

DEFEND ALU/V DEFEND ALU POLYESTER DEFEND/V

MEMBRANE IMPERMEABILISANTE BITUME POLYMERE
ELASTOPLASTOMERE SPECIALE
POUR LA FORMATION DE LA BARRIERE A LA VAPEUR

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CATEGORIE	CARACTERISTIQUES	IMPACT ENVIRONNEMENTAL						MODE D'EMPLOI				
EP S ELASTOPLASTOMERIQUE POUR UTILISATIONS SPECIFIQUES	IMPERMEABLE BARRIERE A LA VAPEUR REACTION AU FEU	ECO GREEN	ASBESTOS FREE SANS AMIANTE	TAR FREE SANS GOUDRON	CHLORINE FREE SANS CHLORE	RECYCLABLE	DECHETS INOFFENSIFS	SANS HUILLE USEE	APPLICATION A LA FLAMME	APPLICATION A L'AIR CHAUD	APPLICATION AVEC CLOUS	APPLICATION AVEC BITUME OXIDE FONDU

* Uniquement pur membranes avec finition **TEXFLAMINA**

1 PROBLEME

TOIT	<input checked="" type="checkbox"/> Plan	<input checked="" type="checkbox"/> Incline
SUPPORT	<input checked="" type="checkbox"/> Beton	<input checked="" type="checkbox"/> Bois
	<input type="checkbox"/> Ancien revetement	<input checked="" type="checkbox"/> Toile decoupee

2 SOLUTION

DEFEND

Les membranes de la série **DEFEND** sont utilisées comme couche de barrière à la vapeur des isolants thermiques dans les couvertures de bâtiments. Il s'agit de membranes en bitume polymère élastoplastomère sans porosités qui constitue une excellente barrière contre la migration de la vapeur. Trois typologies sont disponibles.

DEFEND/V pour la barrière à la vapeur sur des couvertures de sites à faible et moyenne humidité (HR à 20°C ≤ 80%) armée de feutre de verre renforcé imputrescible, utilisée aussi comme sous-couche de revêtements imperméables à deux couches pour assurer la stabilité dimensionnelle de la couche supérieure armée polyester.

DEFEND ALU/V pour la barrière à la vapeur sur des couvertures de sites à humidité élevée (HR à 20°C ≥ 80%) et peu ventilés, armée avec une feuille d'aluminium de 60 microns, infranchissable à la migration de la vapeur, associée à un feutre de verre qui en augmente la stabilité et la résistance mécanique.

COMME GARDER SEC L'ISOLANT DU TOIT

L'utilisation toujours plus diffuse de l'isolation thermique, l'amélioration constante de l'étanchéité à l'air des huisseries, l'utilisation de vitres isolantes etc. sont des facteurs qui contribuent à augmenter le phénomène de la condensation dans les bâtiments situés dans des régions à climat froid nécessitant de longues périodes de chauffage hivernal. En hiver, la pression partielle de la vapeur aqueuse contenue à l'intérieur des pièces chauffées est plus élevée que la pression extérieure, c'est pourquoi elle a tendance à migrer de l'intérieur vers l'extérieur pour équilibrer la différence de pression en perméabilisant les porosités des murs et plafonds. Généralement, les matériaux de construction et la quasi-totalité des isolants thermiques sont facilement traversés par la vapeur. Dans des conditions thermo-hygrométriques correctes, en présence d'une stratigraphie de la fermeture de la pièce, constituée de couches avec résistance à la diffusion progressivement décroissante de l'intérieur vers l'extérieur, la migration de la vapeur s'effectue librement sans provoquer de condensation. Au contraire, dans les couvertures à toit chaud, la couche imperméable est nécessairement positionnée sur l'isolant thermique comme élément d'étanchéité à l'eau météorique, mais, dans la mesure où elle est dotée d'une résistance élevée au passage de la vapeur, elle en empêche la diffusion vers l'extérieur. La vapeur s'accumule dans la zone la plus froide de la couverture, se condense à l'intérieur de l'isolant qui, mouillé, perd des caractéristiques isolantes. La position obligatoirement incorrecte de la couche imperméable dans la stratigraphie de la couverture impose donc d'utiliser une autre couche résistante à la diffusion de la vapeur, située en dessous de l'élément thermo-isolant et appelée "barrière à la vapeur".

DEFEND ALU POLYESTER pour la barrière à la vapeur sur planchers susceptibles de mouvements comme couverture de sites à humidité élevée (HR à 20°C ≥ 80%) et peu ventilés, armée avec une feuille d'aluminium de 12 microns associée à un tissu non tissé en polyester composite élastique, stabilisé avec de la fibre de verre. La face supérieure des membranes est recouverte avec du talc fin sérigraphié, et la face inférieure est recouverte avec Flamina, un film thermofusible à flamme appliqué par gaufrage.

L'adhérence des membranes au plan de pose et le soudage des dépassements s'effectue par chauffage de la face inférieure à la flamme avec un brûleur au gaz propane jusqu'à la thermorétraction du Flamina et donc l'activation de l'adhérence du mélange.

DOMAINES D'UTILISATION

Les membranes **DEFEND ALU/V** et **DEFEND ALU POLYESTER** sont à utiliser exclusivement comme barrière à la vapeur, tandis que **DEFEND/V** peut aussi servir de couche accessoire dans la compositions de revêtements imperméables. INDEX produit aussi d'autres barrières à la vapeur spéciales multifonctionnelles,

AVANTAGES

- Imperméable à la vapeur aqueuse, y compris sur les dépassements.

CE DESTINATIONS D'UTILISATION
DU MARQUAGE "CE" PREVUES
SUR LA BASE DES LIGNES
GUIDE AISPEC-MBP

**EN 13707 - MEMBRANES BITUMINEUSES
ARMEES POUR L'IMPERMEABILISATION DE
COUVERTURES**

- Sous-couche ou couche intermédiaires dans des systèmes multicouches sans protection lourde superficielle permanente
- DEFEND/V

**EN 13970 - COUCHES BITUMINEUSES
POUR LE CONTROLE DE LA VAPEUR**

- DEFEND ALU/V
- DEFEND ALU POLYESTER
- DEFEND/V

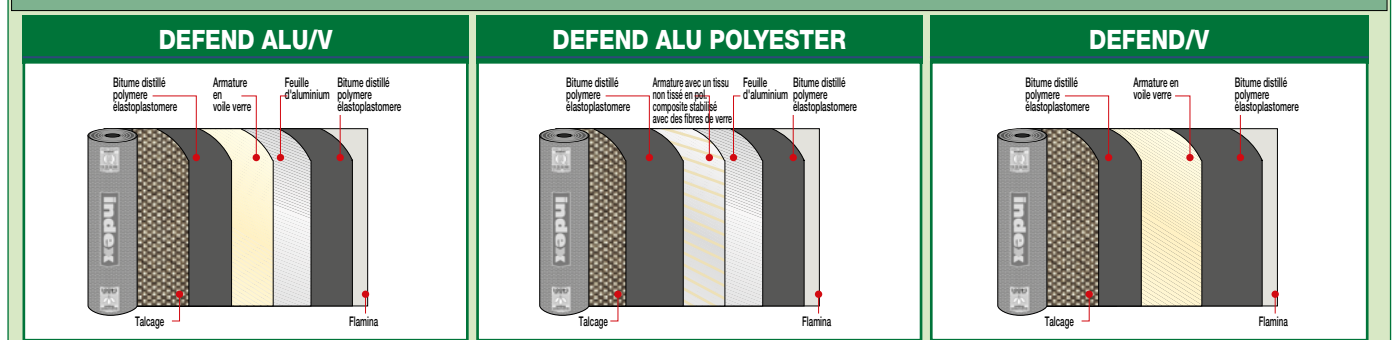
avec face supérieure bosselée **PROMINENT/V**, **PROMINENT POLYESTER** et **PROMINENT ALU** sur lesquelles il est possible de coller les panneaux isolants à la flamme sans utiliser le bitume fondu. Est aussi disponible **DIFFUSER ALU/V** avec face inférieure bosselée pour le drainage de la vapeur condensée en amont de la barrière à la vapeur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	T	DEFEND ALU/V			DEFEND ALU POLYESTER			DEFEND/V		
			Feuille d'aluminium and feutre de verre			Feuille d'aluminium et tissu non tissé de polyester composite stabilisé avec de la fibre de verre			Feutre de verre		
Reinforcement											
Epaisseur	EN 1849-1	±0,2	-	3 mm	4 mm	-	3 mm	4 mm	2 mm	3 mm	4 mm
Masse surfacique	EN 1849-1	±10%	2.0 kg/m ²	-	-	2.0 kg/m ²	-	-	-	-	-
Dimension des rouleaux	EN 1848-1	-1%	1x20 m	1x10 m	1x10 m	1x20 m	1x10 m	1x10 m	1x20 m	1x10 m	1x10 m
Imperméabilité	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa		60 kPa			60 kPa		
Résistance à la traction des jonctions L/T	EN 12317-1	-20%	450/350	450/350 N/50 mm		250/120 N/50 mm			300/200 N/50 mm		
Force à la traction Maximale L/T	EN 12311-1	-20%	450/350	450/350 N/50 mm		250/120 N/50 mm			300/200 N/50 mm		
Allongement à la traction L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	3/3%	3/3%		15/20%			2/2%		
Résistance à l'impact dynamique	EN 12691 - A		NPD	700 mm		NPD			NPD		
Résistance à la lacération au clou L/T	EN 12310-1	-30%	NPD	70/70 N		100/100 N			70/70 N		
Flexibilité au froid	EN 1109	≤	-10°C	-10°C		-10°C			-10°C		
Résistance au glissement à température élevée	EN 1110	≥	-	120°C		120°C			120°C		
Transmission de la vapeur aqueuse • après vieillissement	EN 1931 EN 1296-1931	-20% -20%	μ = 1 500 000 NPD	μ 1 500 000 NPD		μ 1 500 000 NPD			μ 100 000 NPD		
Euroclasse de réaction au feu	EN 13501-1		E	E		E			E		
Comportement au feu externe	EN 13501-5		F roof	F roof		F roof			F roof		
Caractéristiques thermiques											
Conductivité thermique			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK
Capacité thermique			2.60 KJ/K	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	2.60 KJ/K	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K	2.60 KJ/K	3.90 KJ/K	5.20 KJ/K

et les utilisations du produit. Etant donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclinons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

COMPOSITION DE LA MEMBRANE



FINITIONS PRODUIT

GAUFRAGE. Le gaufrage sur la surface inférieure de la membrane revêtue du film Flamina permet une pose sûre et rapide; devenant lisse, sous l'effet de la flamme, il signale le point de fusion optimal et permet une rétraction plus rapide du film. Le gaufrage permet également une bonne diffusion de la vapeur; dans la pose en semi-indépendance et en indépendance, dans les points où il reste intact, il évite les cloques et gonflements.

TALCAGE. Le talcage de la face supérieure est effectué avec un procédé qui distribue uniformément le talc avec un dessin particulier, évitant les accumulations et les zones sans talc. Ce nouveau système permet un déroulement rapide du rouleau et une surface à l'aspect agréable.

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentent nos meilleures connaissances concernant les propriétés

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

<p>index Construction Systems and Products</p> <p>Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390</p>	<p>Internet: www.index-spa.com Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it</p>		<p>UNI EN ISO 9001</p>	<p>UNI EN ISO 14001</p>	
--	--	--	-----------------------------------	------------------------------------	--