

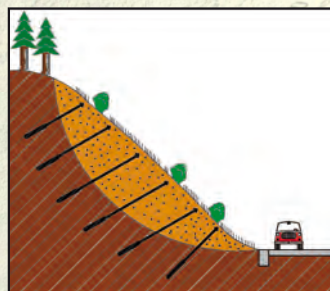
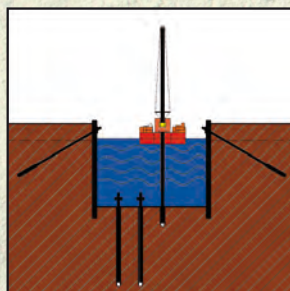
Überlagerungsbohrsysteme D 114,3 – D 244,5 mit Drehkopf

Der Name „Überlagerungsbohren“ kommt aus der Zusammensetzung der Erdkruste. Bevor Fels erreicht wird, müssen Lockerböden überwunden werden. Diese bestehen aus nichtbindigen Böden wie Sand, Kies, Gesteinsbrocken und ihre Mischungen, sowie bindigen Böden wie Tone, Schluffe und ihre Mischungen mit nichtbindigen Böden und anderen Ablagerungen bzw. Schüttungen. Alle diese möglichen Formationen stehen unter dem Begriff „Überlagerungsböden“. Diese sind dem Fels vorgelagert.

Je nach Verwendungszweck einer notwendigen Bohrung, muss zum Stützen der Bohrwand verrohrt gebohrt werden. Das hier aufgeführte System wird mit Doppelgestänge und einem Antrieb gebohrt. Die Spülung zum Austrag des Bohrgutes wird im Zentrum des inneren Bohrstranges zum Bohrlochtiefsten befördert und trägt im Ringraum zwischen beiden Gestängen das Bohrgut nach außen.

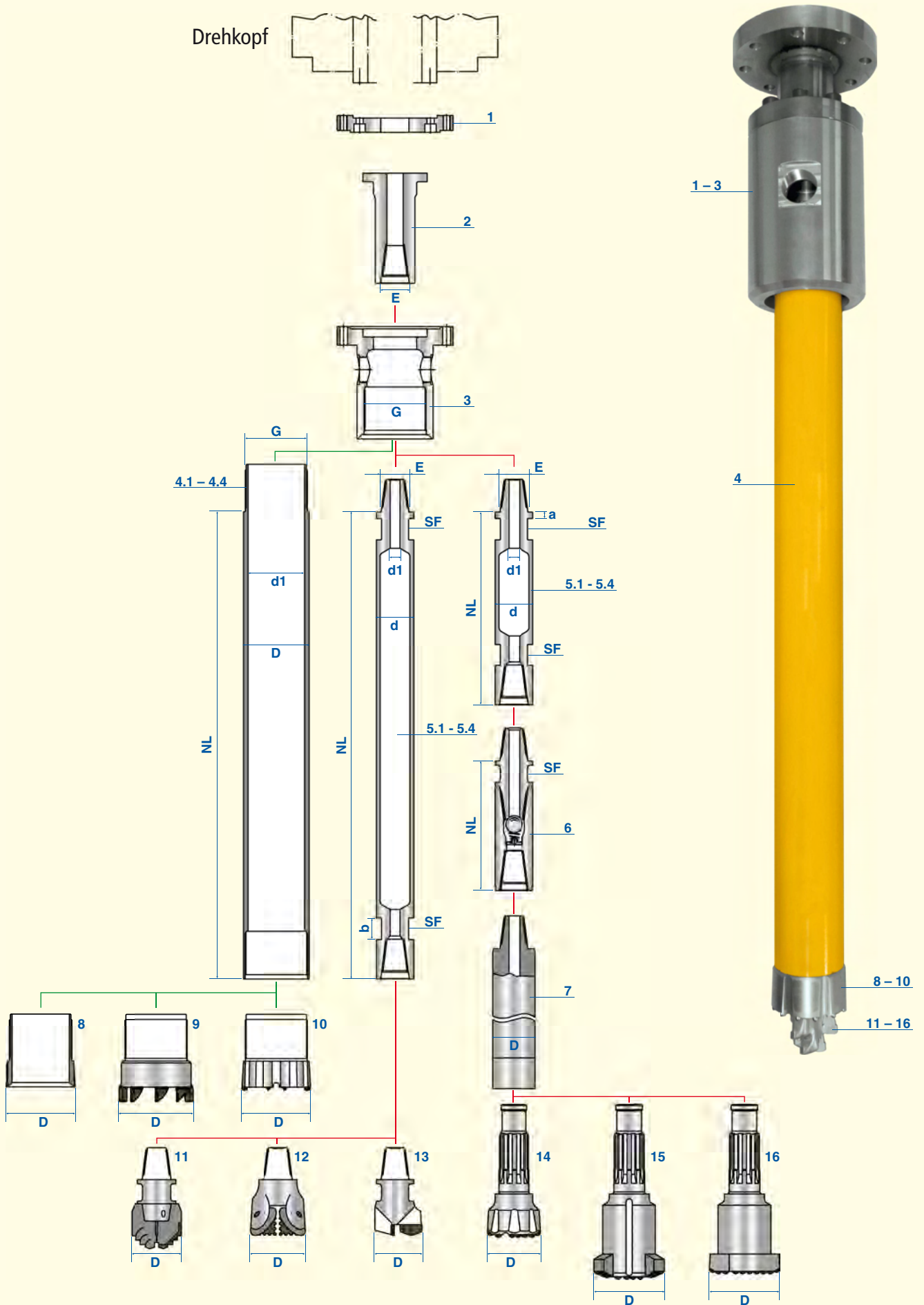
Je nach Bodenformation wird nur drehend mit Drehbohrkronen oder auch mit Imlochhammer gearbeitet. Wird Spülung mit Luft oder Wasser aus baulichen oder Umweltgründen nicht erlaubt, kann zum Austrag des Bohrgutes auch ein Schneckenbohrgestänge mitgeführt werden. Hierbei ist natürlich ein gemeinsames Abbohren des gesamten Bohrstranges nicht mehr möglich, sondern hier wird dann sukzessive, zuerst Außengestänge und dann Schnecke nachgebohrt oder umgekehrt.

Beispiele der Anwendung:



Überlagerungsbohrsysteme

mit Drehkopf



Überlagerungsbohrsystem D 114,3

mit Drehkopf

Pos.	Bezeichnung
1	Zwischenflansch, passend zum jeweiligen Drehkopf (Maße im Bestellfall angeben).
2	Flansch d 76,1, Gew. 2 3/8" API Reg. IG (E), mit Außenverzahnung passend zum Flansch D 114,3, Gew. 2 gg. zyl. re. IG, mit Innenverzahnung.
3	Flansch D 114,3, Gew. 2 gg. zyl. re. IG (G), mit Innenverzahnung.
4	Drehbohrrohre D 114,3, Gew. 2 gg. zyl. re. x 10mm Wd x 94mm (d1). Wk: hochvergütete Stahlqualität, Gewinde sind direkt ins Rohr geschnitten.
4.1	3000 mm NL
4.2	2000 mm NL
4.3	1500 mm NL
4.4	1000 mm NL
5	Drehbohrrohre d 76,1, Gew. 2 3/8" API Reg. (E) x 8,8mm Wd x 25mm (d1), mit Vierkant-SF SW 65, Maß a = 20mm, b = 60mm. Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität, Oberfläche nitriert. Vorschweißenden sind im Reibschweiß-Verfahren an die Rohre geschweißt.
5.1	3000 mm NL
5.2	2000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	1000 mm NL
6	Rückschlagventil d 76,1, Gew. 2 3/8" API Reg. AG/IG x NL nach Imlochhammerlänge (Maße im Bestellfall angeben), in Richtung IG öffnend (oder nach Wunsch).
7	Imlochhammer D = 80mm x Anschlussgewinde 2 3/8" API Reg. AG.
8	Rohrschuh D 114,3, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 115mm, hart aufgepanzert.
9	Ringbohrkrone D 114,3, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 130mm, mit Anschweißzähnen, Hartmetall bestückt.
10	Ringbohrkrone D 114,3, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 120mm, mit Schrägstiftschneide, Entlastungsnuten und seitlichem Verschleißschutz.
11	Drehbohrkrone d 76,1, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 89mm, 3-flügelige Stufenform.
12	Rollenmeißel d 76,1, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 88,9mm (3 1/2").
13	Drehbohrkrone d 76,1, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 89mm, 3-flügelig mit Hartmetall-Platten.
14	Imlochhammer-Bohrkrone D = 89mm, Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.

Werkzeuge

Spitzfänger d 76,1, Gew. 2 3/8" API Reg. AG

Fangglocke d 76,1, Gew. 2 3/8" API Reg. AG

Schlagschlüssel SW 65 x 500mm lang

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; li. = Linksgewinde; re. = Rechtsgewinde; gg. = Gangzahl; SF = Schlüsselfläche; zyl. = zylindrisches Gewinde; kon. = konisches Gewinde; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke.

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Überlagerungsbohrsystem D 139,7

mit Drehkopf

Pos.	Bezeichnung
1	Zwischenflansch, passend zum jeweiligen Drehkopf (Maße im Bestellfall angeben).
2	Flansch d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. IG (E), mit Außenverzahnung passend zum Flansch D 139,7, Gew. 2 gg. zyl. re. IG, mit Innenverzahnung.
3	Flansch D 139,7, Gew. 2 gg. zyl. re. IG (G), mit Innenverzahnung.
4	Drehbohrrohre D 139,7, Gew. 2 gg. zyl. re. x 10mm Wd x 117mm (d1). Wk: hochvergütete Stahlqualität, Gewinde sind direkt ins Rohr geschnitten.
4.1	3000 mm NL
4.2	2000 mm NL
4.3	1500 mm NL
4.4	1000 mm NL
5	Drehbohrrohre d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. (E) x 8,8mm Wd x 25mm (d1), mit Vierkant-SF SW 65, Maß a = 20mm, b = 60mm. Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität, Oberfläche nitriert. Vorschweißenden sind im Reibschweiß-Verfahren an die Rohre geschweißt.
5.1	3000 mm NL
5.2	2000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	1000 mm NL
6	Rückschlagventil d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG/IG x NL nach Imlochhammerlänge (Maße im Bestellfall angeben), in Richtung IG öffnend (oder nach Wunsch).
7	Imlochhammer D = 92mm x Anschlussgewinde 2 3/8" API Reg. AG.
8	Rohrschuh D 139,7, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 140mm, hart aufgepanzert.
9	Ringbohrkrone D 139,7, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 150mm, mit Anschweißzähnen, Hartmetall bestückt.
10	Ringbohrkrone D 139,7, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 145mm, mit Schrägstiftschneide, Entlastungsnuten und seitlichem Verschleißschutz.
11	Drehbohrkrone d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 115mm, 3-flügelige Stufenform.
12	Rollenmeißel d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 114,3mm (4 1/2").
13	Drehbohrkrone d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 115mm, 3-flügelig mit Hartmetall-Platten.
14	Imlochhammer-Bohrkrone D = 115mm, Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.

Werkzeuge

Spitzfänger d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG

Fangglocke d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG

Schlagschlüssel SW 65 x 500mm lang

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; li. = Linksgewinde; re. = Rechtsgewinde; gg. = Gangzahl; SF = Schlüsselfläche; zyl. = zylindrisches Gewinde; kon. = konisches Gewinde; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke.

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Überlagerungsbohrsystem D 152,4

mit Drehkopf

Pos.	Bezeichnung
1	Zwischenflansch, passend zum jeweiligen Drehkopf (Maße im Bestellfall angeben).
2	Flansch d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. IG (E), mit Außenverzahnung passend zum Flansch D 152,4, Gew. 2 gg. zyl. re. IG, mit Innenverzahnung.
3	Flansch D 152,4, Gew. 2 gg. zyl. re. IG (G), mit Innenverzahnung.
4	Drehbohrrohre D 152,4, Gew. 2 gg. zyl. re. x 10mm Wd x 130mm (d1). Wk: hochvergütete Stahlqualität, Gewinde sind direkt ins Rohr geschnitten.
4.1	3000 mm NL
4.2	2000 mm NL
4.3	1500 mm NL
4.4	1000 mm NL
5	Drehbohrrohre d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. (E) x 8,8mm Wd x 25mm (d1), mit Vierkant-SF SW 65, Maß a = 20mm, b = 60mm. Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität, Oberfläche nitriert. Vorschweißenden sind im Reibschweiß-Verfahren an die Rohre geschweißt.
5.1	3000 mm NL
5.2	2000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	1000 mm NL
6	Rückschlagventil d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG/IG x NL nach Imlochhammerlänge (Maße im Bestellfall angeben), in Richtung IG öffnend (oder nach Wunsch)
7	Imlochhammer D = 92mm x Anschlussgewinde 2 3/8" API Reg. AG.
8	Rohrschuh D 152,4, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 155mm, hart aufgepanzert.
9	Ringbohrkrone D 152,4, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 170mm, mit Anschweißzähnen, Hartmetall bestückt.
10	Ringbohrkrone D 152,4, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 160mm, mit Schrägstiftschneide, Entlastungsnuten und seitlichem Verschleißschutz.
11	Drehbohrkrone d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 125mm, 3-flügelige Stufenform.
12	Rollenmeißel d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 120,7mm (4 3/4")
13	Drehbohrkrone d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG x D 125mm, 3-flügelig mit Hartmetall-Platten.
14	Imlochhammer-Bohrkrone D = 125mm, Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp
15	Imlochhammer-Bohrkrone Typ "SuperJaws T 130" x D 165mm/D 127mm mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp
16	Imlochhammer-Bohrkrone Typ "EBEX 130" x D 162mm/D 125mm mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp

Werkzeuge

Spitzfänger d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG

Fangglocke d 88,9, Gew. 2 3/8" API Reg. AG

Schlagschlüssel SW 65 x 500mm lang

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; li. = Linksgewinde; re. = Rechtsgewinde; gg. = Gangzahl; SF = Schlüsselfläche; zyl. = zylindrisches Gewinde; kon. = konisches Gewinde; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke.

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Überlagerungsbohrsystem D 177,8

mit Drehkopf

Pos.	Bezeichnung
1	Zwischenflansch, passend zum jeweiligen Drehkopf (Maße im Bestellfall angeben).
2	Flansch d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. IG (E), mit Außenverzahnung passend zum Flansch D 177,8, Gew. 2 gg. zyl. re. IG, mit Innenverzahnung.
3	Flansch D 177,8, Gew. 2 gg. zyl. re. IG (G), mit Innenverzahnung.
4	Drehbohrrohre D 177,8, Gew. 2 gg. zyl. re. x 10mm Wd x 155mm (d1). Wk: Hochvergütete Stahlqualität, Gewinde sind direkt ins Rohr geschnitten.
4.1	3000 mm NL
4.2	2000 mm NL
4.3	1500 mm NL
4.4	1000 mm NL
5	Drehbohrrohre d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. (E) x 8,8mm Wd x 45mm (d1), mit Vierkant-SF SW 95, Maß a = 20mm, b = 60mm. Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität, Oberfläche nitriert. Vorschweißenden sind im Reibschweiß-Verfahren an die Rohre geschweißt.
5.1	3000 mm NL
5.2	2000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	1000 mm NL
6	Rückschlagventil d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG/IG x NL nach Imlochhammerlänge (Maße im Bestellfall angeben), in Richtung IG öffnend (oder nach Wunsch).
7	Imlochhammer D = 122mm x Anschlussgewinde 3 1/2" API Reg. AG.
8	Rohrschuh D 177,8, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 180mm, hart aufgepanzert.
9	Ringbohrkrone D 177,8, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 190mm, mit Anschweißzähnen, Hartmetall bestückt.
10	Ringbohrkrone D 177,8, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 185mm, mit Schrägstiftschneide, Entlastungsnuten und seitlichem Verschleißschutz.
11	Drehbohrkrone d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 150mm, 3-flügelige Stufenform.
12	Rollenmeißel d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 152,4mm (6")
13	Drehbohrkrone d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 150mm, 3-flügelig mit Hartmetall-Platten.
14	Imlochhammer-Bohrkrone D = 150mm, Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.
15	Imlochhammer-Bohrkrone Typ "SuperJaws T 150" x D 197mm/D 150mm mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.
16	Imlochhammer-Bohrkrone Typ "EBEX 150" x D 191mm/D 150mm mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.

Werkzeuge

Spitzfänger d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG

Fangglocke d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG

Schlagschlüssel SW 95 x 500mm lang

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; li. = Linksgewinde; re. = Rechtsgewinde; gg. = Gangzahl; SF = Schlüsselfläche; zyl. = zylindrisches Gewinde; kon. = konisches Gewinde; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke.

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Überlagerungsbohrsystem D 219,1

mit Drehkopf

Pos.	Bezeichnung
1	Zwischenflansch, passend zum jeweiligen Drehkopf (Maße im Bestellfall angeben).
2	Flansch d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. IG (E), mit Außenverzahnung passend zum Flansch D 219,1 Gew. 2 gg. zyl. re. IG, mit Innenverzahnung.
3	Flansch D 219,1, Gew. 2 gg. zyl. re. IG (G), mit Innenverzahnung.
4	Drehbohrrohre D 219,1, Gew. 2 gg. zyl. re. x 10mm Wd x 197mm (d1). Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität, sie sind im Schutzgas-Schweißverfahren an die Rohre geschweißt.
4.1	3000 mm NL
4.2	2000 mm NL
4.3	1500 mm NL
4.4	1000 mm NL
5	Drehbohrrohre d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. (E) x 8,8mm Wd x 45mm (d1), mit Vierkant-SF SW 95, Maß a = 20mm, b = 60mm. Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität, Oberfläche nitriert. Vorschweißenden sind im Reibschweiß-Verfahren an die Rohre geschweißt.
5.1	3000 mm NL
5.2	2000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	1000 mm NL
6	Rückschlagventil d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG/IG x NL nach Imlochhammerlänge (Maße im Bestellfall angeben), in Richtung IG öffnend (oder nach Wunsch).
7	Imlochhammer D = 146mm x Anschlussgewinde 3 1/2" API Reg. AG.
8	Rohrschuh D 219,1, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 220mm, hart aufgepanzert.
9	Ringbohrkrone D 219,1 Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 230mm, mit Anschweißzähnen, Hartmetall bestückt.
10	Ringbohrkrone D 219,1, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 225mm, mit Schrägstiftschneide, Entlastungsnuten und seitlichem Verschleißschutz.
11	Drehbohrkrone d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 195mm, 3-flügelige Stufenform.
12	Rollenmeißel d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 193,7mm (7 5/8")
13	Drehbohrkrone d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG x D 195mm, 3-flügelig mit Hartmetall-Platten.
14	Imlochhammer-Bohrkrone D = 195mm, Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.
15	Imlochhammer-Bohrkrone Typ "SuperJaws T 190" x D 237mm/D 191mm mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.
16	Imlochhammer-Bohrkrone Typ "EBEX 190" x D 232mm/D 195mm mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.

Werkzeuge

Spitzfänger d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG

Fangglocke d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG

Schlagschlüssel SW 95 x 500mm lang

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; li. = Linksgewinde; re. = Rechtsgewinde; gg. = Gangzahl; SF = Schlüsselfläche; zyl. = zylindrisches Gewinde; kon. = konisches Gewinde; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke.

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.

Überlagerungsbohrsystem D 244,5

mit Drehkopf

Pos.	Bezeichnung
1	Zwischenflansch, passend zum jeweiligen Drehkopf (Maße im Bestellfall angeben).
2	Flansch d 139,7, Gew. 4 1/2" API Reg. IG (E), mit Außenverzahnung passend zum Flansch D 244,5 Gew. 2 gg. zyl. re. IG, mit Innenverzahnung.
3	Flansch D 244,5, Gew. 2 gg. zyl. re. IG (G), mit Innenverzahnung.
4	Drehbohrrohre D 244,5, Gew. 2 gg. zyl. re. x 10mm Wd x 220mm (d1). Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität, sie sind im Schutzgasschweißverfahren an die Rohre geschweißt.
4.1	3000 mm NL
4.2	2000 mm NL
4.3	1500 mm NL
4.4	1000 mm NL
5	Drehbohrrohre d 139,7, Gew. 4 1/2" API Reg. (E) x 8,8mm Wd x 70mm (d1), mit Vierkant-SF, SW 120mm, Maß a = 20mm, b = 60mm. Wk Rohre: S355J2H; Vorschweißenden: Hochvergütete Stahlqualität, Oberfläche nitriert. Vorschweißenden sind im Reibschweiß-Verfahren an die Rohre geschweißt.
5.1	3000 mm NL
5.2	2000 mm NL
5.3	1500 mm NL
5.4	1000 mm NL
6	Rückschlagventil d 139,7, Gew. 4 1/2" API Reg. AG/IG x NL nach Imlochhammerlänge (Maße im Bestellfall angeben), in Richtung IG öffnend (oder nach Wunsch).
7	Imlochhammer D = 162mm x Anschlussgewinde 4 1/2" API Reg. AG.
8	Rohrschuh D 244,5, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 246mm, hart aufgepanzert.
9	Ringbohrkrone D 244,5, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 265mm, mit Anschweißzähnen, Hartmetall bestückt.
10	Ringbohrkrone D 244,5, Gew. 2 gg. zyl. re. AG x D 255mm, mit Schrägstiftschneide, Entlastungsnuten und seitlichem Verschleißschutz.
11	Drehbohrkrone d 139,7, Gew. 4 1/2" API Reg. AG x D 215mm, 4-flügelige Stufenform.
12	Rollenmeißel d 139,7, Gew. 4 1/2" API Reg. AG x D 215,9mm (8 1/2")
13	Drehbohrkrone d 139,7, Gew. 4 1/2" API Reg. AG x D 215mm, 4-flügelig mit Hartmetall-Platten.
14	Imlochhammer-Bohrkrone D = 125mm, Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.
15	Imlochhammer-Bohrkrone Typ "SuperJaws T 215" x D 263mm/D 211mm mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.
16	Imlochhammer-Bohrkrone Typ "EBEX 215" x D 260mm/D 215mm mit Stiftschneide, Schaft nach Imlochhammertyp.

Werkzeuge

Spitzfänger d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG

Fangglocke d 114,3, Gew. 3 1/2" API Reg. AG

Schlagschlüssel SW 95 x 500mm lang

Zeichenerklärung

IG = Innengewinde; AG = Außengewinde; li. = Linksgewinde; re. = Rechtsgewinde; gg. = Gangzahl; SF = Schlüsselfläche; zyl. = zylindrisches Gewinde; kon. = konisches Gewinde; Gew. = Gewinde; NL = Nutzlänge; Wd = Wanddicke.

Aufgrund der Vielfalt von Werkzeugausführungen für dieses System sind hier nur die Standardversionen dargestellt. Sonderausführungen auf Anfrage lieferbar.