

Schritt-für-Schritt

Formenbau



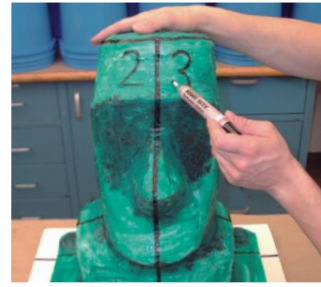
Plasti Paste II - Herstellung einer leichten und bruchfesten Stützform



1. Als einteilige Negativform wurde hier unser extrem dehnbare Silikon *Dragon Skin* in mehreren Schichten aufgepinselft. (Die letzte Silikonschicht sollte vollständig vernetzt sein!)



2. Die Stützform wird bei diesem Modell 3-teilig aufgebaut. Hierzu werden die entsprechenden Bereiche vorab markiert. Rückseite = 1.



3. Vorderseite = 2 & 3.



4. Um Stützformsegment 1 von Segment 2 & 3 zu trennen, wird entlang der entsprechenden Markierung eine Trennwand aus Modellierton (z. B. *NSP soft*) gebildet.



5. Achten Sie auf der Rückseite darauf den Modellierton nicht über die Markierungslinie hinaus aufzutragen.



6. Um eine passgenaue Verzahnung der Stützformsegmente vorzubereiten, können mit entsprechendem Werkzeug so genannte "Schlösser" in den Ton modelliert werden.



7. Die fertige Trennwand.



8. *Plasti Paste II* ist ein hochadhesives, mit Glasfasern gefülltes Polyurethanharz. Zur besseren Trennung sollte auf alle Oberflächen daher unser *Sonite Wax* aufgetragen werden...



9. ...gefolgt von einer gleichmäßigen Sprühschicht *Universal* oder *Ease Release 200* (silikonhaltige Trennsprays).



10. *Plasti Paste II* wird im Volumenverhältnis 1A : 2B gemischt. (Bitte lesen Sie vor der Verarbeitung das entsprechende Produkt- u. Sicherheitsdatenblatt!)



11. Nach dem Mischen der beiden Komponenten der erste Schicht aufspachteln.



12. *Plasti Paste II* hat eine relativ kurze Topfzeit (ca. 10 Min.). Wir empfehlen daher geringere Materialmengen anzumischen und diese in 3 Schichten (ca. 1 cm dick) aufzutragen.



13. Nach dem Aufspachteln der letzten Schicht, das Material ca. 90 Minuten aushärten lassen, bevor Sie mit dem nächsten Schritt fortfahren.



14. Nun die Trennwand (Modellierton) von Stützformsegment 1 entfernen.



15. Scharfe Ecken und Kanten können mit einem Dremel geglättet werden.



16. Bilden Sie erneut eine Trennwand mit Modellierton, um die Stützformensegmente 2 & 3 voneinander zu trennen.

Schritt-für-Schritt

Formenbau



Plasti Paste II - Herstellung einer leichten und bruchfesten Stützform



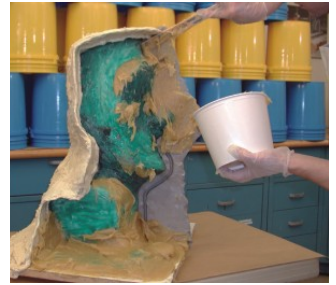
17. Auch hier unterstützen "Schlösser" die spätere Verzahnung der Stützformsegmente.



18. Erneut die entsprechenden Flächen, auf die *Plasti Paste II* aufgetragen wird, zunächst mit *Sonite Wax* bepinseln...



19. ...gefolgt von einer gleichmäßigen Sprühschicht *Universal* bzw. *Ease Release 200*.



20. *Plasti Paste II* mischen und aufspachteln.



21. Schicht 2 & 3 aufspachteln (Schichtdicke ca. 1 cm).



22. Nach dem Auftragen der letzten Schicht, das Material ca. 90 Minuten aushärten lassen, bevor Sie mit dem nächsten Schritt fortfahren.



23. Nun die Trennwand (Modellierton) von Stützformsegment 2 entfernen.



24. Kanten und Ecken glätten.



25. *Sonite Wax* aufpinseln.



26. Trennspray aufsprühen.



27. *Plasti Paste II* mischen und aufspachteln.



28. Nach dem Auftragen der letzten Schicht, das Material ca. 90 Minuten aushärten lassen.



29. Kanten können scharf und uneben sein. Um Verletzungsrisiken auszuschließen, sollten entsprechende Stellen glatt geschliffen werden.



30. Eine Verschraubung der Stützformsegmente erleichtert die Handhabung der Form beim anschließenden Ausgießen. Entsprechende Löcher entlang der Trennkante bohren.



31. Die Stützform kann nun passgenau und sicher verschraubt werden.



32. Die 3-teilige Stützform ist leicht, formstabil und extrem bruchfest.