuse



### 2 DONNÉES

Sur chantier, la MC500 nécessite :

#### Comme matériels :

- Mise en service en 2016
- Transportable sur porte-engins
- Dévolue aux chantiers à haut rendement
- Alimentation : groupe électrogène équipé d'un filtre à particules
- Puissance du groupe : 110 kVA
- Consommation : 12 L/h
- Réservoir : 190 L
- Bruit : 78 dB

Pourcentage	Mini	Maxi
Liant	1%	35%
Eau	1%	40%

### 3 PRODUIT RÉPONDANT AUX EXIGENCES TECHNIQUES DES CHANTIERS

A partir d'un produit entrant homogène, nous élaborons un matériau répondant aux spécificités de comblement.

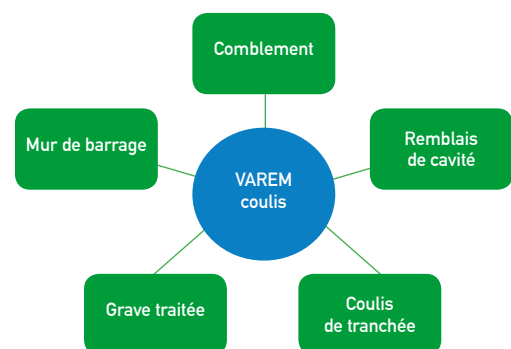
### 4 CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

#### Caractéristiques numériques :

- Cadence théorique : 350 tonnes/heure
- Cadence maxi : 480 tonnes/heure
- Cadence pratique : 270 tonnes/heure
- Longueur : 12 mètres
- Largeur : 3 mètres
- Hauteur : 3,5 mètres
- Capacité de la trémie : 4,5m<sup>3</sup>

#### Caractéristiques électriques :

- Type d'automate : SCHNEIDER M340
- Version logiciel : V4 (3<sup>e</sup> génération)
- Langage : UNITY PRO V8



#### A NOTER :

La MC500 bénéficie du savoir faire de DEVAREM gage de la qualité de traitement

Un process innovant et mobile au service du développement durable et économique de votre entreprise.