

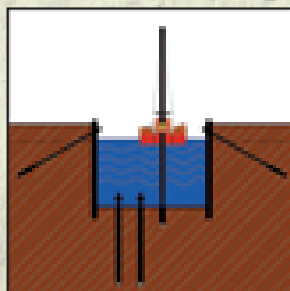
Bohrtechnik für den Spezialtiefbau

Kleinbohrpfahl-Bohrsysteme D 244,5 – D 508 mit Doppelkopf-Bohranlagen (Drehen/Drehen)

Pfähle mit kleinem Durchmesser sind für unterschiedliche Anwendungen vorgesehen. Sie leiten ihre Lasten über Mantelreibung in den tragfähigen Untergrund ein. Für die Herstellung können kleine Bohrgeräte auch unter beengten Verhältnissen eingesetzt werden.

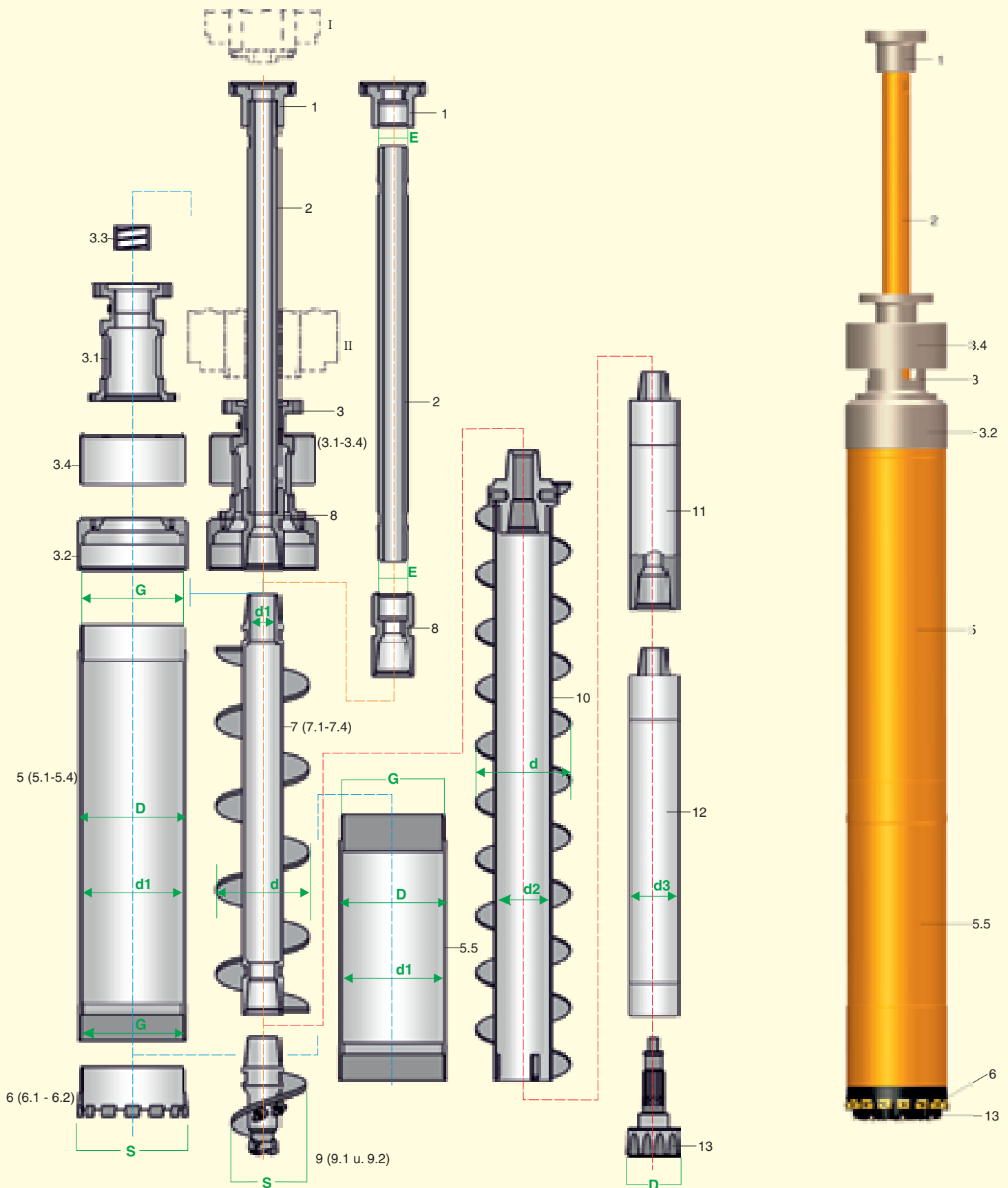
In vielen Fällen werden Doppelkopf-Bohranlagen mit Duplex-Systemen gewählt. Zum Bohren in Mischböden mit Gesteinseinlagerungen werden vielfach Imlochhämmer mit Bohrschnecken als Innengestänge zum besseren Austragen des Bohrgutes herangezogen. Wenn der Boden es zulässt, wird innerhalb der Verrohrung nur mit Bohrschnecke und Drehbohrkrone gearbeitet.

Beispiel der Anwendung:



Kleinbohrpfahl-Bohrsystem

mit Doppelkopf-Bohranlage (Drehen/Drehen)



Kleinbohrpfahl-Bohrsystem D 244,5

mit Doppelkopf-Bohranlage (Drehen/Drehen)

Pos.	Bezeichnung
1	Flansch d 108, Gew. S 108 re. IG (E), passend zum Drehkopf I (Anschlussmaße im Bestellfall benennen).
2	Ausgleichstange d 115, Gew. S 108 re. AG (E) x 60mm (d1) x Gew. S 108 re. AG (E) x 2000mm GL (andere GL, je nach Doppelkopf - Bohranlage, auf Anfrage).
3	Auswurfglocke mit Anschlussflansch passend zum Drehkopf II, komplett, bestehend aus:
3.1	Auswurfglocke mit Anschlussflansch passend zum Drehkopf II einerseits und Lochkreis andererseits, passend zu Anschlussflansch Pos. 3.2.
3.2	Anschlussflansch D 244,5, Gew. 2 gg. zyl. li. IG (G) x Lochkreis passend zu Pos. 3.1
3.3	Buchse D 115, passend zu Pos. 2
3.4	Spritzschutz D 400 mm, passend zu Pos. 3.1
5	Drehbohrrohre D 244,5, Gew. 2 gg. zyl. li. (G) x 10 mm Wd x 222 mm (d1). Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergüteter Stahl. Vorschweißenden sind im Schutzgasschweißverfahren an die Rohre geschweißt.
5.1	3000 mm NL
5.2	2000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	1000 mm NL
5.5	Ausgleichsrohr, Länge nach Imlochhammer-Überrohr
6	Ringbohrkrone D 244,5, Gew. 2 gg. zyl.li. AG x D 250 mm (S), mit 8-Kantstiftschneide und seitlichem Verschleißschutz.
6.1	Ringbohrkrone D 244,5, Gew. 2 gg. zyl.li. AG x D 255 mm (S), mit Schrägstiftschneide und seitlichem Verschleißschutz.
6.2	Ringbohrkrone D 244,5, Gew. 2 gg. zyl.li. AG x D 255 mm (S), mit Anschweißstollen und seitlichem Verschleißschutz.
7	Drehbohrrohre d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF x 12,5mm Wd x 65 mm (d1) x d 215mm (Wendeldurchmesser) x 15 mm (Wendeldicke) x 250 mm (Wendelsteigung), mit Vierkant -SF SW 120 mm, Wendel hart aufgepanzert. Wk: Rohre und Wendel: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität und Oberfläche nitriert. Vorschweißenden sind im Reibschweiß-Verfahren an die Rohre geschweißt.
7.1	3000 mm NL
7.2	2000 mm NL
7.3	1500 mm NL
7.4	1000 mm NL
8	Adapter d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF IG x Gew. S 108 re. IG (E), passend zu Pos. 2 und 7
9	Drehbohrkrone d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG x D 220 mm (S), 3-flügelige Stufenform mit HM-Besatz und Pilot.
9.1	Drehbohrkrone d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG x D 220 mm (S), mit RM-Besatz und Pilot.
9.2	Rollenmeißel d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG auf Anfrage
10	Imlochhammer-Überrohr 157 mm (d2) x 215 mm (d) x Gew. 4 1/2" API IF AG x Länge nach Imlochhammer und Schockabsorber.
11	Schockabsorber für Imlochhammer
12	Imlochhammer d = 6" (d3) x Anschlussgewinde 3 1/2" API Reg. AG.
13	Imlochhammer-Bohrkrone D = 220 mm, Stiftschneide. Schaft nach Imlochhammertyp.

Werkzeuge

Spitzfänger d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG

Fangglocke d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF IG

Schlagschlüssel SW 120 mm, 600 mm lang

Hebekappe d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF iG

Hebekappe D 244,5, Gew. 2gg zyl. li. IG

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; SF = Schlüsselfläche; SW = Schlüsselweite; E = Gewindeanschluss Innenrohr; D = Durchmesser;

G = Gewindeanschluss Außenrohr; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Kleinbohrpfahl-Bohrsystem D 323,9

mit Doppelkopf-Bohranlage (Drehen/Drehen)

Pos.	Bezeichnung
1	Flansch d 108, Gew. S 108 re. IG (E), passend zum Drehkopf I (Anschlussmaße im Bestellfall benennen).
2	Ausgleichstange d 115, Gew. S 108 re. AG (E) x 60mm (d1) x Gew. S 108 re. AG (E) x 2000mm GL (andere GL, je nach Doppelkopf - Bohranlage, auf Anfrage).
3	Auswurfglocke mit Anschlussflansch passend zum Drehkopf II, komplett, bestehend aus:
3.1	Auswurfglocke mit Anschlussflansch passend zum Drehkopf II einerseits und Lochkreis andererseits, passend zu Anschlussflansch Pos. 3.2.
3.2	Anschlussflansch D 323,9, Gew. 3 gg. zyl. li. IG (G) x Lochkreis passend zu Pos. 3.1
3.3	Buchse D 115, passend zu Pos. 2
3.4	Spritzschutz D 400mm, passend zu Pos. 3.1
5	Drehbohrrohre D 323,9, Gew. 3 gg. zyl. li. (G) x 12,5 mm Wd x 295 mm (d1). Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergüteter Stahl. Vorschweißenden sind im Schutzgasschweißverfahren an die Rohre geschweißt.
5.1	3000 mm NL
5.2	2000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	1000 mm NL
5.5	Ausgleichsrohr, Länge nach Imlochhammer-Überrohr
6	Ringbohrkrone D 323,9, Gew. 3 gg. zyl.li. AG x D 330 mm (S), mit 8-Kantstiftschneide und seitlichem Verschleißschutz.
6.1	Ringbohrkrone D 323,9, Gew. 3 gg. zyl.li. AG x D 330 mm (S), mit Schrägstiftschneide und seitlichem Verschleißschutz.
6.2	Ringbohrkrone D 323,9, Gew. 3 gg. zyl.li. AG x D 355 mm (S), mit Anschweißstollen und seitlichem Verschleißschutz.
7	Drehbohrrohre d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF x 12,5 mm Wd x 65 mm (d1) x d 290 mm (Wendeldurchmesser) x 15 mm (Wendeldicke) x 250 mm (Wendelsteigung), mit Vierkant -SF SW 120 mm, Wendel hart aufgepanzert. Wk: Rohre und Wendel: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität und Oberfläche nitriert. Vorschweißenden sind im Reibschweiß-Verfahren an die Rohre geschweißt.
7.1	3000 mm NL
7.2	2000 mm NL
7.3	1500 mm NL
7.4	1000 mm NL
8	Adapter d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF IG x Gew. S 108 re. IG (E), passend zu Pos. 2 und 7
9	Drehbohrkrone d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG x D 290 mm (S), 3-flügelige Stufenform mit HM-Besatz und Pilot.
9.1	Drehbohrkrone d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG x D 290 mm (S), mit RM-Besatz und Pilot.
9.2	Rollenmeißel d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG auf Anfrage
10	Imlochhammer-Überrohr 195 mm (d2) x 290 mm (d) x Gew. 4 1/2" API IF AG x Länge nach Imlochhammer und Schockabsorber.
11	Schockabsorber für Imlochhammer
12	Imlochhammer d = 8" (d3) x Anschlussgewinde 4 1/2" API Reg. AG.
13	Imlochhammer-Bohrkrone D = 290mm, Stiftschneide. Schaft nach Imlochhammertyp.

Werkzeuge

Spitzfänger d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG

Fangglocke d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF IG

Schlagschlüssel SW 120 mm, 600 mm lang

Hebekappe d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF iG

Hebekappe D 323,9, Gew. 3gg zyl. li. IG

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; SF = Schlüsselfläche; SW = Schlüsselweite; E = Gewindeanschluss Innenrohr; D = Durchmesser;

G = Gewindeanschluss Außenrohr; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Kleinbohrpfahl-Bohrsystem D 406,4

mit Doppelkopf-Bohranlage (Drehen/Drehen)

Pos.	Bezeichnung
1	Flansch d 108, Gew. S 108 re. IG (E), passend zum Drehkopf I (Anschlussmaße im Bestellfall benennen).
2	Ausgleichstange d 115, Gew. S 108 re. AG (E) x 60mm (d1) x Gew. S 108 re. AG (E) x 2000mm GL (andere GL, je nach Doppelkopf - Bohranlage, auf Anfrage).
3	Auswurfglocke mit Anschlussflansch passend zum Drehkopf II, komplett, bestehend aus:
3.1	Auswurfglocke mit Anschlussflansch passend zum Drehkopf II einerseits und Lochkreis andererseits, passend zu Anschlussflansch Pos. 3.2.
3.2	Anschlussflansch D 406,4, Gew. 4 gg. zyl. li. IG (G) x Lochkreis passend zu Pos. 3.1
3.3	Buchse D 115, passend zu Pos. 2
3.4	Spritzschutz D 450mm, passend zu Pos. 3.1
5	Drehbohrrohre D 406,4, Gew. 4 gg. zyl. li. (G) x 12,5 mm Wd x 375 mm (d1). Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergüteter Stahl. Vorschweißenden sind im Schutzgasschweißverfahren an die Rohre geschweißt.
5.1	3000 mm NL
5.2	2000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	1000 mm NL
5.5	Ausgleichsrohr, Länge nach Imlochhammer-Überrohr
6	Ringbohrkrone D 406,4, Gew. 4 gg. zyl.li. AG x D 425 mm (S), mit 8-Kantstiftschneide und seitlichem Verschleißschutz.
6.1	Ringbohrkrone D 406,4, Gew. 4 gg. zyl.li. AG x D 425 mm (S), mit Schrägstiftschneide und seitlichem Verschleißschutz.
6.2	Ringbohrkrone D 406,4, Gew. 4 gg. zyl.li. AG x D 430 mm (S), mit Anschweißstollen und seitlichem Verschleißschutz.
7	Drehbohrrohre d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF x 12,5 mm Wd x 65 mm (d1) x d 370 mm (Wendeldurchmesser) x 15 mm (Wendeldicke) x 250 mm (Wendelsteigung), mit Vierkant -SF SW 120 mm, Wendel hart aufgepanzert.. Wk: Rohre und Wendel: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität und Oberfläche nitriert. Vorschweißenden sind im Reibschweiß-Verfahren an die Rohre geschweißt.
7.1	3000 mm NL
7.2	2000 mm NL
7.3	1500 mm NL
7.4	1000 mm NL
8	Adapter d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF IG x Gew. S 108 re. IG (E), passend zu Pos. 2 und 7.
9	Drehbohrkrone d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG x D 370 mm (S), 3-flügelige Stufenform mit HM-Besatz.und Pilot.
9.1	Drehbohrkrone d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG x D 370 mm (S), mit RM-Besatz und Pilot.
9.2	Rollenmeißel d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG auf Anfrage
10	Imlochhammer-Überrohr 195 mm (d2) x 370 mm (d) x Gew. 4 1/2" API IF AG x Länge nach Imlochhammer und Schockabsorber.
11	Schockabsorber für Imlochhammer
12	Imlochhammer d = 8" (d3) x Anschlussgewinde 4 1/2" API Reg. AG.
13	Imlochhammer-Bohrkrone D = 370 mm, Stiftschneide. Schaft nach Imlochhammertyp.

Werkzeuge

Spitzfänger d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG

Fangglocke d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF IG

Schlagschlüssel SW 120mm, 600mm lang

Hebekappe d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF iG

Hebekappe D 406,4, Gew. 4gg zyl. li. IG

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; SF = Schlüsselfläche; SW = Schlüsselweite; E = Gewindeanschluss Innenrohr; D = Durchmesser;

G = Gewindeanschluss Außenrohr; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Kleinbohrpfahl-Bohrsystem D 508

mit Doppelkopf-Bohranlage (Drehen/Drehen)

Pos.	Bezeichnung
1	Flansch d 108, Gew. S 108 re. IG (E), passend zum Drehkopf I (Anschlussmaße im Bestellfall benennen).
2	Ausgleichstange d 115, Gew. S 108 re. AG (E) x 60mm (d1) x Gew. S 108 re. AG (E) x 2000mm GL (andere GL, je nach Doppelkopf - Bohranlage, auf Anfrage).
3	Auswurfglocke mit Anschlussflansch passend zum Drehkopf II, komplett, bestehend aus:
3.1	Auswurfglocke mit Anschlussflansch passend zum Drehkopf II einerseits und Lochkreis andererseits, passend zu Anschlussflansch Pos. 3.2.
3.2	Anschlussflansch D 508, Gew. 4 gg. zyl. li. IG (G) x Lochkreis passend zu Pos. 3.1
3.3	Buchse D 115, passend zu Pos. 2
3.4	Spritzschutz D 500 mm, passend zu Pos. 3.1
5	Drehbohrrohre D 508, Gew. 4 gg. zyl. li. (G) x 12,5 mm Wd x 475 mm (d1). Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergüteter Stahl. Vorschweißenden sind im Schutzgasschweißverfahren an die Rohre geschweißt.
5.1	3000 mm NL
5.2	2000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	1000 mm NL
5.5	Ausgleichsrohr, Länge nach Imlochhammer-Überrohr
6	Ringbohrkrone D 508, Gew. 4 gg. zyl.li. AG x D 515 mm (S), mit 8-Kantstiftschneide und seitlichem Verschleißschutz.
6.1	Ringbohrkrone D 508, Gew. 4 gg. zyl.li. AG x D 515 mm (S), mit Schrägstiftschneide und seitlichem Verschleißschutz.
6.2	Ringbohrkrone D 508, Gew. 4 gg. zyl.li. AG x D 530 mm (S), mit Anschweißstollen und seitlichem Verschleißschutz.
7	Drehbohrrohre d 177,8, Gew. 4 1/2" API IF x 10mm Wd x 65mm (d1) x d 470mm (Wendeldurchmesser) x 15mm (Wendeldicke) x 250mm (Wendelsteigung), mit Vierkant -SF SW 120mm, Wendel hart aufgepanzert.. Wk: Rohre und Wendel: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität und Oberfläche nitriert. Vorschweißenden sind im Reibschweiß-Verfahren an die Rohre geschweißt.
7.1	3000 mm NL
7.2	2000 mm NL
7.3	1500 mm NL
7.4	1000 mm NL
8	Adapter d 177,8, Gew. 4 1/2" API IF IG x Gew. S 108 re. IG (E), passend zu Pos. 2 und 7.
9	Drehbohrkrone d 177,8, Gew. 4 1/2" API IF. AG x D 470 mm (S) 3-flügelige Stufenform mit HM-Besatz.und Pilot.
9.1	Drehbohrkrone d 177,8, Gew. 4 1/2" API IF. AG x D 470 mm (S), mit RM-Besatz und Pilot.
9.2	Rollenmeißel d 177,8, Gew. 4 1/2" API IF. AG auf Anfrage
10	Imlochhammer-Überrohr 300 mm (d2) x 470 mm (d) x Gew. 4 1/2" API IF AG x Länge nach Imlochhammer und Schockabsorber.
11	Schockabsorber für Imlochhammer
12	Imlochhammer d = 12" (d3) x Anschlussgewinde 6 5/8" API Reg. AG.
13	Imlochhammer-Bohrkrone D = 470mm, Stiftschneide. Schaft nach Imlochhammertyp.

Werkzeuge

Spitzfänger d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF AG

Fangglocke d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF IG

Schlagschlüssel SW 120 mm, 600 mm lang

Hebekappe d 152,4, Gew. 4 1/2" API IF IG

Hebekappe D 508, Gew. 4gg zyl. li. IG

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; SF = Schlüsselfläche; SW = Schlüsselweite; E = Gewindeanschluss Innenrohr; D = Durchmesser;

G = Gewindeanschluss Außenrohr; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.