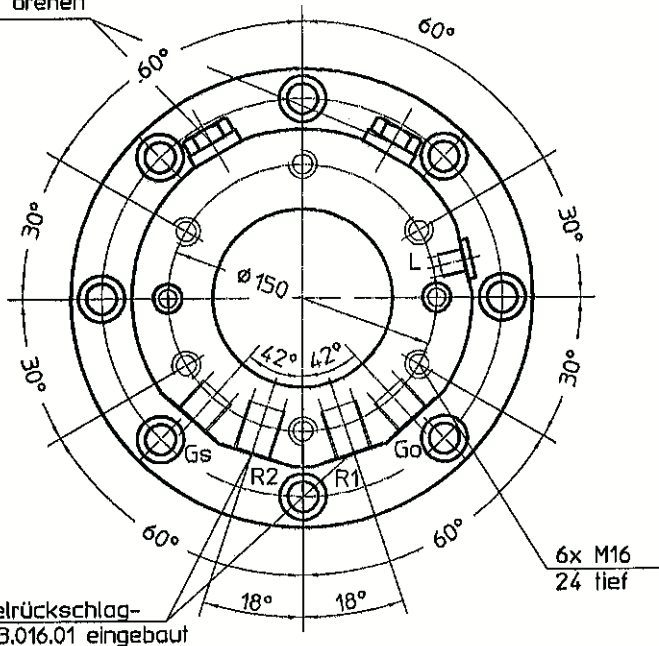


Schock-Ventile  
f. Greifer drehen



**Ausführungsvariante:**

Stator mit 6xM16 Gewinde Lk  $\varnothing$  150mm

**Arbeitsmaschine:**

z.B. Hydraulikbagger-Dienstgewicht:  
Bei pendelnder Befestigung bis 12t  
Bei starrer Befestigung bis 7t

**Anbaugeräte:**

Zweischalengreifer bis 0,7m<sup>3</sup>  
Mehrschalengreifer bis 0,3m<sup>3</sup>  
Abbruch- und Sortiergreifer  
bis Eigengewicht max. 0,35t  
Sondergeräte (Rückfrage beim  
Hersteller erbeten)





**Technische Daten:**

max. Axialbelastung	= 60KN
max. Radialbelastung	= 40KN
Pmax. Greifer	= 350bar
Pmax. Drehmotor	= 250bar
Drehmoment/100bar	= 660Nm
Schluckvolumen	= 520cm <sup>3</sup>
min. Öldurchgang Gs/Go	= NW12
Masse	= 55kg
max. Umdrehung	= 30U/min
max. Biegemoment:	siehe 4.606.00

**Lieferumfang:**

2 Dichtring Nr.116  
4 Connex-Stift SG 16x30

**Anschlüsse:**

R1,R2: Rotator drehen		G 1/2"
Go: Greifer öffnen		G 1/2"
Gs: Greifer schließen		G 1/2"
L: Meßanschluß		G 1/4"
Ölverteiler Baugröße		2

**Ausgabe** 0310 Th.

Lackierung: grundiert schwarz  
Änderungen vorbehalten  
Nachdruck verboten!