

DEVILBISS
air comprimé

de 2
à 10 CV



Compresseurs d'air à pistons



Compresseurs d'air à pistons

de 2 à 10 CV

Faible consommation d'huile

Renommés pour leur faible **consommation d'huile**, les compresseurs DEVILBISS sont équipés d'un système de graissage approprié qui évite, en particulier, l'encrassement des clapets et réduit le colmatage des filtres du réseau.

Pistons équilibrés - course réduite

L'ensemble des pistons est spécialement étudié sur le plan d'équilibrage, pour donner à la machine un **fonctionnement sans vibration**.

De même, le principe de la faible course limite les vitesses linéaires des pistons ainsi que les résistances passives de frottements.

Roulements largement dimensionnés

Tous les roulements utilisés dans les **compresseurs DEVILBISS** sont lubrifiés à l'intérieur du carter et ne requièrent pas d'entretien particulier. Il en résulte un fonctionnement très souple de la ligne d'arbre.

Culasses à ailettes

Les ailettes de refroidissement, largement dimensionnées et bien orientées, permettent le maintien **d'une température basse** de la tête du compresseur.

Contrôle aisé du niveau d'huile

Le niveau d'huile, le bouchon de remplissage et l'orifice de vidange sont localisés de manière à en **faciliter l'accès**, pour un entretien facile du compresseur.

Clapets inoxydables pour un meilleur rendement

Les clapets sont en acier inoxydable. Ils assurent une **longévité exceptionnelle** et une excellente tenue à la corrosion.

Cylindres en fonte

Le cylindre est une des pièces maîtresse du compresseur ; la conception robuste, fortement nervurée par de larges ailettes, ainsi que la grande précision de l'alésage contribuent à la diminution des frottements et à **la réduction de la consommation d'huile**.



- Tous nos compresseurs DEVILBISS sont fabriqués conformément aux directives :
- CEE 89/392 pour les machines ;
- CEE 87/404 pour les réservoirs sous pression ;
- CEE 73/23 (basse tension) relative à la circulation des machines électriques.



A accouplement direct 2 CV

| TYPES | DÉBIT en m ³ /h | | BAR | T/MN | PUISS. MOT. | | VOLT. | CAPACITÉ RÉSERVOIR en litres | Ø SORTIE D'AIR | ÉQUIPEMENTS | | DIMENSIONS en m L x l x h | POIDS en kg |
|---------------|----------------------------|---------------|-----|------|-------------|----|----------|------------------------------|----------------|-------------|-----------|---------------------------|-------------|
| | réel | Vol. engendré | | | KW | CV | | | | Roues | Détendeur | | |
| VENTO* | 8 | 14 | 5/6 | 2850 | 1,5 | 2 | 230 mono | 6 | 1/4" (M) | - | - | 0,42 x 0,22 x 0,44 | 15 |
| EM. 13 R 6-8 | 10 | 13 | 6/8 | 2850 | 1,5 | 2 | 230 mono | 4 | 1/4" (M) | - | - | 0,46 x 0,45 x 0,45 | 17 |
| EM. 13 R 25-8 | 8 | 14 | 6/8 | 2850 | 1,5 | 2 | 230 mono | 24 | 1/4" (M) | - | - | 0,60 x 0,27 x 0,59 | 23 |
| EM. 13 R 50-8 | 8 | 14 | 6/8 | 2850 | 1,5 | 2 | 230 mono | 50 | 1/4" (M) | - | - | 0,83 x 0,38 x 0,72 | 36 |

* sans huile



▲ EM. 13 R 6-8 ▲



▲ EM. 13 R 25-8 ▲



▲ EM. 13 R 50-8 ▲

Entraînés par courroies 2 à 4 CV

| TYPES | DÉBIT en m ³ /h | | BAR | T/MN | PUISS. MOT. | | VOLT. | CAPACITÉ RÉSERVOIR en litres | Ø SORTIE D'AIR | ÉQUIPEMENTS | | DIMENSIONS en m L x l x h | POIDS en kg |
|-----------------|----------------------------|---------------|-----|------|-------------|----|----------|------------------------------|----------------|-------------|-----------|---------------------------|-------------|
| | réel | Vol. engendré | | | KW | CV | | | | Roues | Détendeur | | |
| EM. 14 R 50 - 9 | 12 | 15 | 7/9 | 1250 | 1,5 | 2 | 230 mono | 50 | 1/4" (M) | - | - | 0,85 x 0,40 x 0,70 | 44 |
| EM. 14 R 1 - 9 | 12 | 15 | 7/9 | 1250 | 1,5 | 2 | 230 mono | 100 | 1/4" (M) | - | - | 1,07 x 0,39 x 0,80 | 62 |
| ET. 14 R 1 - 9 | 12 | 15 | 7/9 | 1250 | 1,5 | 2 | 400 tri | 100 | 1/4" (M) | - | - | 1,07 x 0,39 x 0,80 | 62 |
| EM. 20 R 1 - 9 | 17 | 22 | 7/9 | 1450 | 2,2 | 3 | 230 mono | 100 | 1/4" (M) | - | - | 1,10 x 0,45 x 0,87 | 69 |
| ET. 20 R 1 - 9 | 17 | 22 | 7/9 | 1450 | 2,2 | 3 | 400 tri | 100 | 1/4" (M) | - | - | 1,10 x 0,45 x 0,87 | 69 |
| ET. 20 H 2 - 9 | 17 | 22 | 7/9 | 1450 | 2,2 | 3 | 400 tri | 200 | 3/8" (F) | - | - | 1,50 x 0,45 x 1,10 | 96 |
| E. 34 H 2 - 9 | 21 | 30 | 7/9 | 1450 | 3 | 4 | 400 tri | 200 | 3/8" (F) | - | - | 1,50 x 0,45 x 1,10 | 125 |
| E. 32 H 3 - 9 | 21 | 30 | 7/9 | 1450 | 3 | 4 | 400 tri | 270 | 3/8" (F) | - | - | 1,50 x 0,59 x 1,15 | 154 |
| EM. 28 R 2x11-8 | 19 | 26 | 6/8 | 1300 | 2,2 | 3 | 230 mono | 2 x 11 | 1/2" (F) | - | - | 0,90 x 0,65 x 0,81 | 73 |



▲ EM. 28 R 2x11-8 ▲



▲ EM. 20 R 1-9 ▲



▲ E. 34 H 2-9 ▲





▲ EMV. 22 V 50-9 ▲



▲ EMV. 22 V1-9 ▲



▲ EMV. 17 R 1-9 ▲

Bi-cylindres en «V» 2 à 3 CV

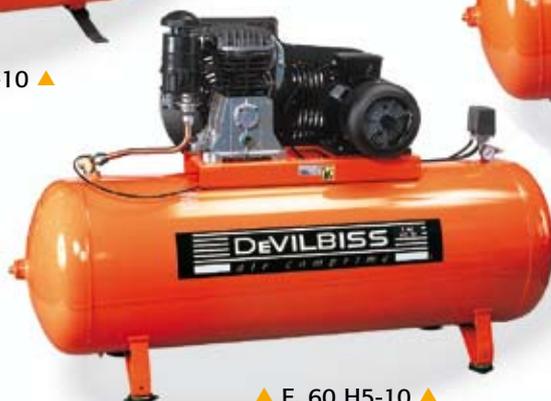
| TYPES | DÉBIT en m ³ /h | | BAR | T/MN | PUISS. MOT. | | VOLT. | CAPACITÉ RÉSERVOIR en litres | Ø SORTIE D'AIR | ÉQUIPEMENTS | | DIMENSIONS en m L x l x h | POIDS en kg |
|-------------------|----------------------------|---------------|-----|------|-------------|----|----------|------------------------------|----------------|-------------|-----------|---------------------------|-------------|
| | réel | Vol. engendré | | | KW | CV | | | | Roues | Détendeur | | |
| EMV. 22V 50-9 | 16 | 22 | 7/9 | 2850 | 2,20 | 3 | 230 mono | 50 | 1/4" (F) | - | - | 0,52 x 0,60 x 0,90 | 55 |
| EMV. 22 V 1 - 9 | 16 | 22 | 7/9 | 2850 | 2,20 | 3 | 230 mono | 100 | 1/4" (F) | - | - | 0,80 x 0,60 x 1,30 | 84 |
| EMV. 17 R 1 - 9 | 12 | 17 | 7/9 | 1000 | 1,50 | 2 | 230 mono | 100 | 1/4" (M) | - | - | 1,17 x 0,39 x 0,85 | 64 |
| EMV. 26 R 1 - 9 | 17 | 24 | 7/9 | 1450 | 2,20 | 3 | 230 mono | 100 | 1/4" (M) | - | - | 1,17 x 0,39 x 0,85 | 72 |
| EMV. 26 R 1,5 - 9 | 17 | 24 | 7/9 | 1450 | 2,20 | 3 | 230 mono | 150 | 1/4" (M) | - | - | 1,36 x 0,48 x 0,95 | 82 |
| ETV. 26 R 1,5 - 9 | 17 | 24 | 7/9 | 1450 | 2,20 | 3 | 400 tri | 150 | 1/4" (M) | - | - | 1,36 x 0,48 x 0,95 | 82 |



▲ E. 40 H3-10 ▲



▲ E. 70 H5-10 ETC ▲



▲ E. 60 H5-10 ▲



▲ E. 40 V3-10 ▲

Bi-étagés 5,5 à 10 CV

| TYPES | DÉBIT en m ³ /h | | BAR | T/MN | PUISS. MOT. | | VOLT. | CAPACITÉ RÉSERVOIR en litres | Ø SORTIE D'AIR | ÉQUIPEMENTS | | | DIMENSIONS en m L x l x h | POIDS en kg |
|--------------------|----------------------------|---------------|-------|------|-------------|-----|---------|------------------------------|----------------|------------------|--------|-----------------|---------------------------|-------------|
| | réel | Vol. engendré | | | KW | CV | | | | Contact disjunc. | Amort. | Tuyaut. raccord | | |
| E. 40 H 3 - 10 | 33 | 41 | 8/10 | 1200 | 4 | 5,5 | 400 tri | 270 | 3/4" (F) | - | - | | 1,52 x 0,59 x 1,15 | 165 |
| E. 40 H 5 - 10 | 33 | 41 | 8/10 | 1200 | 4 | 5,5 | 400 tri | 500 | 3/4" (F) | - | - | | 2,03 x 0,68 x 1,30 | 235 |
| E. 60 H 5 - 10 | 43 | 54 | 8/10 | 1400 | 5,5 | 7,5 | 400 tri | 500 | 3/4" (F) | - | - | | 2,03 x 0,68 x 1,40 | 280 |
| E. 70 H 5 - 10 ETC | 52 | 70 | 8/10 | 1200 | 7,5 | 10 | 400 tri | 500 | 3/4" (F) | ETC | - | | 2,03 x 0,68 x 1,40 | 285 |
| E. 60 H 5 - 12 | 41 | 52 | 10/12 | 1400 | 5,5 | 7,5 | 400 tri | 500 | 3/4" (F) | - | - | | 2,03 x 0,68 x 1,40 | 285 |
| E. 70 H 5 - 12 ETC | 48 | 65 | 10/12 | 1200 | 7,5 | 10 | 400 tri | 500 | 3/4" (F) | ETC | - | | 2,03 x 0,68 x 1,40 | 300 |
| E. 40 V 3 - 10 | 33 | 41 | 8/10 | 1200 | 4 | 5,5 | 400 tri | 270 Verticale | 3/4" (F) | - | - | | H 1,76 x 0,62 | 165 |

ETC : Démarrage étoile / triangle

Plateaux bi-étagés 5,5 à 10 CV

| TYPES | DÉBIT en m ³ /h | | BAR | T/MN | PUISS. MOT. | | VOLT. | CAPACITÉ RÉSERVOIR RECOMMANDÉE en litres | Ø SORTIE D'AIR | ÉQUIPEMENTS | | | DIMENSIONS en m L x l x h | POIDS en kg |
|----------------------|----------------------------|---------------|-------|------|-------------|-----|---------|--|----------------|------------------|--------|-----------------|---------------------------|-------------|
| | réel | Vol. engendré | | | KW | CV | | | | Contact disjonc. | Amort. | Tuyaut. raccord | | |
| E. 40 - 450 - 12 | 31 | 40 | 10/12 | 1200 | 4 | 5,5 | 400 tri | 300/500 | 1" (M) | - | - | 1,20 | 0,85 x 0,53 x 0,60 | 80 |
| E. 60 - 450 - 12 | 41 | 52 | 10/12 | 1400 | 5,5 | 7,5 | 400 tri | 500/900 | 1" (M) | - | - | 1,20 | 0,85 x 0,53 x ,060 | 120 |
| E. 70 - 450 - 12 ETC | 52 | 66 | 10/12 | 1200 | 7,5 | 10 | 400 tri | 900 | 1" (M) | ETC | - | 1,20 | 0,85 x 0,53 x ,060 | 125 |

ETC : Démarrage étoile / triangle



▲ E. 60-450-12 ▲



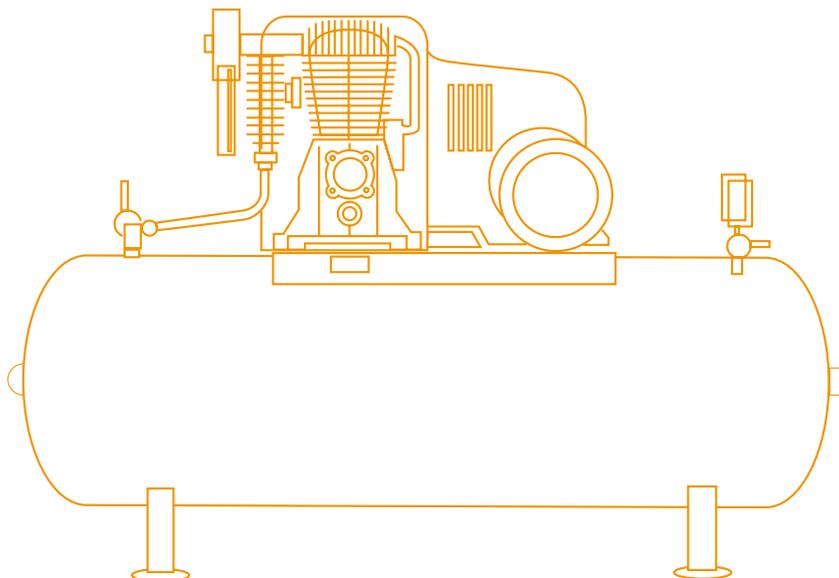
▲ E. 70-450-12 ETC ▲

Réservoirs verticaux galvanisés

| TYPES | CAPACITÉ | PRESSIION DE SERVICE (bar) | PRESSIION D'ÉPREUVE (bar) | Ø VANNE DE SORTIE 1/4 DE TOUR | Ø MANCHONS SORTIES FEMELLE | Ø EXT. (mm) | HAUT (mm) | POIDS en kg |
|----------------|----------|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------|-----------|-------------|
| G. 300 V 10,7 | 300 | 10 | 15 | 3/4 (F) | 2" (50/60) | 550 | 1765 | 97 |
| G. 500 V 10,7 | 500 | 10 | 15 | 3/4 (F) | 2" (50/60) | 650 | 1750 | 130 |
| G. 900 V 10,7 | 900 | 10 | 15 | 1»1/2 (F) | 2" (50/60) | 800 | 2070 | 210 |
| G. 1500 V 10,7 | 1500 | 10 | 15 | 1»1/2 (F) | 2" (50/60) | 1000 | 2275 | 345 |

Nos réservoirs sont fabriqués conformément à la Directive : CEE 87/404.

Livrés avec accessoires de contrôle et sécurité.



DEVILBISS, une gamme complète

COMPRESSEURS D'AIR À PISTONS

- Compresseurs d'air à pistons de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons marche lente cylindre fonte de 2 à 15 CV
- Compresseurs d'air à pistons insonorisés cylindre fonte de 2 à 10 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur essence de 4 à 18 CV
- Compresseurs d'air à pistons autonomes moteur diesel de 7 à 16 CV



COMPRESSEURS ROTATIFS À VIS

- Compresseurs rotatifs à vis SPIRE de 7,5 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR SR de 7,5 à 15 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR de 7,5 à 30 CV
- Compresseurs rotatifs à vis MODUL'AIR de 40 à 75 CV



TRAITEMENT D'AIR

- Sécheurs d'air par réfrigération à détente directe de 20 m³/h à 1 260 m³/h
- Sécheurs d'air par réfrigération à masse thermique de 35 m³/h à 920 m³/h
- Sécheurs d'air par adsorption sans chaleur de 75 m³/h à 850 m³/h
- Filtres pour air comprimé de 60 m³/h à 1 500 m³/h
- Séparateurs huile/eau des condensats d'air comprimé de 108 m³/h à 1 800 m³/h



ABAC FRANCE SA

112, chemin de la Forêt aux Martins
ZAC Briffaut Est - BP 179
26906 VALENCE cedex 9
Tél. 04 75 41 81 51 - Fax 04 75 41 89 98
www.abac-france.fr

Distributeur