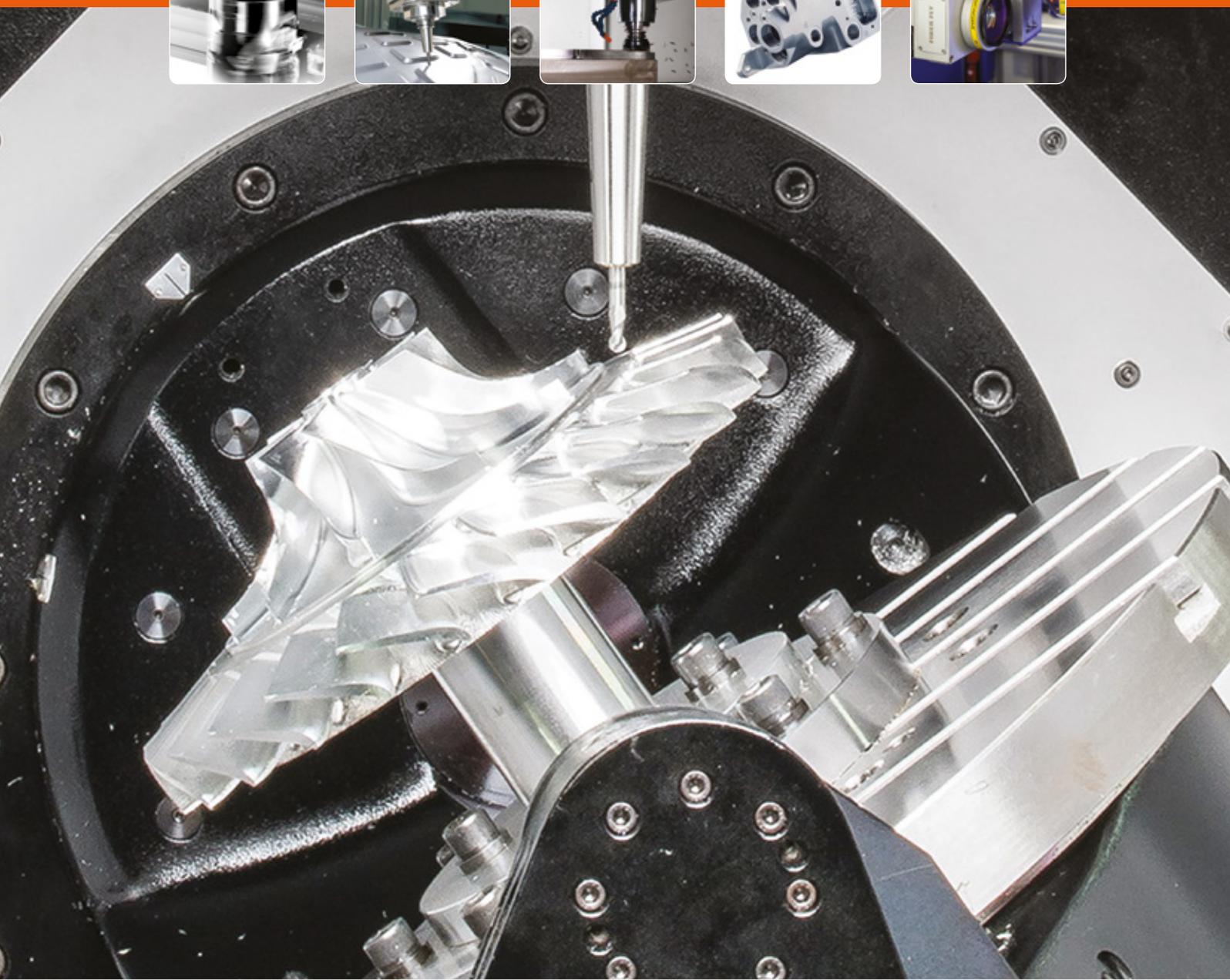


# arcane Group

www.arcane-group.com



Distributeur de :

**Hartford**  
*innovation*

  
**MITSUI  
SEIKI**

**FORTEK**  
By **arcane**  
Group  
[www.arcane-group.com](http://www.arcane-group.com)

 **LASIT**

# ARCANE GROUP :

Ce sont avant tout des partenaires de votre région. **Ces professionnels sont vos interlocuteurs** pour la commercialisation de machines-outils depuis des décennies, dans chacun des pôles industriels Français.

L'implantation d'ARCANE GROUP assure une disponibilité et une présence au plus près des utilisateurs. Cette parfaite connaissance de chacun des secteurs permet une expertise spécifique à chaque entreprise et une personnalisation de chacun des dossiers instruits.

Avec ERNAULT SERVICES, ARCANE GROUP vous assure une installation un SAV et un centre technique d'une grande réactivité et d'un professionnalisme héritage de l'une des plus grandes marques de machine-outil Française

**ARCANE GROUP vous propose des solutions en fraisage vertical, fraisage 5 axes de grande précision, forage et marquage laser**



## sommaire

PAGE 3

**Ernault Services** : le S.A.V. agréé Arcane Group

PAGES 4 À 9

**Hartford** : centres d'usinage verticaux, horizontaux, 5 axes et à portique

PAGES 10 & 11

**Mitsui Seiki** : centres d'usinage horizontaux et 5 axes de très grande précision

PAGES 12 et 13

**Fortek** : machines de forage

PAGES 14 et 15

**Lasit** : machine de marquage laser

# LE S.A.V. AGRÉÉ ARCANE GROUP

Créé en avril 2007 suite à la reprise des activités services clients de ERNAULT SA (Cholet 49), ERNAULT SERVICE se tient à votre disposition pour la mise en service, la fourniture de pièces détachées et la maintenance de nos centres d'usinage HARTFORD.

## NOS PRESTATIONS

- **Interventions en clientèle** : préventif, curatif, géométrie, rénovation...
- **Réparations en atelier** : tourelles, broches, réfection chariots, glissières, grattage...
- **Intégrations process, options machines** : nouvelles pièces, porte auto, diviseurs, palpeurs...
- **Pièces de rechange machines-outils** : mécanique, électrique, électronique, fluide...
- **Machines d'occasion** : rénovation, transfert, installation...
- **Formations** : centre agréé
- **Hot line clients** : assistance téléphonique gratuite

## NOS MOYENS

- Une équipe de 18 personnes
- 2 bâtiments. 1000 m<sup>2</sup> de bureaux et stockage de pièces
- Une salle climatisée pour réparation de broches

**NOUVEAU**  
Un bâtiment de 500 m<sup>2</sup> pour  
l'exposition des machines



**ERNAULT SERVICES**  
Votre partenaire maintenance machines-outils

Z.A. les Genêts - 85620 Rocheservière  
Tél. : 02- 51-48-90-86 - Fax : 02-51-47-83-69  
E-mail : [infosav@ernault-services.com](mailto:infosav@ernault-services.com)  
Web. [www.ernault-services.com](http://www.ernault-services.com)

HOT LINE - PIÈCES DÉTACHÉES - MISE EN SERVICE  
**Une équipe de 18 personnes**  
**est dédiée au service après vente**  
Tél. 02 51 48 14 88 / **E-mail : [infosav@ernault-services.com](mailto:infosav@ernault-services.com)**

## GLISSIÈRES LINÉAIRES



### F1 - LED

Le best seller de la marque avec déjà plus de 5 000 machines construites pour cette gamme. Compactes, ergonomiques, puissantes et précises, les machines de la gamme LG offrent une excellente rentabilité et des performances élevées.

Série F1	Unité	LG-500	LG-800	LG-1000	LG-1370	LG-1570
Courses X Y Z	mm	520x420x450	800x510x630	1000x510x630	1300x700x650	1520x700x650
Table	mm	620x420	950x510	1150x510	1400x650	1700x700
Rotation poulie	tr/mn	8000 (10000/12000)	8000 (10000/12000)	8000 (10000/12000)	8000 (10000)	8000 (10000/12000)
Rotation DDS	tr/mn	10000/12000	10000 (12000/15000)	10000 (12000/15000)	10000 (15000)	10000 (15000)
Puissance	Kw	11	11	11	11 (15)	11 (15)
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)	BT40 (BBT/CAT/DIN)
Nbre d'emplacements		24	24	24	24/30/40	24/30/40

## GLISSIÈRES PRISMATIQUES

### Super Tornado

La puissance par excellence  
Glissière prismatique pour plus de rigidité  
Boîte de vitesse pour couple très important  
Puissance jusqu'à 35 KW



Double écran avec clavier tactile

## Production Center



Série Production Center	Unité	S-Plus 8	S-Plus 10
Courses X Y Z	(mm)	800 x 520 x 550	1020 x 510 x 550
Table	(mm)	950 x 520	1150 x 520
Rotation - Poulie	(tr/mn)	10000 (15000)	10000 (15000)
Puissance	(Kw)	11	11
Attachement		BT40 (CAT / DIN)	BT40 (CAT / DIN)
Nbre d'emplacements		24 (30)	24 (30)

## Plug & Play

Qualité sans compromis pour les applications du moule, outils de presse, prototypes et pièces complexes. La gamme Plug & Play assure un enlèvement de copeaux important. Très dynamique et une qualité parfaite des états de surface en finition.

Série PLUG & PLAY	Unité	MVP-8	MVP-10	MVP-13	MVP-1060	MVP-16
Courses X Y Z	mm	860 x 530 x 630	1050 x 530 x 630	1300 x 700 x 650	1020 x 600 x 630	1600 x 820 x 700
Table	mm	1000 x 560	1150 x 560	1400 x 700	1150 x 600	1750 x 820
Attachement		BT40 (BBT/CAT/DIN)				
Broche Poulie	tr/min	8000 (10000/12000)	8000 (10000/12000)	8000 (10000)	8000 (10000/12000)	8000 (10000/12000)
Broche DDS	tr/min	10000 (15000)	10000 (15000)	10000 (15000)	10000 (15000)	10000 (12000/15000)
Puissance	tr/min	11	11	11 (15)	11 (15/18,5)	15 (18,5)
Nbre d'emplacements	Kw	24 (30)	24 (30)	24 (30)	24 (30/40/60)	24 (30/40)

Série Tornado	Unité	HCMC-1000	HCMC-1270	HCMC-1370	HCMC-1682
Courses X Y Z	mm	1000 x 600 x 630	1270 x 650 x 630	1300 x 700 x 660	1600 x 820 x 660 (820)
Table	mm	1150 x 600	1370 x 650	1450 x 700	1750 x 820
Attachement		#40 (BBT/CAT/DIN)	#40, #50 (BBT/CAT/DIN)	BT 50 (BBT/CAT/ DIN)	BT 50 (BBT/CAT/ DIN)
Broche sans boîte de vitesse	tr/min	8000 (10000/12000)	#40 : 8000/10000/12000	---	---
Broche avec boîte de vitesse	tr/min	#40,6000 (8000 sauf BBT)	#40 : 6000 (8000 sauf BBT) #50 : 6000 (8000)	4000 (6000/8000)	4000 (6000/8000)
Moteur broche	tr/min	---	#40 : 10000/15000 #50 : 10000	10000/12000	10000/12000
Puissance	Kw	11/15/18,5	#40 11 (15/18,5) #50 15 (18,5)	15 (18,5 / 22)	15 (18,5 / 22 / 26)
Nbre d'emplacements		24	#40 24(30/40) #50 24 (32)	24 (32 / 40)	24 (32 / 40)

Série Tornado	Unité	HCMC-1692	HCMC-1892	HCMC-2082	HCMC-2110	HCMC-3110
Courses X Y Z	mm	1600 x 920 x 820	1800 x 920 x 820	2060 x 820 x 660 (820)	2100 x 1020 x 820	3100 x 1020 x 820
Table	mm	1750 x 920	1950 x 920	2150 x 820	2250 x 1050	3250 x 1050
Attachement		BT 50 (BBT/CAT/ DIN)	BT 50 (BBT/CAT/ DIN)	BT 50 (BBT/CAT/ DIN)	BT 50 (BBT/CAT/ DIN)	BT 50 (BBT/CAT/ DIN)
Broche sans boîte de vitesse	tr/min	---	---	---	---	---
Broche avec boîte de vitesse	tr/min	4000 (6000/8000)	4000 (6000/8000)	4000 (6000/8000)	4000 (6000/8000)	4000 (6000/8000)
Moteur broche	tr/min	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000
Puissance	Kw	15 (18,5 / 22 / 26)	15 (18,5 / 22 / 26)	11/15 ; 15/18,5	15 (18,5 / 22)	15 (18,5 / 22)
Nbre d'emplacements		24 (32 / 40)	24 (32 / 40)	24 (32 / 40)	24 (32 / 40)	24 (32 / 40)

# Hartford

*innovation*

## Centres d'usinage à double colonne

### GLISSIÈRES LINÉAIRES



### All New Infinity

Série Infinity	Unité	HSA-2212/3212	HSA-2215	HSA-219/319/419	HSA-323/423/523/623	HSA-327/427/527/627	HSA-428/528/628/728/828	HSA-432/532/632
Courses X	mm	2250/3250	2200	2000/3000/4000	3000 à 6000	3000 à 6000	4000 à 8000	4000/5000/6000
Course Y	mm	1200	1500	1900	2300	2700	2800	3200
Course Z	mm	780	780 (1070)	780 (1000/1200)	780 (1000/1200/1400)	780 (1000/1200/1400)	780 (1000/1200/1400)	780 (1000/1200/1400)
Table	mm	2000/3000 x 1100	2100 x 1450	2000/3000/4000 x 1800	3000 - 6000 x 2200	3000 - 6000 x 2200	4000 - 8000 x 2500	4000/5000/6000 x 2500
broche avec boîte de vitesses	tr/mn	6000/8000 (#50)	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)
Broche sans boîte de vitesse	tr/mn	10000 (15000 #50 ; 15000 #40)	10000 (15000 pour #40)	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)
Attachement		BT50 (BT40/BBT/CAT/DIN)	BT50 (BT40/BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Puissance	Kw	18,5 (15/22 pour #50, 11 pour #40)	15/18,5 (22/26, 11#40 seulement)	22 (18,5/26)	22/26	22/26	22/26/37	22(18,5/26)
Emplacements	Nbre	24 (32/40) (40 pour #50)	24 (#40) 32/40	32 (40/60)	32 (40/60)	32 (40/60)	32 (40/60)	32 (40/60)

Série Infinity	Unité	HSA-536/636/736/836	HSA-219/319/419 EA/EAY	HSA-323/423/523/623 EA/EAY	HSA-327/427/527/627 EA/EAY	HSA-428/528/628/728/828 EA/EAY	HSA-432/532/632/732/832 EA/EAY	HSA-536/636/736/836 EA/EAY
Courses X	mm	5000 à 8000	2000/3000/4000	3000 à 6000	3000 à 6000	4000 à 8000	4000 à 8000	5000 à 8000
Course Y	mm	3600	1900 (2700 EAY)	2300 (3100 EAY)	2700 (3500 EAY)	2800 (3600 EAY)	3200 (4000 EAY)	3600 (4400 EAY)
Course Z	mm	780 (1000/1200/1400)	1000/1200/1400	1000/1200/1400	1000/1200/1400	1000/1200/1400	1000/1200/1400	1000/1200/1400
Table	mm	5000 - 8000 x 3000	2000/3000/4000 x 1800	3000 - 6000 x 2200	3000 - 6000 x 2200	4000 - 8000 x 2500	4000 - 8000 x 2500/6000 (8000)	5000 - 8000 x 3000
broche avec boîte de vitesses	tr/mn	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)	6000 (8000)
Broche sans boîte de vitesse	tr/mn	10000 (12000)	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Attachement		BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Puissance	Kw	22 (26)	22 (26/37)	22 (26/37)	22 (26/37)	22 (26/37)	22 (26/37)	22 (26/37)
Emplacements	Nbre	32 (40/60)	32 (40/60/90)	32 (40/60/90)	32 (40/60/90)	32 (40/60/90)	32 (40/60/90)	32 (40/60/90)

### Mirage

Série Mirage	Unité	HEP 2150	HEP 3150
Courses X	mm	2500	3250
Course Y	mm	1500	1500
Course Z	mm	780	780
Dimensions table	mm x mm	2000 X 1400	3000 x 1400
Broche avec boîte de vitesse	tr/min	6000	6000
Broche sans boîte de vitesse	tr/min	10000/12000	10000/12000
Puissance	KW	18,5 (22/26)	18,5 (22/26)
Attachement		BT50 (CAT/DIN)	BT50 (CAT/DIN)
Capacité magasin outil	Nb	32/40	32/40



### Tête automatique universelle

Vitesse max 4000 tr/min  
Puissance 26Kw



### Tête automatique 90°

Vitesse max 2500/4000 tr/min  
Puissance 26Kw  
Indexage de la tête tous les 2.5°/5° en option



### GLISSIÈRES PRISMATIQUES

### Sword

Coupe de très haute précision  
Vitesse de broche jusqu'à 6000 tr/min,  
en boîte de vitesse



Série Sword	Unité	SW-216/2616/316/416	SW-220/320/420	SW323	SW423	SW523
Courses X	mm	2100/2600/3100/4100	2100/3100/4100	3000	4000	5000
Course Y	mm	1600	2000	2300	2300	2300
Course Z	mm	780 (1070)	920 (780/1070)	780 (1070)	780 (1070)	780 (1070)
Table	mm x mm	2000/2500/3000/4000 x 1450	2000/3000/4000 x 1830	3000 x 2200	4000 x 2200	5000 x 2200
Broche avec boîte de vitesses	tr/min	6000	6000	6000 (4000/8000)	6000 (4000/8000)	6000 (4000/8000)
Broche sans boîte de vitesses	tr/min	10000	---	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)
Attachement		BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)	BT50 (BBT/CAT/DIN)
Puissance	Kw	18,5 (22/26)	18,5 (22/26)	18,5 (22/30)	18,5 (22/30)	18,5 (22/30)
Magasin outils	Nb	32 (40/60)	32 (40/60)	32 (40/60)	32 (40/60)	32 (40/60)

Série Sword	Unité	SW623	SW326	SW426	SW526	SW626
Courses X	mm	6000	3000	4000	5000	6000
Course Y	mm	2300	2600	2600	2600	2600
Course Z	mm	780 (1070)	780 (1070)	780 (1070)	780 (1070)	780 (1070)
Table	mm x mm	6000 x 2200	3000 x 2500	4000 x 2500	5000 x 2500	6000 x 2500
Broche avec boîte de vitesses	tr/min	6000 (4000/8000)	6000 (4000/8000)	6000 (4000/8000)	6000 (4000/8000)	6000 (4000/8000)
Broche sans boîte de vitesses	tr/min	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)	10000 (12000)
Attachement		BT50 (BBT/CAT/DIN)				
Puissance	Kw	18,5 (22/30)	18,5 (22/30)	18,5 (22/30)	18,5 (22/30)	18,5 (22/30)
Magasin outils	Nb	32 (40/60)	32 (40/60)	32 (40/60)	32 (40/60)	32 (40/60)

### Blockbuster

Série Blockbuster	Unité	PRO 2150	PRO 3150
Courses X	mm	2060	3060
Course Y	mm	1560	1560
Course Z	mm	780 (1070)	780 (1070)
Dimensions table	mm x mm	2100 x 1450	3100 x 1450
Broche avec boîte de vitesse	tr/min	6000 (4000)	6000 (4000)
Broche sans boîte de vitesse	tr/min	10000 (12000)	10000 (12000)
Puissance	KW	18,5 (22/26)	18,5 (22/26)
Attachement		BT 50 (CAT / DIN)	BT 50 (CAT / DIN)
Capacité magasin outil	Nb	32 (40)	32 (40)

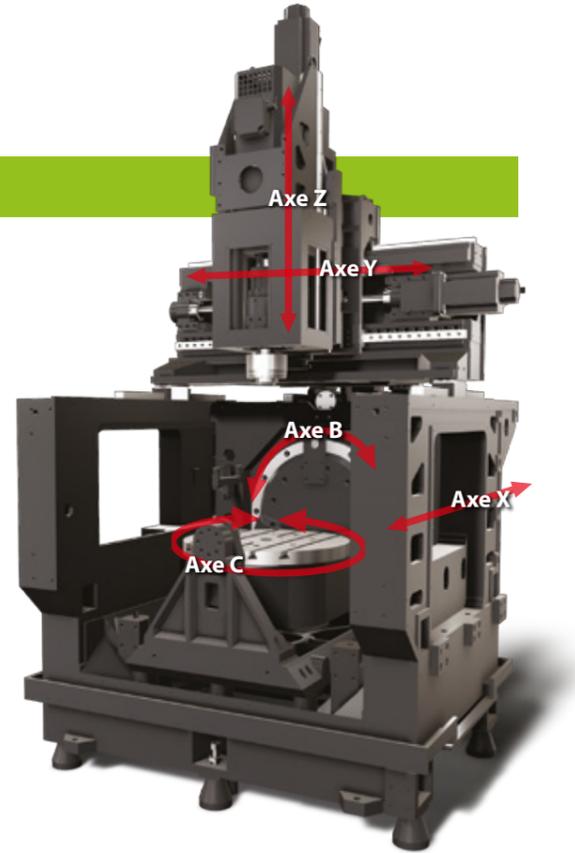


### Tête manuelle / semi-automatique universelle

±110° axe A, ±180° axe C  
Changement outil manuel (blocage par vis / blocage hydraulique)  
Vitesse max 2500 tr/min  
Puissance 18.5Kw



## CENTRES D'USINAGE 5 AXES



### 5A 650

Structure à portique pour une grande rigidité  
Commande numérique HEIDENHAIN ITNC 630

Série 5A-650	Unité	5A-650	VM-65 (4+1)	VM-65 (type table)
Courses XY/Z	mm	660 x 550 x 460	660 x 550 x 460	660 x 550 x 460
Table	mm	Ø 650	Ø 650	750 x 620
Moteur broche	tr/min	10000 (12000/15000)	10000 (12000/15000/20000)	10000 (12000/15000/20000)
Attachement		BBT40 (CAT/DIN)	BBT40 (CAT/DIN)	BBT40 (CAT/DIN)
Capacité magasin outil	Nb	24 (30/40/60)	24 (30/40/60)	24 (30/40/60)
Moteur de broche	Kw	12,5	11	11
Angle d'inclinaison	°	Axe B +110°--50° ; Axe C 360°	Axe B +110°--50° ; Axe C 360°	Axe B +110°--50° ; Axe C 360°



### 5 BC Centre d'usinage 5 axes double colonne

Série 5A-650	Unité	5BC-3300/4300/5300/6300
Courses XY/Z	mm	3050/4050/5050/6050 x 3000 x 1100
Table	mm	3000/4000/5000/6000 x 2100
Vitesse de broche	tr/min	15000 (12000)
Attachement		HSK-63A (HSK-100A)
Capacité magasin outil	Nb	32/40/60
Moteur de broche	Kw	29,5/37
Angle d'inclinaison	°	Axe B ±100° Axe C ±240°

## CENTRES DE PERÇAGES, CENTRES HORIZONTAUX, ALÉSEUSES



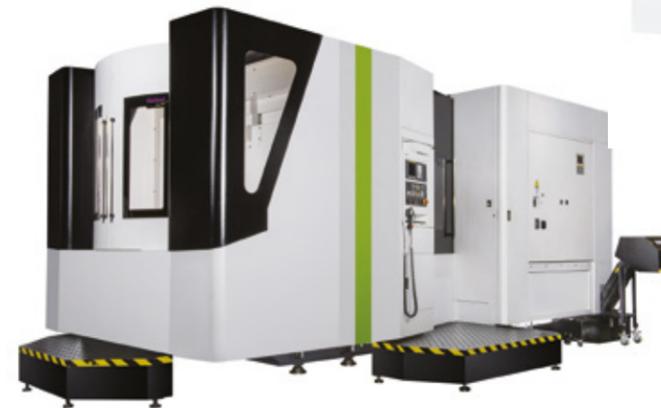
### PBM

Coupe de très haute précision  
Vitesse de broche jusqu'à 6000tr/min, en boîte de vitesse

Aléuseuse PBM	Unité	PBM-115 Type A	PBM-115 Type B	PBM-135 Type A	PBM-135 Type B
Course axe X	mm	2000	2000	2500/3000/4000	2500/3000/4000
Course axe Y	mm	1600	1500	2000	1900 (2500)
Course axe Z	mm	1500	1500	1500	1500
Course axe W	mm	500	500	700	700
Dimension (table)	mm x mm	1400X1600	1400X1600	1400X1600	1600X1800
Résolution (table)	Deg	0,001	0,001	0,001	0,001
Charge maxi (table)	Kg	7000	12000	7000	12000
Vitesse (broche)	Tr/min	5-3000	5-3000	5-2500	5-2500
Puissance (broche)	Kw	18,5	18,5	26	26
Diamètre (broche)	mm	110	110	130	130
Attachements (mag. outils)		#50	#50	#50	#50
Nombre (mag. outils)	Nbre	40 (60)	40 (60)	40 (60)	40 (60)
Poids maxi (mag. outils)	Kg	25	25	25	25

### SMC 5

Série SMC-5	Unité	SMC-5 (M7DBV)
Courses X Y Z	mm	500/400/300
Table	mm	600x400
Poids pièce maxi	Kg	250
Attachement		BT30
Rotation DDS	Tr/min	12000 (15000/20000/24000)
Nbre d'emplacements type tourelle	Nbre	14/21

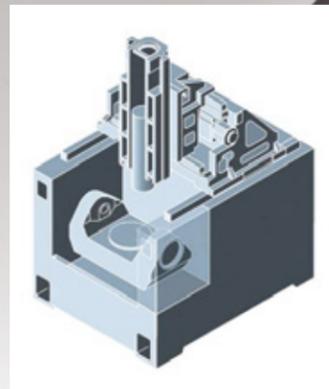


### Laurel

Production de haute performance.  
Développement unique de l'axe B avec transmission par moteur direct  
Structure de la machine en T  
Grande stabilité

Série Laurel	Unité	MVH-5	MVH-5	HMC 6	HMC 600	HMC 8	HMC 800	HMC 10	HMC 1000
Course axe X	mm	720	720	750		100		1300	
Course axe Y	mm	700	700	700		800		1000	
Course axe Z	mm	650	650	650		950		1150	
Avances Travail	mm/min	1-12000	1-8000	1-8000		1-8000		1-8000	
Avances Rapides	mm/min	XYZ:40	XZ:40 Y:30	XYZ:30		XYZ:30		XYZ:30	
Palette	Nbre	2	2	2	1	2	1	2	1
Palette dimension	mm	500 x 500	500 x 500	630 X 630	630 X 630	800 x 800		1000 X 1000	
Broche avec BV	tr/min	-	6000		6000	6000		6000	
Moteur broche	tr/min	10000 / 15000	10000		10000	10000		10000	
Attachement		BT 40 (BBT/CAT/DIN)	BT 50 (BBT/CAT/DIN)	BT 50 (BBT/CAT/DIN)		BT 50 (BBT/CAT/DIN)		BT 50 (BBT/CAT/DIN)	
Moteur de broche	Kw	11	18,5 (22/26)		18,5 (22/26)	18,5 (22/26)		18,5 (22/26)	
Capacité	Nbre	40 (60)	40 (60/90/120)		40 (60/90/120)	40 (60/90/120)		40 (60/90/120)	
poids max	Kg	7	20		20	20		20	

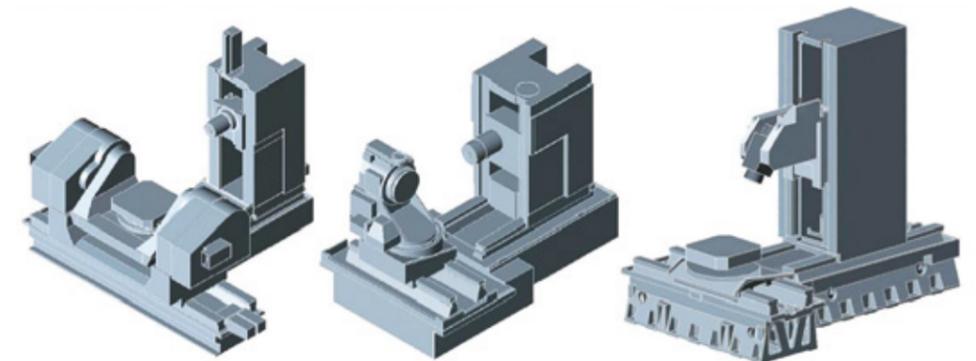
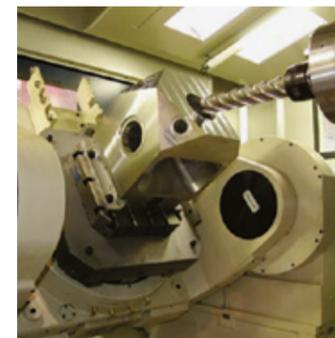
## BROCHE VERTICALE



**Vertex Série**  
Centre d'usinage 5 axes  
double colonne

Série Vertex	Unité	550-5X	750-5X
Courses X	mm	550	750
Courses Y	mm	600	800
Courses Z	mm	500	700
Courses A	°	+15 / -105	+15 / -105
Courses C	°	360	360
Table	mm	0400	0500
Broche cône		BT 40 / HSK 63	BT 40 / HSK 63 / HSK 80
Broche rotation)	mm <sup>-1</sup>	25 000 / 15 000	25 000 / 15 000 / 18 000

## BROCHE HORIZONTALE



	Unité	HU50A-5X	HU63A-5X	HU80A-5X	HU100-5X	HU100-5XL	HU100-5XLL
Courses XYZ	mm	720x850x850	900x900x900	1200x1000x1050	1300x1200x1200	2000x1500x1400	2500x1750x1400
Courses Axe A	°	+5 - 95° (option +20 -110°)					
Courses Axe B	°	360°	360°	360°	360°	360°	360°
Table palette	mm	500x500	630x630	800x800	1000x1000	1000x1000	1000x1000
Table Volume d'usinage	Ømm X Htmm	750x700	950x900	1200x1000x1050	1500x1050	2000x1200	2500x1200
Table charge admissible	kg	650	800	1200	2000	2000	3000
Précision positionnement Axes XYZ	mm	±0,001	±0,001	±0,0015	±0,003	±0,003	±0,003
Précision positionnement Axe A	sec.	± 6	± 8	± 8	± 8	± 8	± 8
Précision positionnement Axe B	sec.	± 3	± 3	± 3	± 4	± 4	± 4
Poids (Kg)	kg	18000	26000	28000	35000	40000	55000



## POUR PIÈCES PRISMATIQUES



## POUR PIÈCES DE RÉVOLUTION



Série ST	Unité	ST-2000	ST-1500	ST-1200
Commande Numérique		Mitsubishi-Fanuc	Mitsubishi-Fanuc	Mitsubishi-Fanuc
Capacité de forage / Nombre de broche		1	1	1
Capacité de forage / Diamètre de forage	mm	3-25 (5-40)	3-25 (5-40)	3-25 (5-40)
Capacité de forage / Profondeur de forage	mm	2.000	1.500	1.200
Course table X	mm	2.200	1.600	1.000
Course verticale	mm	1.200	1.000	800
Course A (table)	mm	-	-	400
Puissance / Broche	CV	7,5(10)	7,5(10)	7,5(10)
Vitesse avance de forage	mm/min	10-150	10-150	10-150
Vitesse de broche	TR/min	6.000	6.000	6.000
Pression maxi	Kg/cm <sup>2</sup>	100	100	100
Débit	L/min	30-60	30-60	30-60
Table dimension	mm/min	1600x2600	1300x1800	1000x1200
Poids admissible	Kg/cm <sup>2</sup>	15 000	10 000	5 000
Options		Fraisage / Taraudage	Fraisage / Taraudage	Fraisage / Taraudage

Série SL	Unité	
Capacité de forage / Nombre de broche		1-4
Capacité de forage / Diamètre de forage	mm	2-8 / 2-12 (10-25/50)
Capacité de forage / Profondeur de forage	mm	300/500/1000/1500/2000
Puissance / Broche	CV	5 (7,5/10)
Vitesse avance de forage	mm/min	10-150
Vitesse de broche	TR/min	8000
Pression maxi	Kg/cm <sup>2</sup>	120
Débit	L/min	30-60
Capacité	L/min	800-1500
Options		Broches multiples

Depuis 1990, Lasit conçoit et fabrique des machines standards et sur mesure, avec des automatismes extrêmement complexes, pour le marquage et la gravure laser, ainsi que pour les systèmes de coupe et de micro-perçage de précision.

## Minimark

**Minimark** est une station de marquage laser de classe I compacte, silencieuse et fonctionnelle qui peut être installée sur un bureau quelconque.



Dimensions plan d'appui	550 x 400
Poids maximum sur le plan de travail	40Kg
Hauteur maximale marquable (Ø140mm)	200mm
Zones de marquage disponible	Ø100, Ø140, Ø220
Type de laser	FiberFly, FlyAIR, FlyGreen, CO2
Poids total	110Kg
Alimentation	110 - 230 Vac - 50Hz

## Towermark

**Towermark** est un système de marquage extrêmement versatile et peut être utilisé soit en mode manuel soit en combinaison avec un robot pour le chargement /déchargement.

Dimensions plan d'appui	620 x 450
Poids maximum sur le plan de travail	100Kg
Hauteur maximale marquable (Ø140mm)	450mm
Zones de marquage disponible	Ø100, Ø140, Ø220, Ø310
Type de laser	FiberFly, FlyAIR, FlyGreen, CO2
Poids total	300Kg



## Compactmark

Réalisé complètement en acier soudé et usiné avec précision, avec des guides rectifiés et vis à cycle de sphères il présente dans la configuration de base, trois axes de positionnement qui peuvent être augmentés à 5 avec axe "C" et tête rotative.

Dimensions plan d'appui	560 x 400
Poids maximum sur le plan de travail	150Kg
Hauteur maximale marquable	460mm/400mm/285mm
Zones de marquage disponible	Ø100, Ø140, Ø220
Type de laser	FiberFly, FlyAIR, FlyGreen
Poids total	490Kg
Alimentation	110-230 Vac - 50Hz



## Marquage laser



arcane  
group  
www.arcane-group.com



## La force d'un réseau national

10 bureaux de vente & 4 showrooms

Votre interlocuteur Arcane Group

Arcane Group - 11 rue Léo Lagrange - Z.A. de la Bargette - 42270 Saint-Priest-en-Jarez  
Tél. : **04 77 91 59 18** - E-mail : **contact@arcane-group.com**

SAS au capitale de 700 000 € - Siret N° 501 579 117 00 23