
Ausführungsvariante:

- Stator mit Lk ϕ 200, 6 x M20 Gewinde
- zusätzlicher Öldurchgang S1 (z.B. für Schmierkanal, Lecköl usw.)
- vergrößerter Öldurchgang

Arbeitsmaschine:

z.B. Hydraulikbagger-Dienstgewicht:
 Bei pendelnder Befestigung bis 14t (20t)
 Bei starrer Befestigung bis 10t

Anbaugeräte:

Anbauverdichter
 Sondergeräte (Rückfrage beim Hersteller erbeten)





Technische Daten:

max. Axialbelastung	= 60KN
Pmax. Greifer	= 32MPa
Pmax. Drehmotor	= 20MPa
Pmax. 3. Öldurchgang S1	= 10 MPa
Drehmoment / 1 MPa	= 60Nm
Schluckvolumen	= 500cm ³ /U
min. Öldurchgang Gs/Go	= NW14
min. Öldurchgang S1	= NW10
Masse	= 75kg
max. Umdrehung	= 30U/min
max. Biegemoment:	auf Anfrage

Lieferumfang:

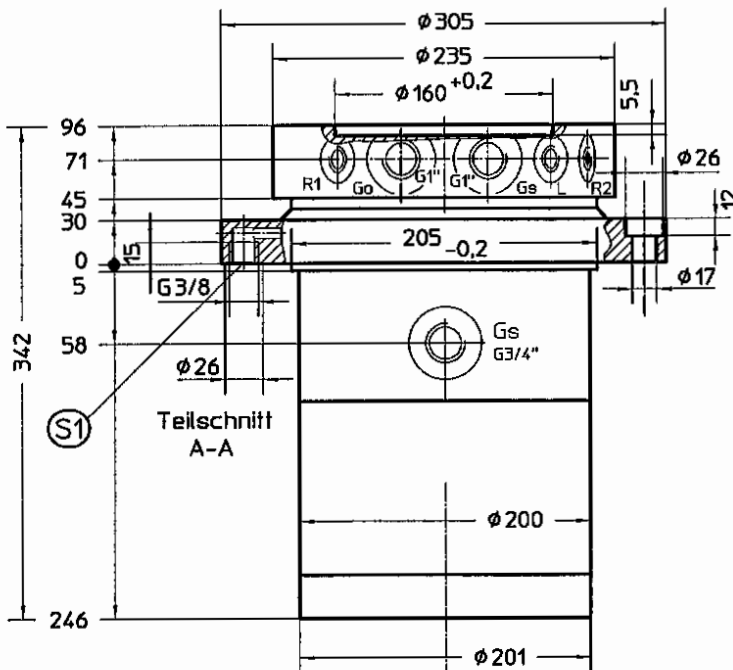
1x Verschlusschr. G3/8" Sach.-Nr. 2.402.12
 1x Verschlusschr. G1/2" Sach.-Nr. 1.01.154
 (zum Verschließen des 3. Öldurchgangs)

Anschlüsse:

R1, R2: Rotator drehen	 G 1/2"
Go: Greifer öffnen	
Stator: G 1"	
Gehäuse: G 3/4"	
Gs: Greifer schließen	
Stator: G 1"	
Gehäuse: G 3/4"	
S1: 3. Öldurchgang	
Stator: G 1/2"	
Gehäuse: G 3/8" axial	

Ausgabe 0310 Th.

Lackierung: grundiert schwarz
 Änderungen vorbehalten!
 Nachdruck verboten!



Schock-Ventile
 f. Greifer drehen

M20x51 tief

Drosselrück-
 schlagventil
 3.016.01
 eingebaut

