
Ausführungsvariante 1

Stator mit Zentrierung ϕ 90mm
 (Durch Verwendung der Schelbe
 2.605.09 umbaubar in Ausführungs-
 variante 2 nach Maßblatt 4.605.02)

Arbeitsmaschine:

z.B. Hydraulikbagger-Dienstgewicht:
 Bei pendelnder Befestigung bis 10t
 Bei starrer Befestigung bis 6t

Anbaugeräte:

Zweischalengreifer bis 0,6m³
 Mehrschalengreifer bis 0,25m³
 Abbruch- und Sortiergreifer
 bis Eigengewicht max. 300kg
 Sondergeräte (Rückfrage beim
 Hersteller erbeten)

Technische Daten:

max. Axialbelastung	= 50KN
max. Radialbelastung	= 34KN
Pmax. Greifer	= 350bar
Pmax. Drehmotor	= 250bar
Drehmoment/100bar	= 500Nm
Schluckvolumen	= 350cm ³ /U
min. Öldurchgang Gs/Go	= NW10
Masse	= 40kg
max. Umdrehung	= 30U/min

max. Biegemoment: siehe 4.605.00




Lieferumfang:

4 Connex-Stift SG 13x30

Sonderzubehör:

Auf Wunsch mit Greiferschockventilen
 lieferbar - siehe 4.605.04

Anschlüsse:

R1,R2: Rotator rechts-links	 M 18x1,5
Go: Greifer öffnen	 M 18x1,5
Gs: Greifer schließen	 M 18x1,5

Ausgabe 2/01 Gm.

Lackierung: grundiert schwarz
 Änderungen vorbehalten!
 Nachdruck verboten!