

Misch-Pump-Station vollautomat

MPS 63-E-C-HGV-AUT



Technische Daten

Antrieb Elektro-hydraulisch
 Antriebsleistung Pumpe 7,5 kW
 Gesamtleistungsaufnahme ca. 24 kW

Anschlüsse
 Elektrisch CEE 63 A / 400 V AC, 50 Hz, IP 54
 Zulauf Wasser G 2 BSPP AG DN 50 C-Kupplung
 G 1 BSPP IG DN 25 GEKA

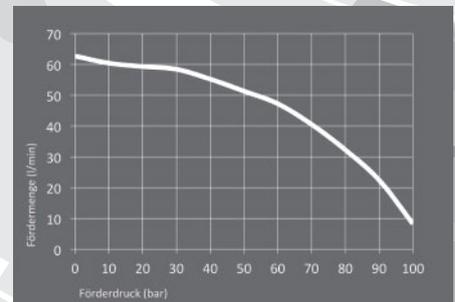
Abgänge
 Förderpumpe Druckseite G 1 BSPP IG DN 25 - RD 38
 Förderpumpe Umlauf G 3/4 BSPP IG DN 20 - RD 32

Abmessungen (L x B x H) 2.450 x 1.200 x 1.700 (mm)
 Gewicht ca. 1.840 kg

Einsatzgebiet Vollautomatisches Mischen und Pumpen von Zement-, Feinstzement-, Flugasche- und Bentonitsuspensionen bei Injektionen, Verfüllungen, (Nach-) Verpressungen und Abdichtungen

Leistung Mischer mit Verwiegung
 Beschickung
 manuell bis 3,5 m³/h
 Beschickung mit
 Förderschnecke bis 4,5 m³/h

Förderpumpe
 Injektionspumpe IP 63-E-C-HGV
 Druck max. 100 bar¹⁾
 Menge max. 62 l/min¹⁾



Besonderheit
 Förderpumpe als Element herausnehmbar (= IP63)
 und separat einsetzbar.



¹⁾stufenlos regelbar. Beide Maximalleistungen sind nicht gleichzeitig möglich. 1 bar = 1 x 10⁵ N / m²
 (Stand Januar 2013 / technische Änderungen vorbehalten)

Misch-Pump-Station vollautomat

MPS 63-E-C-HGV-AUT

Serienausstattung

Rahmen

Kufenrahmen aus Stahl, teilweise mit Verkleidung und Trennwand, Bodenblech und Ölwanne, zentrale Anhängöse, Gabelstaplerführung quer, Maschineninnenraum schallisoliert, Türen abschließbar, Lackierung 2K-Lack RAL 5005 (Signalblau) oder nach Kundenwunsch einfarbig

Elektroantrieb

Elektromotor (Injektionspumpe IP63 E-C-HGV) 7,5 kW, 1.500 U/min., 400 V AC, 50 Hz, IP 54, Elektromotor (mit Zahnriemen) Mischer 5,5 kW, 1.500U/min. 400V AC, 50Hz, IP54 und Getriebemotor Rührwerk 1.1kW, max. 41 U/min (frequenzgeregelt), 400 V AC, 50 Hz, IP 54, automatische Phasenkorrektur, Motorschutzschalter, Steuerspannung 24 V DC (für Ventile und Fernsteuerung), Betriebsstundenzähler

Hydraulik IP 63 E-C-HGV

Öltankinhalt 80 l, Axialkolbenpumpe und Zahnradpumpe, Ölkühler, Ölfilter, Öleinfüll- und BelüftungsfILTER, elektrische und optische Kontrolle für Ölfilterverschmutzung, Ölstand- und Temperaturanzeige, Membran-Speicher, Manometer für Hydraulikdruck

Förderpumpe IP 63 E-C-HGV

Vertikale Zwei-Plungerpumpe Ø 63 mm, Fördermenge pro Doppelhub $V = 1,0$ l, Pumpenventile (Saug- und Druckseite) hydraulisch gesteuert, Umlauf- und Abpumpventil hydraulisch gesteuert, Mengenregelung elektro-proportional, manuelle Schmierung der Dichtungsbuchsen mit Fett und Plungeröl, Schutzgitter

Förderdruckmessung

Manometer 0-100 bar Ø 100 mm komplett mit VA Membrane, elektronischer Drucksensor 0-100 bar 4-20 mA G ½ BSPP AG

Wasserdosierung

Wasservorrats- und Dosiertank $V = 130$ l, festes Überlaufrohr, Wasseranschluss C-Kupplung mit Spülanschluss und Absperrklappe DN 50 manuell betätigt, Wassertankzulaufventil DN 25 und -ablaufventil DN 50 pneumatisch betätigt, vollautomatische Wasserdosierung mit Füllstandanzeige

Mischbehälter Kolloid-Mischer

Behälter rund, Boden konisch, Behälterinhalt 250 l, Nutzinhalt 200 l, Mischer-Antrieb Elektromotor 5,5 kW mit Zahnriemen, Behälterabdeckung klapp- und verriegelbar, Abdeckung für Förderschneckeneinlauf mit Inspektionsklappe, Einwurfschacht mit Sackaufreisser, Umlauf- und Abpumpventil DN 50 pneumatisch betätigt

KEINE DOSIERFÖRDERSCHECKE ERFORDERLICH
(Standard Förderschnecken verwendbar!)

Wiegeeinrichtung

Wiegeeinrichtung mit Anzeige (max. Gewicht), drei Mischungsverhältnisse vorwählbar, Herstellen der Mischung automatisch oder im Handbetrieb, Anzeige über die Anzahl der Mischungen, stufenlose Einstellung



der Mischzeit, automatisches Um- und Abpumpen, automatische Steuerung der Förderschnecke, alle Absperrklappen werden pneumatisch gesteuert

Werkzeuge im Mischbehälter

2 schnell drehende Mischwerkzeuge auf gleicher Welle mit Abpumpfunktion, 1 Mischflügel Ø 250 mm, 1 Pumpenlaufrad Ø 185 mm, Antriebslagerung außerhalb des Mischniveaus (Keine Stopfbuchse, deshalb unproblematischer Trockenlauf möglich!)

Vorratsbehälter

Behälter rund, Boden gerade, Behälterinhalt 265 l, Nutzinhalt 230 l, Rührwerk-Antrieb Getriebemotor 1,1 kW (Drehzahl stufenlos regelbar, frequenzgeregelt), Behälterabdeckungen klapp- und verriegelbar, Suspensionseingang DN 50 mit Einlaufkorb, Suspensionsabgang DN 50 mit pneumatisch betätigtem Ventil und Saugkorb, Reinigungsdeckel seitlich, langsam drehendes Rührwerkzeug mit Bodenabstreifer und Strömungsrechen

Füllstandsteuerung

Füllstandüberwachung per Ultraschallsensor

Bedienungselemente

Drehknopf zur Einstellung des max. Förderdruckes (bar), Drehknopf zur Einstellung der max. Fördermenge (l/min), Fördermengenzähler l/min. und l/total mit Nullstellung, Auto-Vorwählzähler Fördermenge l/total, EIN/AUS Hauptschalter, Kontroll-Leuchte für Steuerspannung und Netzstrom, EIN/AUS Taster für Hydraulikmotor, Förderpumpe, Mischer und Rührwerk, Drehknopf zur Verstellung der Rührwerkdrehzahl (stufenlos, frequenzgeregelt), EIN/AUS Schalter für Fernbedienung, START/STOP Taster für vollautomatische Wasserdosierung, AUTOMATIK START Taster für Förderpumpe, Schalter ENTWÄSSERN ALLE VENTILE oder SUSPENSION/WASSER (Entwässerung Winterbetrieb / Spülen mit Wasser), NOT-AUS Taster

Wiegeeinrichtung

Vorwähl-Schalter für drei Mischungsverhältnisse, Schalter für AUTOMATIK-, HAND- oder AUTO-VORWAHL-Betrieb (Mischungen), Taster AUTOMATIK-START (Mischungen), LCD-Anzeige mit Einstellung der Waage für Gesamtgewicht (Wasser und Feststoff), Chargen- und Vorwählzähler für Mischungen mit Nullstellung, LCD-Anzeige für Füllstandniveau Vorratsbehälter (Ultraschallsensor)

Zubehör (inklusive)

Betriebsanweisung und Ersatzteilliste, Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung, Funkfernbedienung bis ca. 800 m oder 3 km Reichweite, Kabelfernbedienung 15 m und Kabeltrommel 100m, Umlaufschlauch, Hochdruckreiniger 4 kW, 950 U/min., 210 bar (Industriegerät, fest installiert), Kompressor (fest installiert) mit Wartungseinheit

Weitere Geräte, Sonderausstattungen und Zubehör auf Anfrage!