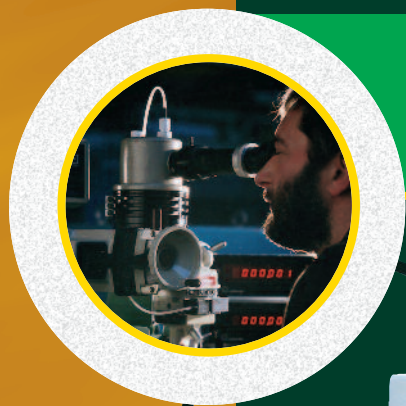


Werkzeugmaschinen

Flachschleifmaschinen

P 300



IPEMEC

Flachschleifmaschinen

Präzisions - Maschinen in 3 Varianten , für die Werkstätte von Prototypen, von Werkzeugen, Montage und für die Verarbeitung in kleinen Serien



- Der Aufbau vom, Tisch, Querschlitten und Schleifscheibenkopf sind aus gelagertem und gerippten Gusseisen von hoher Qualität.
- Der Schleifscheibenkopf ist verschiebbar auf geschliffenen Säulen aus gehärtetem Stahl und hermetisch gelagert mit Faltenbälge geschlossen.
- Die Tischbewegung auf Kugelrollbahnen, garantiert eine feinfühligke Längsbewegung und eine hohe Präzision für lange Zeit.
- Verstellerschrauben der einzelnen Bewegungen aus Stahl gehärtet und geschliffen.
- Schleifspindelstock von hoher Festigkeit, ist direkt von dem Elektromotor angetrieben, perfekt ausgewuchtet ausgewogen (nicht durch das Ziehen eines Riemen), Rollenlager mit hoher Genauigkeit ausgestattet.
- Elektroschaltelemente in einem Schrank getrennt (leicht zugänglich) und auf dem Sockel der Maschine befestigt. Ermöglicht den Anschluss einer Elektro-Magnetspannplatte.
- Hydraulikaggregat abnehmbar im Innern der Sockel, auf zwei Gleitschienen gestellt.



IPEMEC
Werkzeugmaschinen

5000 Referenzen
50 Jahre Erfahrung

ALLGEMEINES

PM 300 :

- Längs- Quer- und Vertikalbewegung von Hand.
- Querverstellspindel mit automatischer Spielnachstellung.
- Längstisch mit einer Bremse.

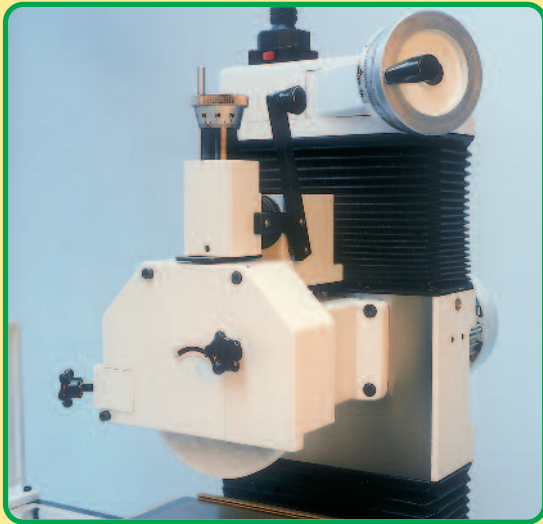
PLH 300 :

- Längsbewegung automatisch mit variabler Geschwindigkeit, stufenlos verstellbar mit einem einfachen Hebel. Es kann auch manuell betätigt werden, mit einem kuppelbaren Lenkrad. Eine vorhandene Absperrung verhindert die Einkupplung des Antriebszahnades für den automatischen Arbeitsmodus.

- Quer- und Vertikalbewegung von Hand.
- Querverstellspindel mit automatischer Spielnachstellung.

PLTH 300 :

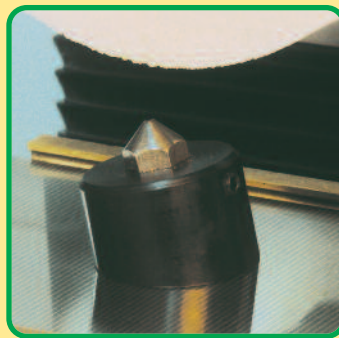
- Gleichen Grundlagen wie PLH 300.
- Querbewegung manuell und automatisch durch Motor mit variabler Geschwindigkeit.
- Einstellung der Geschwindigkeit der Querbewegung durch Drehknopfsteuerung.
- Beschränkung der Bewegung mit zwei Anschlägen, leicht zugänglich.



Schleifscheiben-Abriechvorrichtung auf dem Spindelstock montiert mit Abriechdiamant.



Digitale Anzeige



Diamant mit Halter



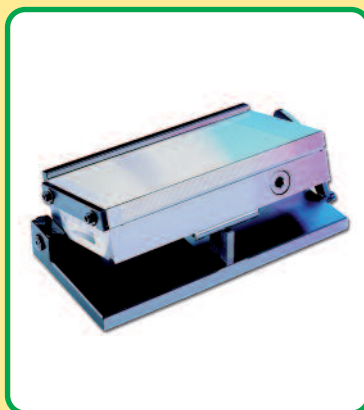
Staubabsauganlage



Kühlmittelanlage



Statischer Schleifscheibenauswuchtapparat Auswuchtdorn



Einfache Sinusplatte

Zubehör

- 1 Schleifscheibenflansch mit Auswuchtgewichten ohne Scheibe.
- 1 Schleifscheibe montiert und ausgewuchtet.
- 1 Beleuchtung.
- 1 Satz Bedienungsschlüssel.
- 1 Bedienungs- und Betriebsanleitung.

Sonderzubehör

- Digitale Anzeige für Querbewegung oder/und Vertikalbewegung.
- 1 Kühlmittelanlage bestehend aus Behälter mit Kühlmittel, Elektropumpe und Spritzdüse.
- Staubabsauganlage.
- Schleifscheiben-Abriechvorrichtung auf dem Spindelstock montiert mit Abriechdiamant.
- 1 Diamant mit Halter.
- Auswuchtdorn (Länge: 150mm).
- Statischer Schleifscheibenauswuchtapparat.
- Schleifscheiben Standard.
- Permanent-Magnetspannplatte Einfach oder Sinus.
- Elektro-permanent Spannplatte.
- Entmagnetisierung.
- Werkzeug-Schrank.
- Universal Präzisions Schaubstock in 2 Achsen schwenkbar.

Für das Modell PM 300:

- 2 Einfach-Anschläge auf der Längsachse.

MERKMALE



für alle 3 Modelle P300

Längshub	340 mm
Quershuh	160 mm
Vertikalhub	240 mm
Abstand zwischen Tischoberseite und Spindelachse	315 mm
Tisch-Aufspannfläche	300 x 135 mm
Größe der T-Nut zentral	8 mm
Oberfläche der Magnetplatte (A.P.)	255 x 130 mm
Höhe der Magnetplatte (A.P.)	53,5 mm

Schleifspindelstock

Durchmesser der Schleifscheibe	180 bis 200 mm
Bohrung der Schleifscheibe	32 mm
Breite der Schleifscheibe	16 mm
Drehzahl der Schleifscheibe	3000 tr/mn
Motorleistung	1,1 kW (1,5 ch)

Verstellmöglichkeiten

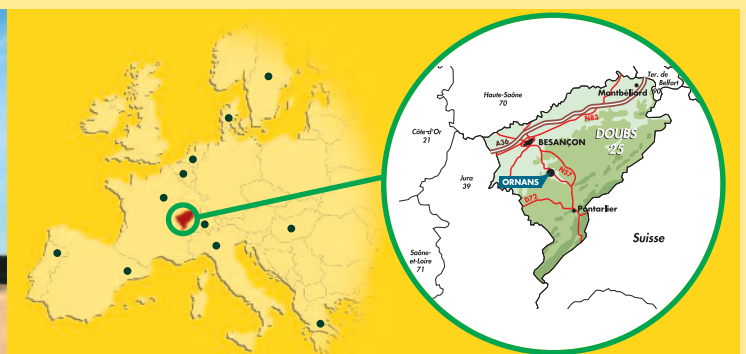
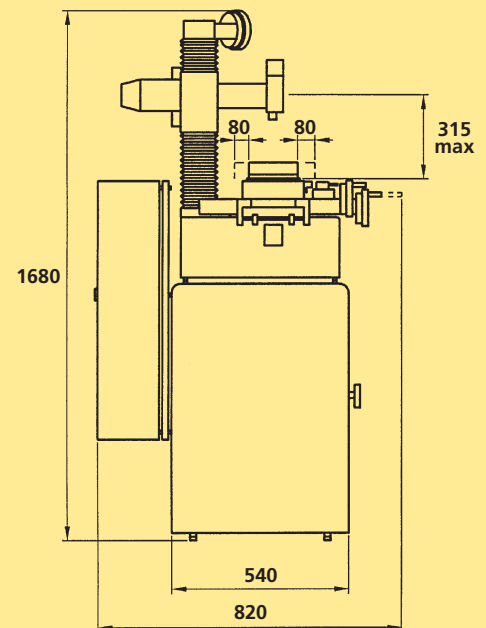
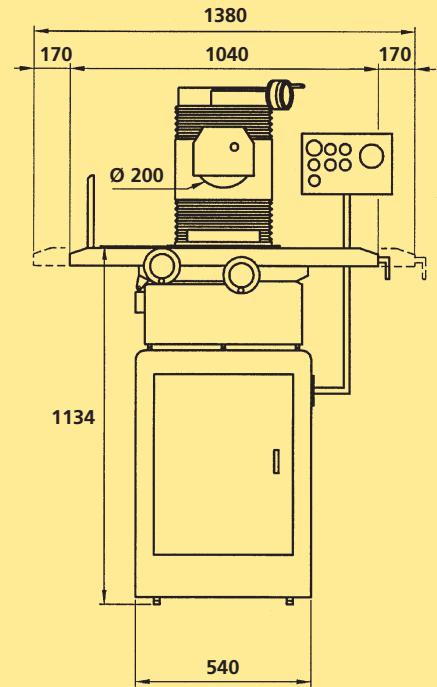
	PM	PLH	PLTH
Längsbewegung automatisch mit verstellbarer Geschwindigkeit .. m/mn	-	0-18	0-18
Querbewegung automatisch mit verstellbarer Geschwindigkeit mm/mn	-	-	30-300
Längsverstellung von Hand 1 Umdrehung des Handrades	125	78,5	78,5 mm
Querbewegung von Hand 1 Umdrehung des Handrades	3	3	3
1 Strich der Messtrommel für die Querbewegung	0,02	0,02	0,02
Vertikalbewegung von Hand 1 Umdrehung des Handrades	1,5	1,5	1,5
1 Strich der Messtrommel für die Vertikalbewegung	0,01	0,01	0,01

Hydraulikaggregat

Tankinhalt	l	-	30	30
Leistung des Pumpenmotors	kW	-	0,5	0,5

Gewicht

Nettogewicht mit Sockel	kg	380	420	425
-------------------------------	----	-----	-----	-----



13, rue des Contrevaux - 25290 ORNANS - FRANKREICH
 Tel. + 33 (0) 3 81 62 40 10 - Fax + 33 (0) 3 81 57 19 49
 E-mail : lipemec@wanadoo.fr - Internet : www.lipemec.com