



S Y S T È M E S D E S O L

STONHARD



STONHARD





Leader sans précédent dans le domaine des systèmes polymères depuis plus de 90 ans

Stonhard résout vos problèmes de sols. Attaque corrosive des produits chimiques, abrasion et chocs mécaniques sans relâche, surfaces détrempées, chocs thermiques : rien ne vient à bout de ses revêtements éprouvés, conçus pour les milieux les plus rudes. Ils sont aussi élaborés dans le respect d'un planning, offrant des possibilités de design infinies et la capacité de personnalisation et d'optimisation des couleurs, motifs et finitions. Les systèmes de sols Stonhard sont sûrs puisqu'ils peuvent être dotés d'une surface antidérapante pour prévenir les glissades et les chutes. De plus, l'entretien est simplifié, car les revêtements sans joint se nettoient forcément mieux. Stonhard assume l'entière responsabilité pour la satisfaction de sa clientèle : de la matière première au revêtement fini. Plus de 300 chargés d'affaires et architectes conseils ainsi que 200 équipes de pose de par le monde veillent à ce que les travaux soient achevés à temps en respectant toutes les normes. Stonhard apporte un soutien total, qu'il s'agisse d'une entreprise locale ou d'une multinationale.

Des produits inégalés, un entretien facile, un revêtement sans joint, des conceptions personnalisées et une garantie complète en prime !

T A B L E D E S M A T I È R E S

Single Source	4
Applications	6
Design	8
Développement durable	10
Stonclad	12
Stonshield	14
Stonblend	16
Stonres	18
Stontec	20
Stonlux	22
Stonlok	24
Stongard	26
Détails Architecturaux	28
Produits complémentaires	30
Spécifications techniques	32

STONHARD



S I N G L E S O U R C E



Attendez-vous au rendement du début à la fin. Depuis la conception jusqu'à l'inspection finale en passant par la gestion du projet, Stonhard collabore avec vous pour veiller à votre entière satisfaction au terme de chaque projet.



Une démarche clé en main signifie que vous allez obtenir des produits et une installation de haute qualité, systématiquement. Vous n'achetez pas seulement nos produits, vous

achetez un revêtement de sol fini, incluant la préparation du support.

La garantie complète constitue la promesse que Stonhard assume toute la responsabilité. Nous développons, nous produisons, nous vendons directement à nos clients finaux et nous installons nos résines. En plus de cela, votre chargé d'affaires n'est pas seulement responsable de la vente mais aussi du chantier lui-même. De cette manière, vous traitez toujours avec une seule personne et vous êtes assuré de notre garantie unique à la fois sur le produit et l'installation. Pas de promesses en l'air !

Stonhard veille à l'entière satisfaction du client. Afin de vous aider dans le choix du système dont vous avez besoin, Stonhard met à votre disposition la documentation et les fiches techniques suivantes :

- Caractéristiques des produits
- Guides de résistance chimique
- Instructions de mise en oeuvre
- Spécifications techniques des produits
- Références et observations
- Fiches de sécurité du matériel
- Procédures de nettoyage
- Autorisations de l'USDA
- Nuanciers de couleurs
- Echantillons des produits
- 10 questions à vous poser avant de choisir un revêtement de sol industriel
- Brochure sur les systèmes muraux
- Brochure sur les enduits spéciaux

STONHARD



APPLICATIONS



Le revêtement approprié au milieu.

Prenez un bâtiment et réfléchissez aux multiples environnements qui le composent.

Imaginez les revêtements de sols possibles, puis ajoutez à cela la sélection de couleurs, de textures, de motifs et de concepts. Après tout, ces éléments font tous partie du résultat final. Les chargés d'affaires et les architectes conseils de Stonhard vous aideront à repérer le revêtement idéal pour chaque décor. Nous analysons les besoins de votre installation et proposons le revêtement convenant à chaque endroit. Les données, les détails et l'intégralité des éléments conceptuels font partie intégrante du processus.

Résistance aux produits chimiques et à l'abrasion, surface antidérapante, ergonomie, propriétés antistatiques, propriétés d'affaiblissement acoustique, pouvoir anticorrosif, bref, des revêtements pour tous les environnements.

- Pharmaceutique
- Electronique/semi-conducteur
- Zones commerciales/Administrations
- Fabrication
- Agro-alimentaire
- Industrie chimique
- Transport





Quand l'industrie rencontre *le Luxe*

Stonhard, le leader dans la fabrication et l'installation de revêtements de sols industriels polymères, présente sa nouvelle division de sols stylisés et haut de gamme, **Liquid Elements**, “**artfully poured floors**”.

Depuis 90 ans, Stonhard a développé une technologie de pointe avec des résines innovantes pour le marché des revêtements de sols industriels et commerciaux. Stonhard est partenaire de la communauté architecturale du début à la fin, apporte son expérience pour les recommandations techniques, fabrique des systèmes à hautes performances et offre une solution clé en main pour l'installation.

Comme nous introduisons **Liquid Elements** dans le monde de l'architecture et de la décoration, nous utiliserons la technologie, l'expertise et la connaissance de Stonhard pour la gamme design possédant une résistance aux UV sans égal, un confort acoustique et ergonomique. En fait, certains peuvent considérer Liquid Elements comme un œuvre d'art pour votre sol.

Pour plus d'informations, vous pouvez visiter notre site Internet : www.liquidelements.fr

 **liquidelements**[™]
artfully poured floors
division of **STONHARD**

STONHARD



D É V E L O P P E M E N T D U R A B L E



De nature, nos revêtements sont écologiquement viables. Ce qui n'est donc pas nouveau pour Stonhard. Ils sont conçus pour durer dans le temps.

Lorsqu'un revêtement de Stonhard atteint la fin de son long cycle de vie, il n'ira pas grossir un enfouissement sanitaire parce qu'il peut toujours être rénové ou remplacé sans être enlevé. Les revêtements adhérents sans joint font partie de la structure d'un bâtiment. Voilà en quoi consiste la viabilité écologique.

La qualité environnementale constitue notre engagement à penser au-delà du contexte présent de notre environnement.

- Depuis plus de dix ans, les usines de fabrication de Stonhard n'ont pas rejeté d'eaux usées dans les égouts municipaux.
- Stonhard applique un plan de prévention de la pollution sanctionné par le Département de la Protection Environnementale du New Jersey.
- Son système d'emballage innovateur et polyvalent a effectivement empêché l'addition de millions de seaux et de boîtes métalliques au flux des déchets.
- Grâce à ses efforts de recyclage, Stonhard a empêché 92,7 % des matériaux rapportés des chantiers de grossir le volume de déchets industriels.
- Stonhard a éliminé l'emploi dans ses granulats de métaux lourds réglementés. De plus,
- 90 % de tous les nouveaux produits mis au point sont faits d'uréthane à base d'eau, d'époxydes entièrement à base de solides et de composants à base agricole.
- Les revêtements sans joint de Stonhard sont faciles à nettoyer et exigent moins d'eau et de produits chimiques.

La mission globale de Stonhard pour protéger l'environnement et réduire son bilan de CO2 constitue une quête envers laquelle les employés de Stonhard se sont engagés individuellement et collectivement.

Certains produits sont certifiés LABEL VERT garantissant ainsi une non-contamination dans les environnements sensibles (agro-alimentaire, vitivinicole...)



STONHARD



LES SYSTÈMES DE SOL **STONCLAD**



Protection robuste pour milieux industriels. Stonclad offre une résistance extraordinaire dans les conditions les plus exigeantes. Nos revêtements résistants aux produits chimiques, à l'abrasion et aux chocs mécaniques garantissent leur durabilité et leur longévité. Des formules spécialisées permettent de répondre aux besoins des milieux sensibles à l'électricité statique et soumis à des températures extrêmes. Diversité et résistance pour les usages industriels les plus éprouvants.

Stonclad GS®

Revêtement universel, offrant une résistance supérieure aux impacts et à l'abrasion, alliée à une excellente résistance chimique.

Stonclad GR®

Mortier époxy polyvalent qui possède les mêmes propriétés que le Stonclad GS. Ce système utilise 30% de verre recyclé et un composant à base de soja à renouvellement rapide, pour améliorer le produit et favoriser l'environnement.

Stonclad G2®

Système de mortier uréthane polyvalent utilisant du verre recyclé et spécialement formulé pour le secteur de l'alimentation et des boissons.

Stonclad HT®**

Formulation ultra résistante à la corrosion et aux températures pouvant aller jusqu'à une température continue de 93°C (121°C en projection accidentelle avec fibre de verre).

Stonclad UR®

Mortier polyuréthane conçu pour une installation rapide dans les environnements alimentaires, lorsqu'il y a des conditions de cycles et chocs thermiques, et qu'une texture n'est pas nécessaire.

Stonclad XP®

Incorporation d'éléments conducteurs dans une résine époxy, afin de contrôler l'électricité statique et les propriétés antidéflagrantes.

Stonclad UT®

Revêtement en mortier texturé polyuréthane taloché, spécialement conçu pour résister à des conditions exceptionnelles de choc thermique ou de cycle thermique.



Les échantillons présentés sont enduits avec le Stonkote GS4. La réalisation de coloris spécifiques est possible moyennant un délai et des quantités minimum. Certains coloris ne sont pas disponibles en Stonclad UT. Reportez-vous au guide de coloris du Stonclad ou rapprochez-vous de votre contact Stonhard pour de coloris particuliers.

* Brevet E.U. n° 4,980,400



GS | GR | G2 | HT | UR | XP

UT

STONHARD



LES SYSTÈMES DE SOL **STONSHIELD**





La gamme de systèmes de sol Stonshield a été spécifiquement conçue avec une texture intégrée pour l'antidérapance et la sécurité. Durables, résistants chimiquement, esthétiques et faciles d'entretien, les revêtements de sol Stonshield sont disponibles en plusieurs textures et finitions pour répondre à vos besoins spécifiques. Ces qualités, alliées aux nombreux coloris et motifs disponibles, font de Stonshield le meilleur choix dans quasiment tous les environnements.

Stonshield HRI®

Texturé et antidérapant longue durée, esthétique et facile d'entretien, ce revêtement est la solution idéale pour les zones de préparation alimentaire et de restauration, les zones de travail dans les grandes surfaces, la boulangerie industrielle et les zones de fabrication légère. Une excellente alternative au carrelage.

Stonshield SLT®

Une solution plus économique pour les zones de trafic léger ou modéré. Ce revêtement a les mêmes caractéristiques que le système HRI, avec une résistance inférieure aux impacts et aux charges. Idéal pour les milieux éducatifs et pénitentiaires, les hôpitaux et les centres de recherche.

Stonshield Xpress®

Système à base de résine méthylméthacrylate qui possède une antidérapance modérée et une excellente résistance chimique et à l'usure, et qui s'installe très rapidement. Conçu pour les constructions

neuves et les projets à planning serré en milieu scolaire et sanitaire, la distribution, les centres sportifs et de loisirs.

Stonshield URT®

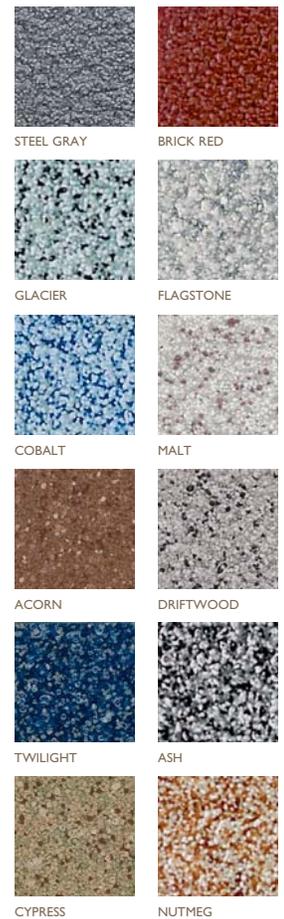
Système polyuréthane texturé qui peut être installé rapidement avec un minimum d'odeurs. Utilisations identiques au Stonshield UTS.

Stonshield ATS®

Système de revêtement texturé et conducteur, offrant d'excellentes qualités de contrôle statique. Ce revêtement est la solution idéale pour les zones réservées aux véhicules à guidage automatique, les lignes d'assemblage de composants électroniques, les zones d'expédition et de stockage où peuvent se trouver des composants sensibles aux décharges électrostatiques.

Stonshield UTS®

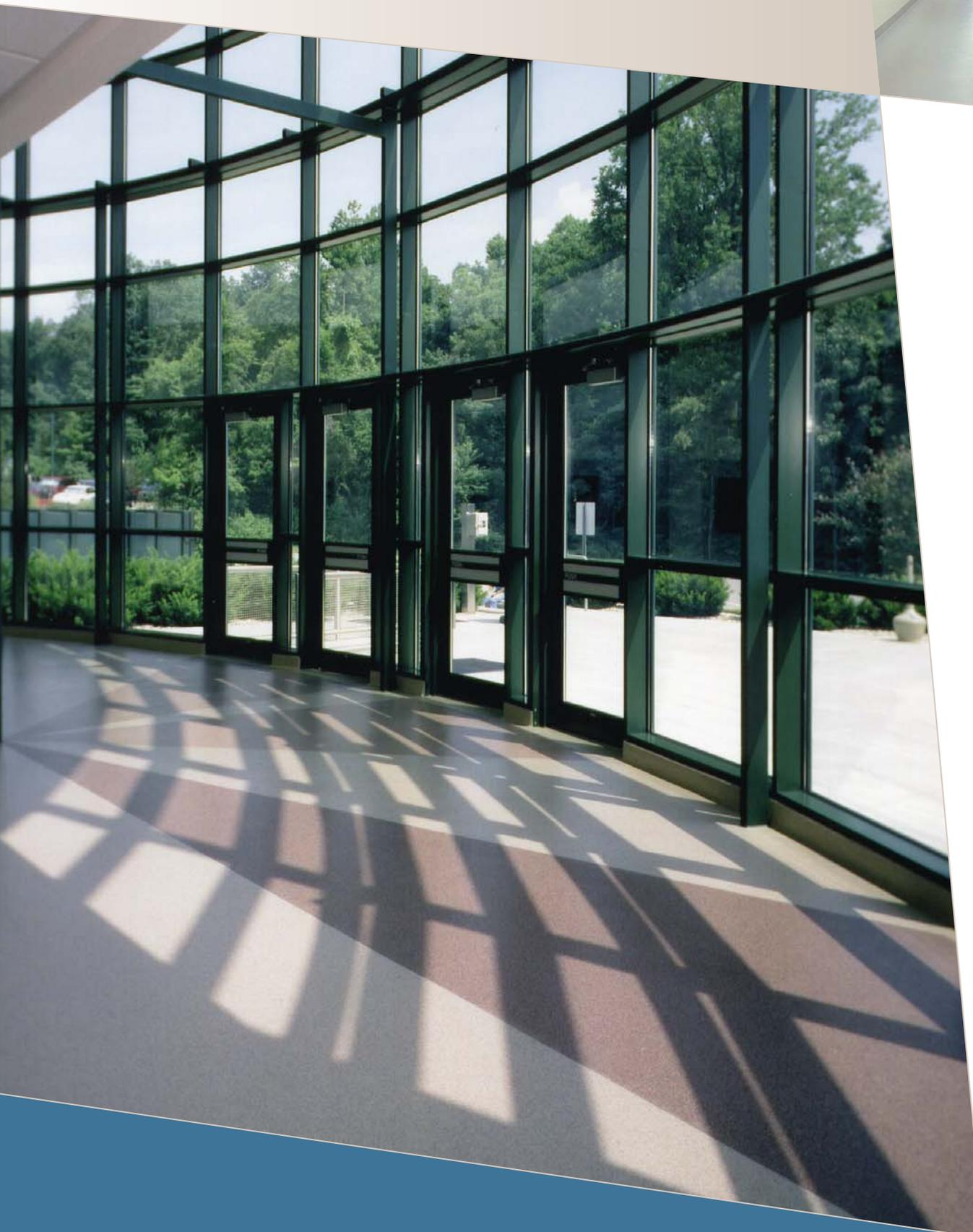
Un système en mortier polyuréthane esthétique et idéal pour résister aux chocs thermiques, par exemple dans les cuisines et zones de préparation.



La réalisation de coloris spécifiques est possible moyennant un délai et des quantités minimum.



STONHARD



LES SYSTÈMES DE SOL **STONBLEND**





Revêtement blindé pour milieux rudes mais présentant l'esthétisme recherché par les designers d'aujourd'hui.

Surface élégante, lisse, antitache et résistante à l'usure, le Stonblend est offert dans une gamme de motifs et de mélanges de couleurs d'avant-garde qui lui permettent de convenir à une diversité de décors. Cette famille comprend même une formule composée de verre recyclé.

Stonblend GSI®

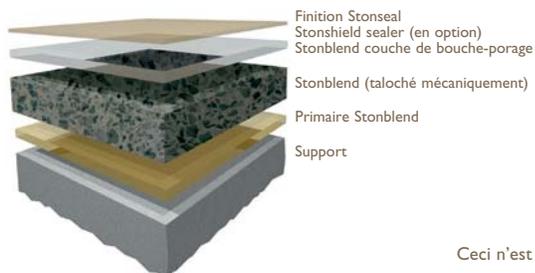
Ce revêtement est très décoratif et plus économique que le terrazzo. C'est la solution idéale pour l'industrie pharmaceutique, les milieux hospitaliers, les laboratoires vétérinaires, les zones de conditionnement, les bureaux, les lieux publics et les zones de R&D. Disponible en une variété de couleurs et de motifs tweed progressifs. Vous pouvez choisir entre les couleurs vives ou l'apparence d'une pierre naturelle.

Stonblend GSI-G®

Mortier époxy résistant à l'usure et la décoloration utilisant des agrégats de verre recyclés, donnant un aspect moderne au système, tout en restant responsable envers l'environnement. Parfait pour les environnements scolaires, sanitaires et carcéraux, les sites pharmaceutiques, de conditionnement et de R&D.

Stonblend HDF®

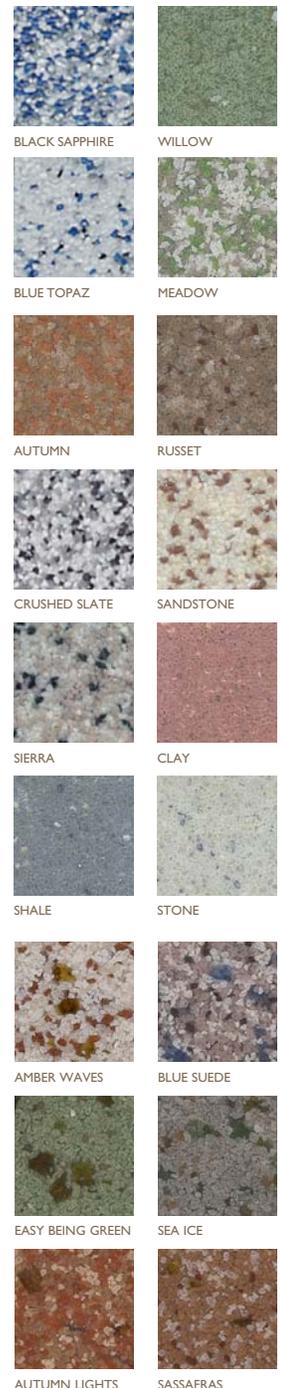
Le Stonblend HDF est une version plus dense que notre Stonblend GSI pour les zones nécessitant une meilleure résistance mécanique tout en maintenant une finition décorative familière qui fait le succès de ce produit depuis plusieurs années.



G S I | G S I - G | H D F

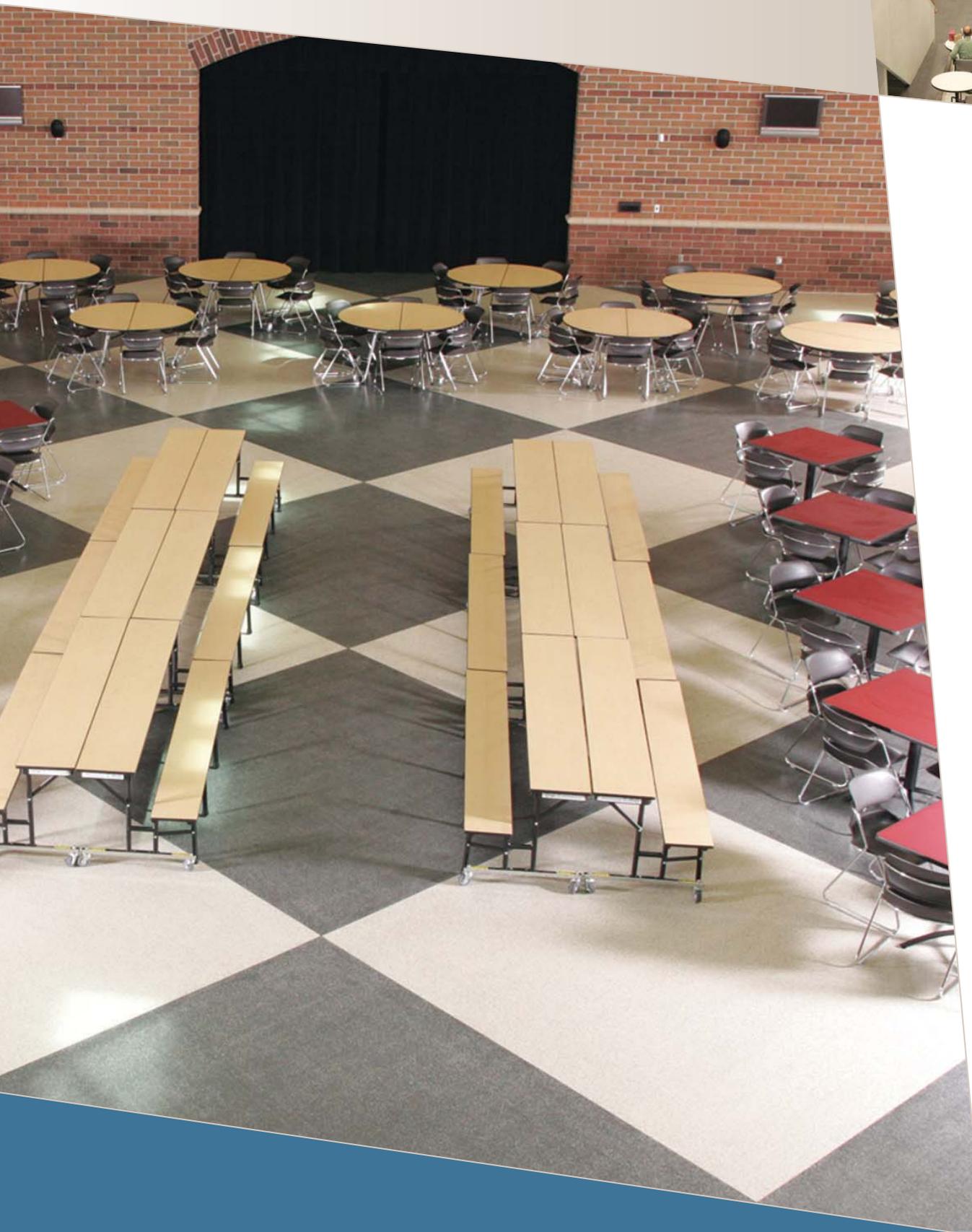
GSI - HDF

GSI-G



Ceci n'est qu'une sélection des couleurs de notre assortiment. Pour la collection de couleurs complète, nous vous renvoyons à notre site Internet ou contactez-nous pour recevoir des feuillets couleurs ou des échantillons. Des couleurs personnalisées sont également disponibles, moyennant un délai de livraison suffisant et une livraison minimale.

STONHARD





Technique traditionnelle jumelée à l'innovation pour créer un revêtement nouveau genre. Le Stonres est un revêtement de sol lisse, antitaches et sans joint qui allie décor distinctif à la résistance et à la fonctionnalité en mettant en jeu des motifs complexes et un vaste éventail de nuances ainsi que des propriétés d'affaiblissement acoustique et d'ergonomie. Comme les autres revêtements de sol Stonhard, le Stonres est en mesure de résister aux rudes traitements des milieux industriels mais a été conçu en vue des espaces publics: établissements de santé ou d'enseignement, commerces ainsi que musées, allées, gares, halls et centres sportifs.

Stonres RTZ®

Revêtement ergonomique, réducteur de bruit et décoratif. Idéal pour les laboratoires, les halls d'accueil, les bureaux, les salles d'attente dans les hôpitaux, les établissements éducatifs et pénitentiaires, ainsi que dans les zones de fabrication légère.

Stonres® RTX

Sol ergonomique, souple et isolant où profondeur et couleurs se fondent en un motif fibreux. Vous pouvez composer vous-même votre motif de couleurs idéal. Stonres RTX est recommandé pour le secteur hospitalier, les écoles et les laboratoires.

Stonres NVL®

Sol insonorisant, ergonomique et résistant aux taches, se posant en concurrent direct des sols souples.

Stonres® STR

Sol ergonomique, souple et isolant en polyuréthane dans une finition monochrome mate. Spécialement conçu pour le secteur hospitalier, en particulier les blocs opératoires, et les lieux publics.



Ceci n'est qu'une sélection des couleurs de notre assortiment. Pour la collection de couleurs complète, nous vous renvoyons à notre site Internet ou contactez-nous pour recevoir des feuillets couleurs ou des échantillons. Des couleurs personnalisées sont également disponibles, moyennant un délai de livraison suffisant et une livraison minimale.



STONHARD





Le système Stontec est composé de particules de vinyle, offrant une combinaison parfaite entre motifs décoratifs exclusifs et caractéristiques de séchage rapide. Systèmes denses résistants à la décoloration à base de copeaux vinyles, avec une large gamme de finitions et de couleurs. Les sols Stontec minimisent les temps d'arrêt en rénovation et économisent du temps lors des projets de construction neuve, tout en offrant des options de design exceptionnelles.

Stontec ERF®

Système époxy conçu pour une utilisation sur un support béton lisse, et appliqué en un minimum de temps. Idéal pour les zones de transformation alimentaires, et les environnements sanitaires et scolaires.

Stontec UTF®

Système polyuréthane 100 % solide avec une finition décorative très brillante et une résistance supérieure aux attaques chimiques et à l'usure. Parfait lorsque une installation rapide est nécessaire dans les zones de fabrication légère ou commerciales, et les institutions.

Stontec Xpress®

Système à base de résine méthylméthacrylate, avec un temps d'installation très court. Conçu pour les constructions neuves et les projets à planning serré. Revêtement de sol résistant aux attaques chimiques, à la décoloration et à l'usure.

Utilisé en milieu hospitalier et scolaire, laboratoires, zones de production et de distribution, centres de sport et de loisirs.

Stontec TRF®

Mortier à base de résine polyuréthane avec un temps d'installation minimum. Conçu pour une durabilité et une résistance à l'impact maximum. Créé pour les industries pharmaceutiques et biotechnologiques, et recommandé pour les projets à planning serré. Egalement pour la rénovation des mauvais supports.

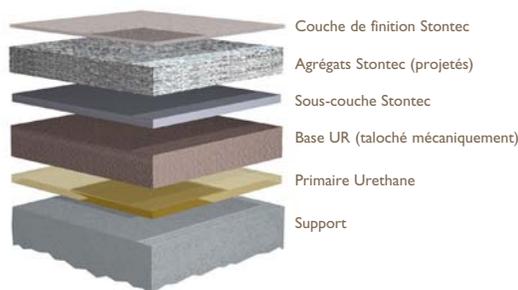


La réalisation de coloris spécifiques est possible moyennant un délai et des quantités minimum.

Accédez à notre logiciel de configuration depuis notre site internet www.stonhard.fr



ERF | UTF | X P R E S S



T R F

STONHARD



LES SYSTÈMES DE SOL **STONLUX**



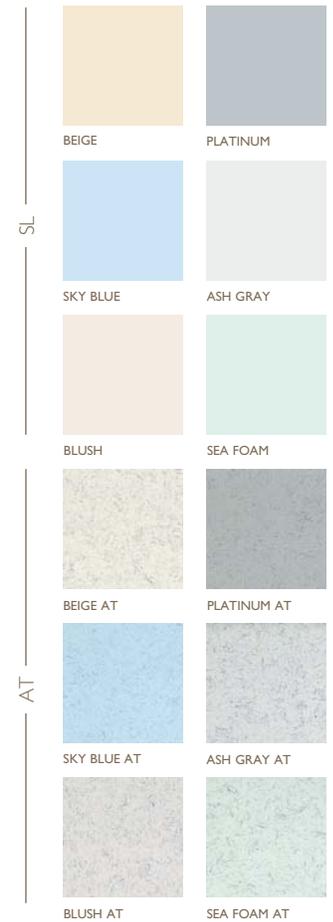
Les revêtements de sols Stonlux allient les performances d'un système époxy riche en résine avec une formulation facile à mettre en oeuvre. Ces systèmes ultra-lisses résistent aux attaques chimiques et offrent une protection durable et hygiénique, dans les endroits où un revêtement vinyle s'avère insuffisant. Les systèmes Stonlux sont dotés d'une excellente résistance aux chocs, ce qui leur confère une grande longévité.

Stonlux SL®

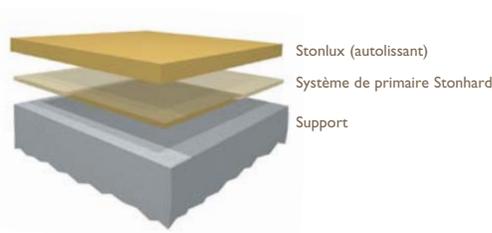
Une formulation faite pour un usage général dans les zones à faible circulation. Son épaisseur varie de 2°mm à 3°mm, selon l'intensité du trafic et le degré de durabilité souhaité. Idéal pour les zones de montage, les laboratoires de R&D, les zones de fabrications légères et les milieux avec salles blanches.

Stonlux AT®

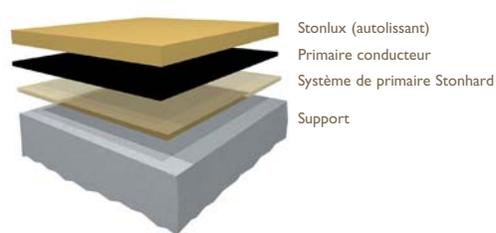
Pour les zones nécessitant un revêtement antistatique. Mêmes caractéristiques et épaisseurs que le Stonlux SL. Disponible en formulations antistatiques dissipatrices et conductrices qui répondent à toutes les spécifications électriques. Il s'adapte parfaitement aux zones de fabrication et d'assemblage de l'industrie électronique, aux salles d'ordinateurs et de contrôle, et aux milieux avec salles blanches.



La réalisation de coloris spécifiques est possible moyennant un délai et des quantités minimums.



S L



A T

STONHARD





Les dalles flexibles et interconnectables

Stonlok peuvent être utilisées

à la fois en milieu industriel et

commercial, aussi bien en travaux

neufs qu'en rénovation. Le système

d'interconnexions unique Stonlok

procure un sol sûr et durable,

utilisable en trafic piéton ou avec

chariot élévateur sans utilisation de

colle ou adhésif, qui peut être utilisé

instantanément.

Stonlok XLS®

Système de revêtement de sol souple à interconnexions en forme de X, qui procure un sol sûr et durable avec une bonne résistance chimique et à l'abrasion. Rapide et facile à installer.

Systèmes de grille Stonlok

Un complément aux revêtements de sols Stonhard. Les grilles flexibles permettent aux liquides de s'écouler et offrent un support supplémentaire sur les revêtements Stonhard. Disponible en gris et noir uniquement.

Stonlok MAT

Système de grilles flexibles interconnectables perforées, qui laissent s'écouler les liquides pour conserver une surface sèche et sûre. Système économique et durable pour les cuisines et les zones de production humides, les piscines, les laboratoires et les postes de travail.

Stonlok ERG

Système de grilles flexibles interconnectables avec un état de surface breveté, procurant un grand confort aux personnes restant debout pendant de longues périodes. Durable, facile à maintenir et parfait pour les zones de production, les lignes d'assemblage ou de conditionnement, les ateliers de réparations et les laboratoires.



XLS

MAT

ERG

STONHARD





La gamme Stongard se compose de systèmes de revêtement et de membrane étanches conçus pour les parkings et les ateliers de mécanique. La gamme compte quatre produits offrant les caractéristiques suivantes :

- Antidérapant
- Antiabrasif
- Insonorisant
- Résistant au feu
- Installation accélérée
- Résistant aux craquelures

Coloré et réfléchissant la lumière pour éclairer des zones sombres.

Stongard™ TM

Membrane endurente et texturée conçue pour des zones de trafic piétonnier ou automobile intense dans des parkings, y compris les rampes. Résiste aux intempéries, au sel et aux liquides corrosifs. Convient également aux couloirs et aux tribunes de stades, à des héliports et à des passerelles pour piétons.

Stongard™ MR

Protège les zones situées sous des ateliers de mécanique contre les dégâts de l'eau. Membrane étanche positive à haute performance conçue pour les ateliers de mécanique, les mezzanines ou tout autre espace intérieur ne tolérant aucune humidité.

Stongard™ MD

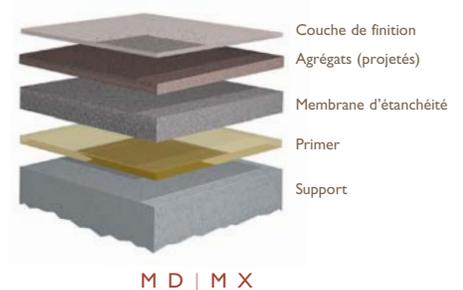
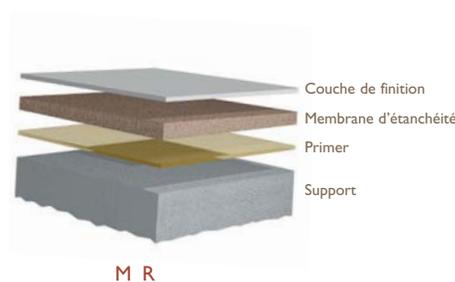
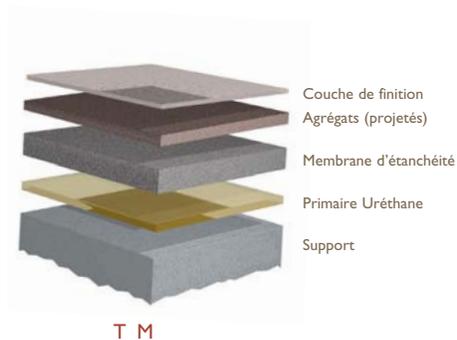
Système étanche et antidérapant à l'aspect attrayant, conçu pour les ateliers de mécanique, les mezzanines ou tout autre espace nécessitant une barrière d'étanchéité positive et un aspect attrayant.

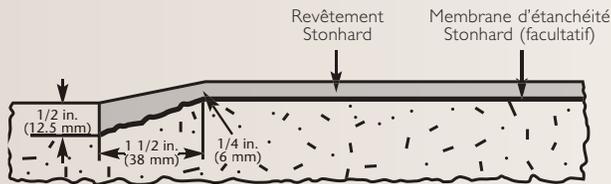
Stongard™ MX

Revêtement robuste, durable et étanche, renforcé avec de la fibre de verre et formulé pour les ateliers de mécanique, les mezzanines ou tout autre espace intérieur nécessitant une barrière d'étanchéité positive.

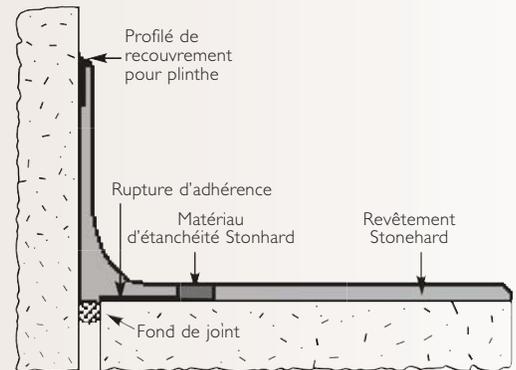


**U.S. Patent 4,980,400

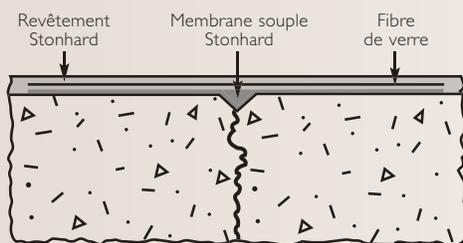




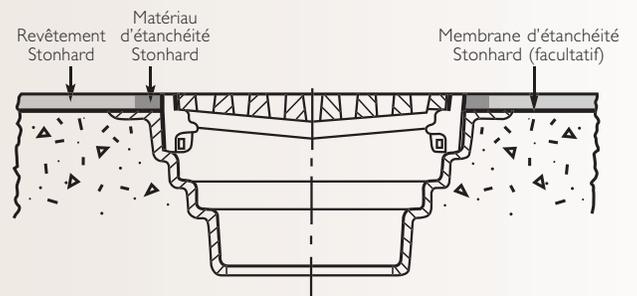
• Bande d'ancrage



• Plinthe standard avec joint de reprise

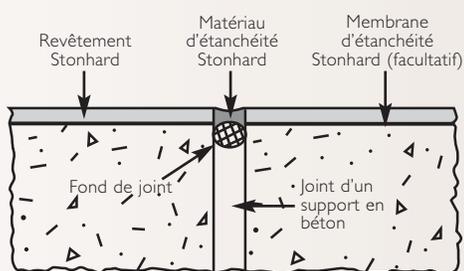


• Détail d'un pontage de fissure

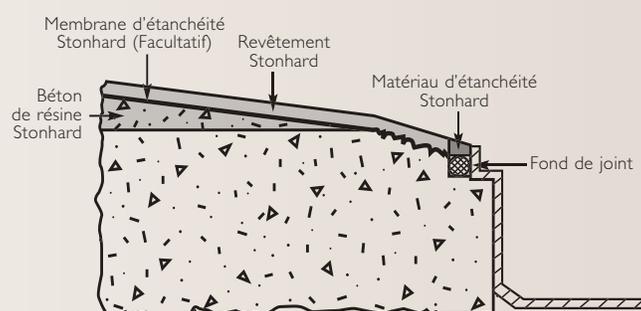


• Détail d'une coupe transversale d'un caniveau

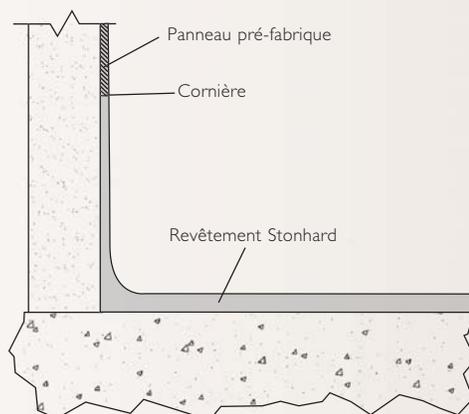
DÉTAILS ARCHITECTURAUX



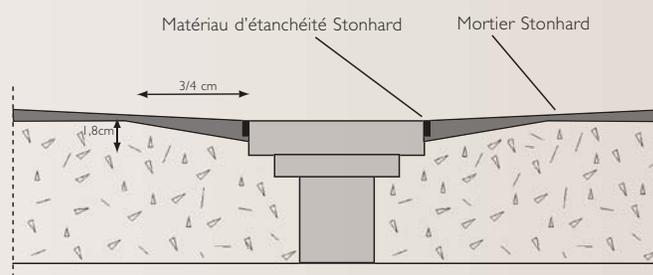
• Vue détaillée d'un joint de sciage



• Liaison avec un caniveau pré-fabriqués



• Plinthe sur mur pré-fabriqués



• Liaison sur siphon

Vous trouverez ci-contre les détails architecturaux les plus fréquemment utilisés. Si vous souhaitez des informations complémentaires, contactez-nous au (33) 01 60 06 44 19.

STONHARD



PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



En plus des systèmes de sols décrits dans cette brochure, Stonhard fabrique une large gamme de matériaux de construction, comme des bétons de résine, des membranes d'étanchéité, des enduits protecteurs, des produits d'entretien et une ligne complète de revêtements anticorrosion et de systèmes résistants aux acides.

Bétons de résine

Servant à modifier des pentes, niveler ou réparer des supports avant de recouvrir le sol de son revêtement.

Enduits

Formulations colorées ou transparentes, époxy ou uréthane, offrant un grand choix de finitions.

Membranes d'étanchéité

La solution contre l'humidité et les infiltrations d'eau, pour applications horizontales et verticales.

Produits de nettoyage

Une ligne complète de produits de nettoyage universels, antimicrobiens, conçus pour maintenir les systèmes de sols propres, hygiéniques et attractifs.

Revêtements anti-corrosion

Revêtements et mortiers ultra résistants à la corrosion, destinés aux environnements chimiques agressifs, pourvus ou non de qualités de résistance aux chocs thermiques et/ou de conductibilité thermique.

Systèmes muraux

Pour des applications sans joint sur les murs, entièrement imperméables et faciles à nettoyer.

Revêtements de Cuvelage Hautes Performances

Disponibles en six formules différentes de résine, ces systèmes fournissent la meilleure résistance à long terme qui soit aux milieux corrosifs et promettent la durabilité même dans des conditions physiques extrêmement éprouvantes.

Produits	Stonclad GS®	Stonclad HT®	Stonclad UR®	Stonclad UT®	Stonclad XP®	Stonclad GR®	Stonclad G2®	Stonlux SL®
Description	Épaisseur nominale 6 mm • primaire d'imprégnation époxy deux composants • mortier trois composants à base de résine époxy taloché, haute performance, durcisseur aminé, et agrégats finement calibrés colorés par des pigments inorganiques	Épaisseur nominale 6 mm • primaire d'imprégnation époxy deux composants • mortier trois composants à base de résine époxy taloché, haute performance, durcisseur aminé, et agrégats finement calibrés colorés par des pigments inorganiques	Épaisseur nominale 6 mm • mortier quatre composants à base de résine d'uréthane et d'urée, durcisseur et granulats sélectionnés, mélangé à des pigments anorganiques et des poudres • Ne nécessite pas de vitrification	Épaisseur nominale 6 mm • mortier quatre composants denses, fluide, auto-imprégnant, à appliquer avec une taloche crantée, comprenant un liant uréthane urée, pigments, poudres et quartz • enduit uréthane haute performance, résistant aux produits chimiques	Épaisseur nominale 6 mm • primaire d'imprégnation époxy deux composants • prises de terre assurant la dissipation statique • mortier quatre composants en résine époxy, conducteur, antidéflagrant, durcisseur aminé, agrégats non siliceux finement calibrés et éléments conductifs • finition époxy conductrice noire	Épaisseur nominale 6 mm • primaire d'imprégnation époxy deux composants • Mortier quatre composants écologique à base de 25 % de verre recyclé, de résine époxy, de durcisseur et de granulats à base de soja	Épaisseur nominale 6 mm • primaire d'imprégnation époxy deux composants • Mortier quatre composants écologique à base de 25 % de verre recyclé, de résine d'uréthane, de durcisseur et de granulats sélectionnés	Épaisseur nominale 2 - 3 mm • système de primaire époxy à trois composants, imprégnation et bouche pores • système à base de résine époxy à trois composants, fluide, non agglomérant (autonivellant), durcisseur (agents fluidifiants, poudres et quartz finement calibrés) et gros agrégats calibrés
Caractéristiques physiques								
Résistance à la compression (ASTM C-579)	69 N/mm2	79 N/mm2	35 N/mm2	53 N/mm2	59 N/mm2	69 N/mm2	34 N/mm2	Aucune performance déterminée
Résistance à la traction (ASTM C-307)	12 N/mm2	15 N/mm2	7 N/mm2	7 N/mm2	12 N/mm2	12 N/mm2	7 N/mm2	13 N/mm2 (ASTM D-638)
Résistance à la flexion (ASTM C-580)	28 N/mm2	35 N/mm2	14 N/mm2	17 N/mm2	19 N/mm2	28 N/mm2	14 N/mm2	27 N/mm2 (ASTM D-790)
Module d'élasticité par flexion (ASTM C-580)	1,38 x 104 N/mm2	1,17 x 104 N/mm2	7,6 x 103 N/mm2	1,79 x 104 N/mm2	2,0 x 102 N/mm2 (ASTM D-790)	1,38 x 104 N/mm2	7,5 x 103 N/mm2	3,65 x 103 N/mm2 (ASTM D-790)
Dureté (ASTM D-2240, Shore D)	85-90 ShD	87-90 ShD	80-84 ShD	80-84 ShD	75-80	85-90 ShD	80-84 ShD	80-85 ShD
Adhérence (ASTM D-4541)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)
Résistance à l'impact (ASTM D-2794)	> 18 Nm	> 18 Nm	> 18 Nm	> 18 Nm	Aucune performance déterminée	> 18 Nm	> 18 Nm	Aucune performance déterminée
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060, CS-17 wiel)	0,10 gm max. Perte de poids	0,08 gm max. Perte de poids	Aucune performance déterminée	0,05 gm max. Perte de poids	0,08 gm max. Perte de poids	0,10 gm max. Perte de poids	Aucune performance déterminée	0,10 gm max. Perte de poids
Coefficient de frottement (ASTM D-1679) secs	0,83*	0,83*	descellé 0,98 scellée 0,93	> 1	0,83*	0,83*	descellé 0,98 scellée 0,93	0,81
Coefficient de frottement (ASTM D-1679) humides	0,66*	Aucune performance déterminée	descellé 0,80 scellée 0,75	> 1	0,66*	0,66*	descellé 0,80 scellée 0,75	Aucune performance déterminée
Inflammabilité (ASTM D-635)	Class I (ASTM E-648)	Auto-extinguible (ASTM D-635)	Class I (ASTM E-648)	Class I (ASTM E-648)	Class 2 (ASTM E-648)	Class I (ASTM E-648)	Class I (ASTM E-648)	Auto-extinguible (ASTM D-635)
Coefficient thermique de dilatation linéaire (ASTM C-531)	0,015 mm/m°C	0,02 mm/m°C	0,01 mm/m°C	0,01 mm/m°C	0,05 mm/m°C	0,015 mm/m°C	0,01 mm/m°C	0,05 mm/m°C
Absorption d'eau (ASTM C-413)	0,2%	0,2%	< 1%	< 1%	3,0%	0,2%	< 1%	0,2%
Limite de résistance à la chaleur	60°C en continu 93°C en occasionnel	93°C en continu 121°C en occasionnel	93°C en continu 121°C en occasionnel	93°C en continu 121°C en occasionnel	60°C en continu 93°C en occasionnel	60°C en continu 93°C en occasionnel	93°C en continu 121°C en occasionnel	60°C en continu 93°C en occasionnel
Temps nécessaire de durcissement avant utilisation (25oC)	24 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	48-72 heures pour une utilisation normale
Caractéristiques de contrôle anti-statique								
Résistance surfacique (NFPA 99, ESD-S7.1)	N/A	N/A	N/A	N/A	0,025 tot 1,0 Mega Ω	N/A	N/A	N/A
Dissipation des charges statiques (ESD STM97.2)	N/A	N/A	N/A	N/A	< 100V	N/A	N/A	N/A
Génération de charge (NFGS-09965)	N/A	N/A	N/A	N/A	Aucune étincelle visible	N/A	N/A	N/A

* Échantillons d'essai finis avec une couche de revêtement époxy

SPÉCIFICATIONS – CARACTÉRISTIQUES

Stonex AT®	Stonshield SLT®	Stonshield HRI®	Stonshield URT®	Stonshield UTS®	Stonshield ATS®	Stontec TRF®	Stonblend GSI®	Stonblend GSI-G®	StonRes RTZ®
Épaisseur nominale 2 - 3 mm	Épaisseur nominale 2 - 3 mm	Épaisseur nominale 5 mm	Épaisseur nominale 2 - 3 mm	Épaisseur nominale 6 mm	Épaisseur nominale 2 mm	Épaisseur nominale 5 mm	Épaisseur nominale 5 mm	Épaisseur nominale 5 mm	Épaisseur nominale 5 mm
<ul style="list-style-type: none"> primaire d'imprégnation époxy deux composants prises de terre assurant la dissipation statique primaire époxy deux composants conductifs ou assurant la dissipation statique système à base de résine époxy à trois composants, fluide, autonivelant, incluant durcisseur, éléments conductifs et agrégats calibrés 	<ul style="list-style-type: none"> primaire d'imprégnation époxy deux composants résistant à l'humidité sous-couche à base de résine époxy à deux composants, autonivelante, et durcisseur quartz colorés projetés finition époxy deux composants, transparente haute performance, résistante aux UV 	<ul style="list-style-type: none"> primaire d'imprégnation époxy deux composants mortier trois composants à base de résine époxy, taloché, durcisseur et quartz à fuseaux finement calibrés sous-couche époxy à trois composants autonivelante quartz colorés projetés finition époxy deux composants, transparente, haute performance, résistante aux UV 	<ul style="list-style-type: none"> adhésion par apprêt uréthane bi-composant système de sol sans joint, bi-composant et à haute technologie, à base de résine polyaspartique et d'isocyanate aliphatique, de granulats sélectionnés mélangés à des colorants anorganiques 	<ul style="list-style-type: none"> système de sol sans joint, tri-composant et à haute technologie, à base de résine polyaspartique et d'isocyanate aliphatique, de granulats sélectionnés mélangés à des colorants anorganiques Enduit uréthane haute performance, résistant aux produits chimiques 	<ul style="list-style-type: none"> primaire d'imprégnation époxy deux composants primaire à base de résine époxy deux composants, conductif et durcisseur quartz colorés projetés, avec éléments conductifs finition époxy deux composants, conductrice, transparente, haute performance, résistante aux UV 	<ul style="list-style-type: none"> adhésion par apprêt résine uréthane bi-composant mortier uréthane quatre composants taloché sous-couche époxy bi-composant 100 % matières solides, complétée de flocons de couleurs claires vernis uréthane polyaspartique aliphatique, résistant aux UV, bi-composant 	<ul style="list-style-type: none"> primaire d'imprégnation époxy, deux composants, résistant aux UV mortier trois composants à base de résine époxy taloché, durcisseur et quartz à fuseaux calibrés et colorés couche de mortier époxy deux composants transparente, résistante aux UV revêtement polyuréthane aliphatique en phase aqueuse, mat 	<ul style="list-style-type: none"> adhésion par apprêt époxy, résistant aux UV, bi-composant mortier taloché à trois composants, à base de résine époxy claire et de quartz colorés dont 10 % de verre recyclé vernis époxy résistant aux UV bi-composant revêtement polyuréthane aliphatique à l'eau, bi-composant 	<ul style="list-style-type: none"> primaire d'imprégnation époxy, deux composants, résistant aux UV résine uréthane trois composants solide, résistante aux UV, durcisseur, avec larges agrégats de caoutchouc couche de mortier 100% uréthane aliphatique, deux composants, transparente, résistante aux UV enduit polyuréthane aliphatique, deux composants, plat, à base d'eau
Aucune performance déterminée	62 N/mm2	69 N/mm2	Aucune performance déterminée	53 N/mm2	Aucune performance déterminée	35 N/mm2	41 N/mm2	41 N/mm2	N/A
16 N/mm2 (ASTM C-307)	11 N/mm2	14 N/mm2	37 N/mm2	7 N/mm2	11 N/mm2 (ASTM D-638)	7 N/mm2 (ASTM D-638)	10 N/mm2	10 N/mm2	8 N/mm2
29 N/mm2 (ASTM C-580)	28 N/mm2	30 N/mm2	Aucune performance déterminée	17 N/mm2	28 N/mm2 (ASTM D-790)	14 N/mm2 (ASTM C-580)	15 N/mm2	15 N/mm2	Aucune performance déterminée
2,62 x 103 N/mm2 (ASTM D-790)	6,9 x 103 N/mm2	1,38 x 104 N/mm2	Aucune performance déterminée	1,79 x 104 N/mm2	3,45 x 104 N/mm2 (ASTM D-790)	7,5 x 103 N/mm2 (ASTM D-790)	3,45 x 103 N/mm2	3,45 x 103 N/mm2	Aucune performance déterminée
70-80 ShD	85-90 ShD	85-90 ShD	60 ShD	80-84 ShD	Aucune performance déterminée	80 ShD	85-90 ShD	85-90 ShD	85 (ASTM D-2240, Shore A)
> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)	> 3 N/mm2 (Rupture à 100% dans le béton)
Aucune performance déterminée	> 18 Nm	> 18 Nm	> 18 Nm	> 18 Nm	> 18 Nm	> 18 Nm	> 18 Nm	> 18 Nm	> 7 Nm
0,10 gm max. Perte de poids	0,06 gm max. Perte de poids	0,06 gm max. Perte de poids	0,10 gm max. Perte de poids	0,10 gm max. Perte de poids	0,06 gm max. Perte de poids	0,03 gm max. Perte de poids	0,06 gm max. Perte de poids	0,06 gm max. Perte de poids	0,03 gm max. Perte de poids
0,76	St.texture >1,0 Med. texture -0,96	St.texture >1,0 Med. texture -0,96	> 1,0	> 1,0	0,96	0,79	0,81	0,81	0,6
Aucune performance déterminée	St.texture >1,0 Med. texture -0,93	St.texture >1,0 Med. texture -0,93	> 1,0	> 1,0	0,93	0,65	0,56	0,56	0,5
Aucune performance déterminée	Auto-extinguible	Class I (ASTM E-648)	Class I (ASTM E-648)	Class I (ASTM E-648)	Class I (ASTM E-648)	Class I (ASTM E-648)	Class I (ASTM E-648)	Class I (ASTM E-648)	Class I (ASTM E-648)
0,05 mm/m°C	0,018 mm/m°C	0,018 mm/m°C	Aucune performance déterminée	0,013 mm/m°C	0,018 mm/m°C	0,012 mm/m°C	0,018 mm/m°C	0,018 mm/m°C	Aucune performance déterminée
0,3%	0,1%	0,1%	Aucune performance déterminée	Aucune performance déterminée	0,1%	Aucune performance déterminée	0,2%	0,2%	Aucune performance déterminée
60°C en continu 93°C en occasionnel	60°C en continu 93°C en occasionnel	60°C en continu 93°C en occasionnel	Aucune performance déterminée	93°C en continu 121°C en occasionnel	60°C en continu 93°C en occasionnel	Aucune performance déterminée	60°C en continu 93°C en occasionnel	60°C en continu 93°C en occasionnel	Aucune performance déterminée
48-72 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	48 heures pour une utilisation normale	12 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	24 heures pour une utilisation normale	48 heures pour une utilisation normale
< 1,0 Mega Ω	N/A	N/A	N/A	N/A	< 1 x 108 Ω	N/A	N/A	N/A	N/A
< 100 V	N/A	N/A	N/A	N/A	< 100 Volt	N/A	N/A	N/A	N/A
Aucune étincelle visible	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

STONHARD



LES SYSTÈMES DE SOL



Présent dans plus de 25 pays de par le monde, Stonhard est un leader mondial en fabrication et pose de revêtements sans joint pour les revêtements de sols et muraux. Son équipe de vente directe est présente en Amérique du Nord, en Europe, en Afrique du Sud et dans certaines régions du Moyen-Orient. En outre, par l'intermédiaire d'un réseau de sociétés affiliées, Stonhard assure une présence dans le reste du monde. Stonhard est une entreprise du groupe RPM, multinationale dont le chiffre d'affaire atteint plusieurs milliards de dollars. RPM combine ses vastes ressources et sa clientèle étendue avec des unités de gestion plus modestes de manière à offrir des produits, des services, des technologies et de la main-d'oeuvre de qualité supérieure.

STONHARD

Stonhard dans le monde entier

Nivelles, Belgique
(32) 67.49.37.10
Maple Shade, New Jersey, Etats-Unis
(1) 856.779.7500
Whitby, Ontario, Canada
(1) 905.430.3056
Mexico City, Mexique
(52) 55.9140.4500
Buenos Aires, Argentine
(54.3327) 44.2222
Dubai, U.A.E.
(971) 4.3470460
Johannesburg, Afrique du Sud
(27) 11.254.5500
Shanghai, Chine
(86) 21.54665118

Bureaux de ventes en Europe

Grande-Bretagne - Basingstoke (44) 1.256.33.66.00
Pays-Bas - Roosendaal (31) 165.585.200
Belgique - Nivelles (32) 67.49.37.10
Allemagne - Aachen (49) 2405.41.740
France - Paris (33) 1.60.06.44.19
Espagne - Barcelona (34) 934.676.577
Portugal - Lisbonne (351) 227.535.642
Italie - Milan (39) 02.25.37.51
Europe de l'Est - Lodz, Poland (48) 42.211.2768
Scandinavie - Copenhagen, Denmark (45) 36.98.94.98

Stonhard France

7 mail B. Thimonnier
Immeuble le Newton C
77185 LOGNES Le Mandinet
Tel: +33 1 60 06 44 19
Fax: +33 1 60 05 14 60
E-mail: stonhard.france@stoncor.com
www.stonhard.fr



Stonhard estime de bonne foi que les informations contenues dans la présente brochure sont exactes et d'actualité. Stonhard ne s'engage ni expressément, ni implicitement, sur la base de cette présente, et n'assume aucune responsabilité pour les dommages consécutifs à l'utilisation des produits et systèmes décrits ici, y compris la garantie de la valeur marchande et la garantie du caractère utilisable de ces produits. L'information donnée dans la présente est destinée à des fins d'évaluation uniquement. © 2009.

An **RPM** Company

