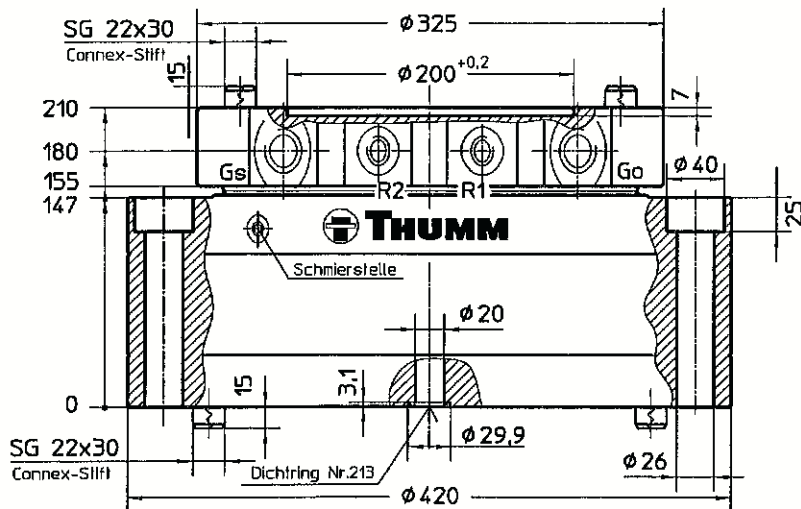

**Ausführungsvariante:**

 Stator mit 12xM24 Gewinde, Lk  $\varnothing$  265mm  
 Lochbild nicht symmetrisch

**Arbeitsmaschine:**

 z.B. Hydraulikbagger - Dienstgewicht:  
 Bei pendelnder Befestigung bis 40t  
 Bei starrer Befestigung bis 27t

**Anbaugeräte:**

 Zweischalengreifer bis 2,5m<sup>3</sup>  
 Mehrschalengreifer bis 1,2m<sup>3</sup>  
 Abbruch- und Sortiergreifer  
 bis Eigengewicht max. 1,3t  
 Sondergeräte (Rückfrage beim  
 Hersteller erbeten)

**Technische Daten:**

max. Axialbelastung	= 200KN
max. Radialbelastung	= 140KN
Pmax. Greifer	= 35MPa
Pmax. Drehmotor	= 25MPa
Drehmoment / 1 MPa	= 250Nm
Schluckvolumen	= 1850cm <sup>3</sup> /U
min. Öldurchgang Gs/Go	= NW18
Masse	= 173kg
max. Umdrehung	= 30U/min

max. Biegemoment: siehe 4.620.00

**Lieferumfang:**

 2 Dichtring Nr. 213  
 4 Connex-Stift SG 22x30

**Anschlüsse:**

R1, R2: Rotator drehen		G 1/2"
Go: Greifer öffnen		G 1"
Gs: Greifer schließen		G 1"
L: Meßanschluß		G 1/4"
Ölverteiler Baugröße		3

**Ausgabe 0310** Th.

Lackierung: grundiert schwarz

Änderungen vorbehalten

Nachdruck verboten!

