

Mercury flexo 10 col.

Stampatrice flessografica a tamburo centrale 10 colori con sleeves

Flexographic printing press - central drum - 10 colours with sleeves

Impresora flexografica a tambor central - 10 colores - con camisas



MERCURY flexo 10 col.



Flexo 10 colori CI/SLEEVES modello MERCURY

Caratteristiche principali:

- Tamburo centrale con controllo termico di stabilità dimensionale
- Gruppi stampa motorizzati con controllo di posizionamento elettronico
- Registri motorizzati con controllo di correzione elettronico
- Cambio maniche in macchina per porta-cliché ed anilox ceramici
- Racle a camera chiusa con superficie teflonata mod. EASY-HAND
- Pompe e viscosimetri per la gestione ed il controllo dei colori
- Centratore automatico per film in entrata e in uscita
- Svolgitore a torretta con taglio e cambio automatico - NON STOP
- Avvolgitore a torretta con taglio e cambio automatico - NON STOP
- Tunnel di asciugamento con rulli comandati in modo indipendente
- Soffiatori intercolor con asciugamento proporzionale alla velocità di linea
- Controllo di tensione del film con sistema ad auto-apprendimento
- Doppio dispositivo palmare per controllo remoto dei gruppi stampa
- Telecamera con fermo-immagine per controllo processo di stampa
- Unità centralizzata per il controllo computerizzato di tutta la macchina



Flexo 10 colours CI/SLEEVES model MERCURY

Principal Features:

- Central drum with thermal control for dimension stability
- Motorized printing groups with electronic positioning control
- Motorized registers with electronic correction control
- Sleeve system for quick change over for clichés and ceramic anilox
- Doctor blade system, close chambers - teflon coated mod. EASY-HAND
- Pumps and viscosimeters for colours management
- Auto web-alignment for film in-out
- Automatic un-winder - turret type - NO STOP
- Automatic re-winder - turret type - NO STOP
- Drying tunnel with rolls independently driven
- Intercolor blowers with drying proportional to the speed of line
- Film Tension control with auto-learning system
- Double flying handle panel for remote control of the printing groups
- Scanner for printing process control
- Main centralized panel for the computerized control of the whole printer

Flexo 10 colores CI/CAMISAS modelo MERCURY

Características principales:

- Tambor central con control térmico de estabilidad dimensional
- Grupos impresores motorizados con control de posicionamiento electrónico
- Registros motorizados con control de corrección electrónica
- Cambio camisas en máquina por rodillos porta-clisé y anilox cerámicos
- Rasqueta de cámara cerrada con ejecución teflonada mod. EASY-HAND por una correcta mantenimiento y limpieza
- Bombas y viscosímetros por la gestión y el control de los colores
- Alineador automático en entrada y en salida
- Desbobinador de "Torreta" con cambio automático - NON STOP
- Rebobinador de "Torreta" con cambio automático - NON STOP
- Túnel con secado proporcional a la velocidad de línea
- Túnel intercolor con secado proporcional a la velocidad de línea
- Sistema de control de tensión material hecho en absoluta precisión a través de inversores vectoriales digitales
- Doble Mando palmar para controlar a distancia todos los grupos de impresión
- Telecámara por el visionado del proceso de impresión
- Unidad centralizada por el control computerizado de toda la máquina



- Svolgitore a torretta per bobine diametro 800 mm.
- Cambio bobina con taglio automatico in modalità non stop.
- Calandra di traino motorizzata con sistema di raffreddamento e cella di carico controllo tensione.



- Motorized automatic un-winder - turret type for reels up to 800 mm dia.
- Allows to change automatically the reels, without stopping the machine.
- Motorized nip roll section with cooling system and loading cell for tension control.



- Desbobinador automatico de torreta para bobinas de dia max 800 mm.
- Permite efectuar el cambio automàtico de las bobinas en modalidad non stop, a decir sin parar la màquina.
- Calandria de tiro motorizada con sistema de enfriamiento y celda de carga para el control de la tension.



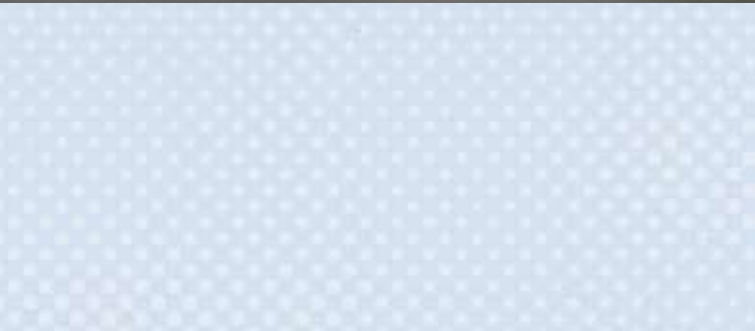
- Avvolgitore a torretta motorizzato per bobine diametro 800 mm.
- Cambio bobina con taglio automatico in modalità non stop.
- Sistema di avvolgimento con possibilità di rotazione reversibile.



- Motorized automatic re-winder - turret type for reels up to 800 mm dia.
- Allows to change automatically the reels, without stopping the machine.
- Winding system with reverse rotation possibility.



- Rebobinador automatico de torreta para bobinas de dia max 800 mm.
- Permite efectuar el cambio automàtico de las bobinas en modalidad non stop, a decir sin parar la màquina.
- Sistema de rebobinamiento con posibilidad de rotación reversible.





La possibilità di cambio di **maniche porta-cliché** ed **anilox ceramici**, direttamente in macchina, permette rapidi cambi di lavoro e migliora le qualità di stampa, dando la possibilità di disporre per ogni esigenza produttiva di anilox ceramici dedicati.



The possibility of quick change over for **cliches and ceramic anilox**, directly inside the machine, allows quick work changes and improves the printing quality: in this way specific ceramic anilox can be used for any printing need.



La posibilidad de cambio de camisas **porta-clisé y anilox cerámicos**, directamente en maquina, permite rápidos cambios de trabajo y mejora la calidad de impresión, dando la posibilidad de disponer por cada exigencia productiva de anilox cerámicos dedicados.



Unità centralizzata per il controllo computerizzato di tutta la macchina. I dati sono gestiti da un sistema di supervisione che permette all'operatore la regolazione e la visualizzazione dei parametri di lavoro.

È composta da:

- quadro di comando e controllo delle pompe elettriche per inchiostro
- quadro di comando e controllo dei viscosimetri elettronici
- monitor a colori per la visualizzazione del processo di stampa mediante videocamera



Centralized unit for the computerized control of the whole printer. All data are managed by a supervision system allowing the operator to adjust and display the working parameters.

It is composed by:

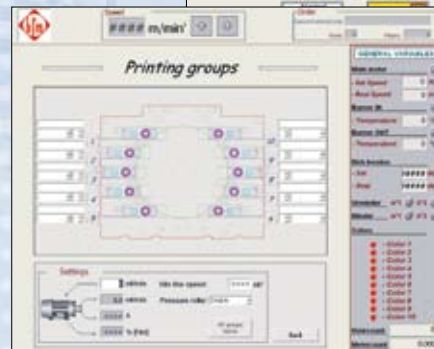
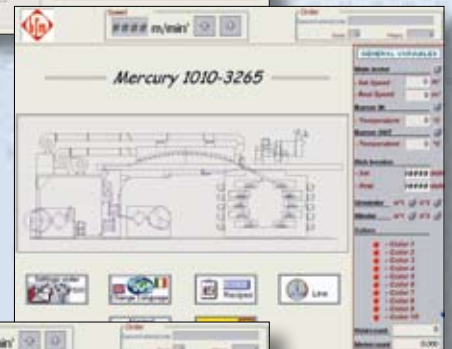
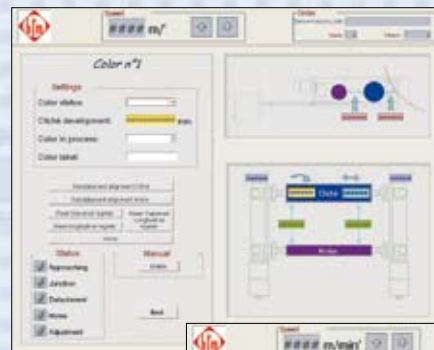
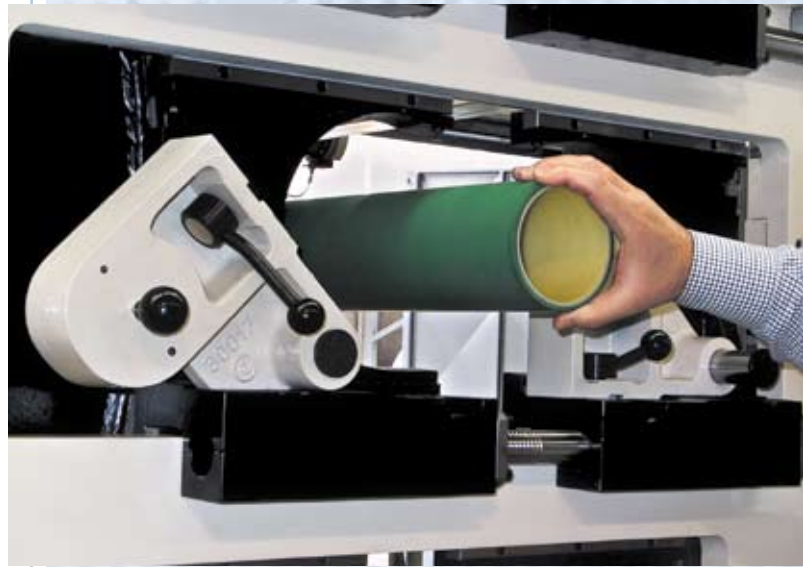
- panel control for the control of ink - electric pumps
- panel control of the electronic viscosimeters
- monitor for the supervision of the printing process with videocamera.

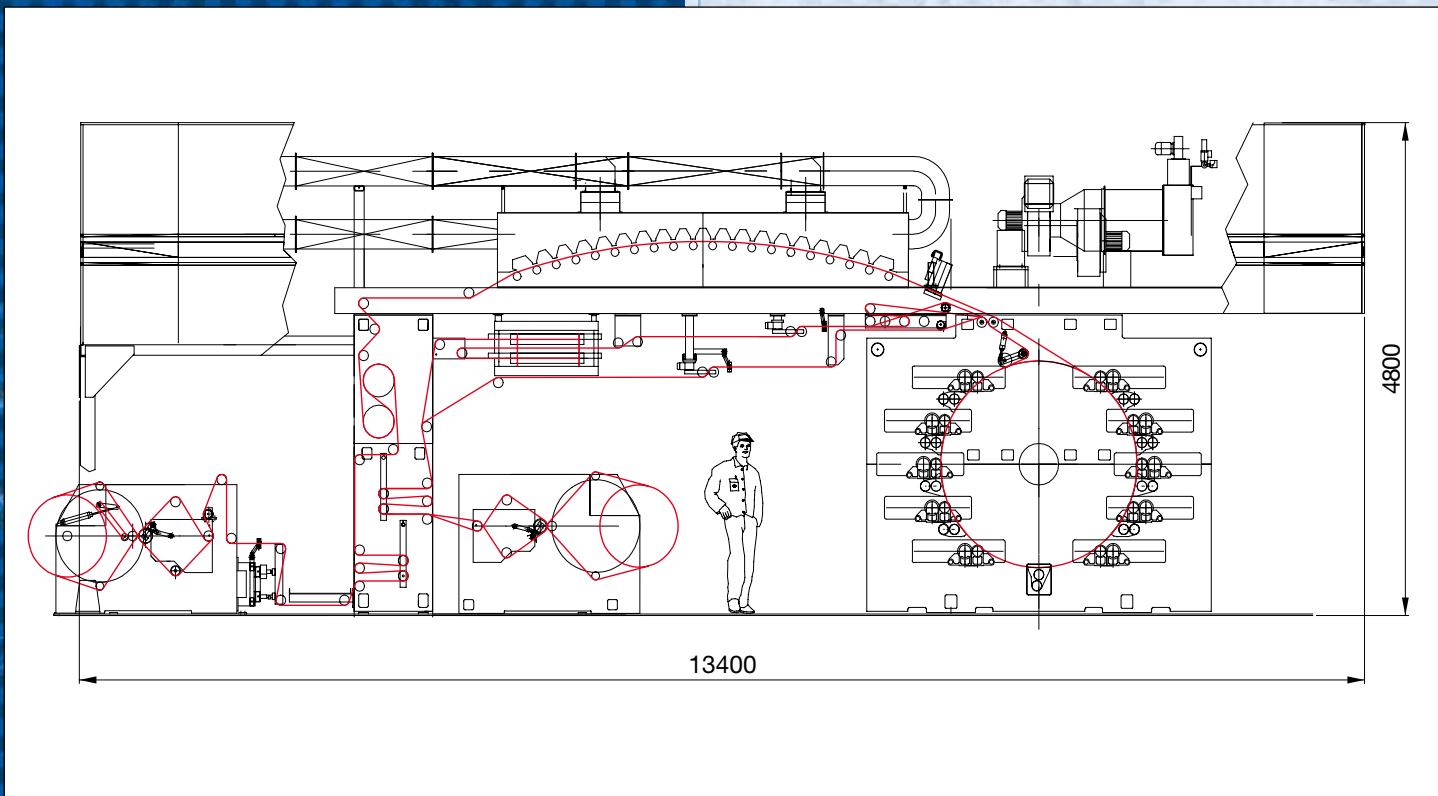


Unidad centralizada por el control computerizado de toda la máquina. Los datos son administrados por un sistema de supervisión que permite al operador la regulación y la visualización de los parámetros de trabajo.

Es compuesta de:

- panel de mando y control de las bombas eléctricas por tinta
- panel de mando y control de los viscosímetros electrónicos
- monitor a colores por la visualización del proceso de impresión a través de telecámara.





DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DATOS TECNICOS

| | Mod | 80 | 100 | 120 |
|---|--------|-----|------|------|
| Largh. max. di stampa Max printing width Ancho útil de impresión | mm. | 800 | 1000 | 1200 |
| Passaggio materiale Material passage Paso material | mm. | 850 | 1050 | 1250 |
| Passo stampa minimo Min. printing length Desarrollo mín. de impresión | mm. | 300 | 300 | 300 |
| Passo stampa massimo Max. printing length Desarrollo máx de impresión | mm. | 650 | 650 | 650 |
| Velocità mec. max. Mechanical max. speed Velocidad mecánica máx | m/min. | 300 | 300 | 300 |



**COSTRUZIONE MACCHINE
PER MATERIE PLASTICHE**

BFM srl

Via IV Novembre, 159 - 21058 Solbiate Olona - Italy

Tel. 0331.641.104 - 2 linee - Fax 0331.640.177

E-mail: bfm@bfm.it - www.bfm.it