


Ausführungsvariante:
Stator mit 6xM20 Gewinde LK ϕ 210mm

 *) auf Wunsch mit ϕ 296mm lieferbar

Arbeitsmaschine:

z.B. Hydraulikbagger-Dienstgewicht:

Bei pendelnder Befestigung bis 14t

Bei starrer Befestigung bis 9t

Anbaugeräte:

 Zweischalengreifer bis 0,9m³

 Mehrschalengreifer bis 0,4m³

Abbruch- und Sortiergreifer

bis Eigengewicht max. 0,5t

Sondergeräte (Rückfrage beim Hersteller erbeten)

Technische Daten:

max. Axialbelastung	=	70kN
max. Radialbelastung	=	60kN
Pmax. Greifer	=	350bar
Pmax. Drehmotor	=	200bar
Drehmoment/100bar	=	1050Nm
Schluckvolumen	=	900cm ³ /U
min. Öldurchgang G _s /G _o	=	NW14
Masse	=	60kg
max. Umdrehung	=	30U/min
max. Biegemoment:	=	siehe 4.707.00

Lieferumfang:

 2 Dichtring Nr.116
 4 Connex-Stift SG 16x30

Anschlüsse:

R1,R2: Rotator drehen		G 1/2"
G _o : Greifer öffnen		G 3/4"
G _s : Greifer schließen		G 3/4"

Ausgabe 2/01 Gm.

Lackierung: grundiert schwarz

Änderungen vorbehalten!

Nachdruck verboten!