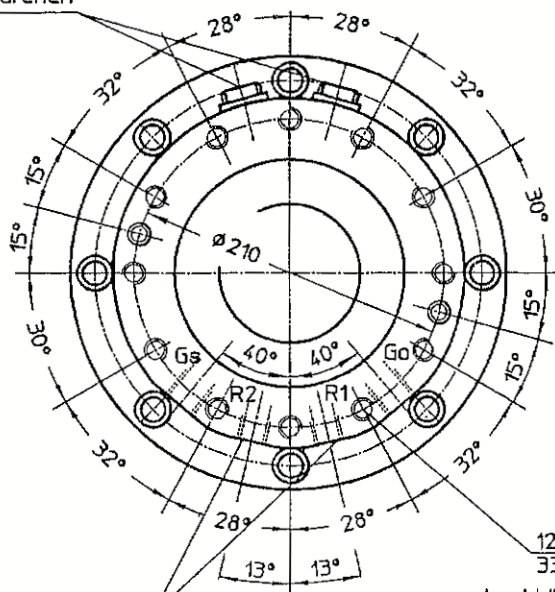


Schock-Ventile  
f. Greifer drehen



Drosselrückschlag-  
Ventil 3.016.01 eingebaut

Lochbild nicht  
symmetrisch I

#### Ausführungsvariante:

Stator mit 12xM20 Gewinde Lk  $\phi$  210mm  
Lochbild nicht symmetrisch I  
Lochbild 6xM20 vom Typ 707HC-3-G3/4"  
Ist integriert I

#### Arbeitsmaschine:

z.B. Hydraulikbagger-Dienstgewicht:  
Bei pendelnder Befestigung bis 16t  
Bei starrer Befestigung bis 10,5t

#### Anbaugeräte:

Zweischalengreifer bis 1,0m<sup>3</sup>  
Mehrschalengreifer bis 0,5m<sup>3</sup>  
Abbruch- und Sortiergreifer  
bis Eigengewicht max. 0,6t  
Sondergeräte (Rückfrage beim  
Hersteller erbeten)




#### Technische Daten:

max. Axialbelastung	=	90KN
max. Radialbelastung	=	70KN
Pmax. Greifer	=	350bar
Pmax. Drehmotor	=	250bar
Drehmoment/100bar	=	1200Nm
Schluckvolumen	=	940cm <sup>3</sup> /U
min. Öldurchgang Gs/Go	=	NW14
Masse	=	75kg
max. Umdrehung	=	30U/min
max. Biegemoment:		siehe 4.609.00

#### Lieferumfang:

2 Dichtring Nr.116  
4 Connex-Stift SG 16x30

#### Anschlüsse:

R1,R2: Rotator drehen		G 1/2"
Go: Greifer öffnen		G 3/4"
Gs: Greifer schließen		G 3/4"

Ausgabe 0310 Th.

Lackierung: grundiert schwarz  
Änderungen vorbehalten!  
Nachdruck verboten!