

SOLUTIONS VINYLIQUES INTÉGRÉES



**KEM ONE**

COMMITTED TO BE  
UNIQUE

# ÉCOUTE

# ENGAGEMENT

# TRANSPARENCE

Le client au cœur



A. Gary Klesch  
Directeur Général

Fort de son savoir-faire en tant qu'acteur historique de la chlorochimie et des produits vinyliques en Europe, le Groupe KEM ONE, créé en juillet 2012, dispose de fondations robustes qui lui permettent d'envisager le futur avec enthousiasme. Avec des équipes dotées d'une expertise reconnue, une approche intégrée de la sécurité sur l'ensemble de ses activités et un outil industriel de qualité, notre nouvelle entreprise entend mettre pleinement à profit son indépendance pour nouer des partenariats avec ses clients, renforcer la performance de ses unités en investissant dans les technologies les plus modernes et élargir son offre clients.

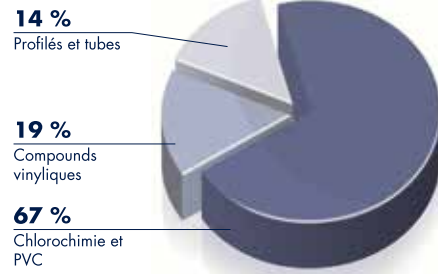
Entreprise à taille humaine, KEM ONE aborde son avenir avec comme premières préoccupations la satisfaction de ses clients et la volonté de leur apporter des solutions complètes qui améliorent leurs performances. Nous avons ainsi adopté une organisation qui nous permettra d'optimiser notre réactivité, de garantir la fiabilité de notre service et de prendre en compte au mieux les enjeux du développement durable, tout en vous offrant des solutions innovantes, répondant aux nouvelles applications que vous envisagez. Quel que soit votre projet, nous nous engagerons à vos côtés, en toute transparence et dans la durée, pour vous accompagner dans votre quête de performance. Plus qu'un simple fournisseur, KEM ONE souhaite être pour vous un véritable partenaire de proximité, à l'écoute de vos exigences et de vos ambitions.

## Sommaire

- **Mieux nous connaître : KEM ONE, faits et chiffres** p.3
- **Sous un même toit, un concentré d'expertises** p.4
- **Inventer des solutions qui ne ressemblent qu'à vous** p.7
- **Être là où vous avez besoin de nous** p.8
- **Plus puissant, pour mieux répondre à vos attentes** p.10
- **Engagé pour la santé, la sécurité et la préservation de l'environnement** p.12
- **L'homme au centre** p.14
- **La transparence, pour mieux vivre ensemble** p.15

## Un leader totalement intégré dans la filière vinylique

Chiffre d'affaires 2011 : 1,1 milliard d'euros



**22 sites industriels dans 10 pays (Siège Social à Lyon - France)**

## De la chlorochimie au PVC et à sa transformation : une gamme complète de produits

### Chlorochimie et PVC

Chlore : 660 000 tonnes/an  
Soude : 730 000 tonnes/an  
Hydrogène : 18 000 tonnes/an  
Eau de Javel : 25 000 tonnes/an  
Chlorométhane : 130 000 tonnes/an  
Chlorure d'hydrogène : 10 000 tonnes/an  
Chlorure de vinyle monomère (CVM) : 870 000 tonnes/an  
PVC (polychlorure de vinyle) : 870 000 tonnes/an

### Formulation et transformation du PVC

Compounds vinyliques (PVC et PVC-C) : 170 000 tonnes/an  
Profilés : 35 000 tonnes/an  
Tubes : 45 000 tonnes/an

**KEM ONE :  
FAITS ET  
CHIFFRES**

MIEUX NOUS CONNAÎTRE

### 2600 experts à vos côtés

France	1780
Allemagne	230
Italie	190
Espagne	100
Croatie	50
Pays-Bas	40
Hors Europe (Chine, Japon, Vietnam, Mexique)	210

### Des marques reconnues

**PVC** : Lacovyl®, Lucalor®

**Compounds vinyliques** : Nakan®, Nakanprène®

**Profilés** : In'Alpha®, Esthée®, Espace Clair®, Alphaslux®

**Tubes** : Bipeau®

*L'activité de KEM ONE s'étend de l'extraction du sel à la production de chlore, de soude et de leurs dérivés, jusqu'à la fabrication de PVC (polychlorure de vinyle), sa formulation sous forme de compounds vinyliques de haute technicité et sa transformation sous forme de profilés et de canalisations.*

### **La chlorochimie : des produits de proximité pour notre quotidien**

À partir de sel, notre Groupe produit d'abord du chlore, de la soude, de l'hydrogène, puis de l'acide chlorhydrique et de l'eau de Javel (hypochlorite de sodium). Le chlore est employé principalement pour la production de nos chlorométhane et PVC. Hormis l'eau de javel, qui est commercialisée comme produit fini



## SOUS UN MÊME TOIT, UN CONCENTRÉ D'EXPERTISES

auprès du consommateur final, les autres produits, notamment la soude, sont utilisés comme intermédiaires pour des marchés tels que la fabrication d'aluminium, de cellulose, de pâte à papier, de détergents ou encore de savons, ainsi que pour le traitement de l'eau.

Les chlorométhane sont quant à eux des intermédiaires de synthèse utilisés par des secteurs tels que la pharmacie et l'agriculture. Ils sont aussi employés en tant que précurseurs de toute la chaîne des fluorés, pour des applications telles que les panneaux photovoltaïques.

### **Le PVC : une créativité sans limite**

Grâce à l'alliance du sel et de l'éthylène, le PVC cumule tous les atouts : léger, solide, résistant au feu, doté d'une plasticité et d'une longévité remarquables, il est aussi imperméable, imputrescible et insensible aux agressions climatiques. De plus, il est recyclable à 100 %. Autant de qualités qui lui valent d'être exploité dans de multiples domaines.

Les produits fabriqués par KEM ONE contribuent ainsi à rendre notre existence plus facile et plus sûre. Et même, plus belle, puisqu'à l'instar de designers célèbres, de très nombreux créateurs sont séduits par les qualités hors norme du PVC... Meubles de jardin, flacons médicaux, produits cosmétiques, équipements automobiles, objets de décoration et matériels de sécurité, câbles et tuyaux, cartes de crédit, emballages, jouets et, surtout, produits destinés au bâtiment et à la construction... Aucun domaine n'échappe à ce matériau étonnant !

## Trois grandes familles de résines

Notre Groupe élabore trois grandes familles de PVC, grâce à des procédés brevetés, issus de notre recherche et développement. Chaque type de résine conduit à des applications particulières :

### PVC suspension et masse

Les résines dites à « usages généraux » sont fabriquées selon deux technologies distinctes : la polymérisation « en masse » (M-PVC) et la polymérisation « en suspension » (S-PVC). Avec ces résines, les produits finis peuvent être souples ou rigides, transparents ou opaques, mais aussi isolants, légers, solides, résistants au vieillissement, inertes, imperméables, autoextinguibles, et faciles à entretenir. Leurs caractéristiques les destinent à des applications très variées : profilés pour fenêtres, tubes, films rigides ou souples, chemins de câbles, plinthes, volets roulants, câbles, tuyaux d'arrosage... pour des secteurs d'activités tels que le bâtiment, l'emballage, le paramédical et la santé (par exemple pour les poches à sang ou à sérum, les cathéters).

### PVC émulsion

Ces PVC, également appelés « PVC pâtes » sont élaborés selon un procédé en émulsion ou en microsuspension. Ils sont dédiés à la fabrication de revêtements de sols et muraux, de cuirs synthétiques, du mastic automobile et bâtiment, de jouets, de gants...

### PVC-C

Le PVC-C est un polymère surchloré obtenu par adjonction de chlore à la résine PVC de base. Il acquiert ainsi d'excellentes performances thermo-mécaniques, de résistance chimique et de résistance au feu. Grâce à ces propriétés, le PVC-C est principalement utilisé dans les canalisations d'eau chaude, où il remplace avantageusement les canalisations à base de cuivre.

## Des spécialités de haute technicité

Les 870 000 tonnes annuelles de PVC produites par notre Groupe sont, à 80 %, commercialisées auprès d'industriels plasturgistes et, pour 20 %, formulées et transformées par nos filiales, pour élaborer des spécialités à haute valeur ajoutée, réclamant une forte expertise technique :

**Compounds vinyliques :** à l'instar de Resinoplast, nos filiales sont spécialisées dans la production de compounds vinyliques prêts à l'emploi, qu'elles élaborent en ajoutant au PVC différents types d'additifs (stabilisants, lubrifiants, charges, pigments, plastifiants, modifiants), selon les usages auxquels le matériau est destiné.

La grande variété de formulations possibles permet d'obtenir des produits allant des plus rigides aux plus souples, pour répondre aux besoins de nombreux secteurs d'applications : automobile, bâtiment, ameublement, électricité, emballage, paramédical, santé, équipements industriels, etc.

**Profilés et tubes :** à partir de résine PVC et d'additifs, Alphacan produit des profilés pour fenêtres et des volets roulants, ainsi que des canalisations. La nouvelle gamme In'Alpha, issue de l'innovation de nos équipes, associe les performances thermiques et acoustiques, à l'allègement des profilés grâce à l'adjonction de mousse et l'incorporation de joncs de fibre de verre. Avec de nouvelles couleurs particulièrement appréciées de nos clients, ces nouveaux matériaux gagnent en esthétique.

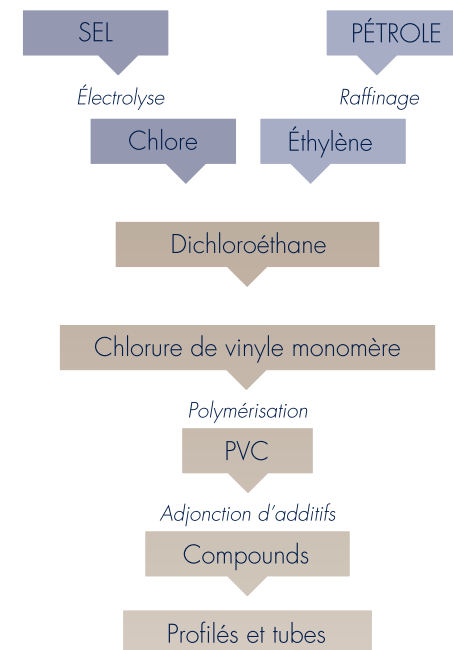
## La filière vinylique intégrée de KEM ONE

Le chlore issu de l'électrolyse du sel est exploité soit pour fabriquer des chlorométhanes, soit pour réagir avec l'éthylène (issu du pétrole par raffinage puis vapocraquage) et former du dichloroéthane (DCE).

Ce dernier conduit à la formation du chlorure de vinyle monomère (CVM) et de l'acide chlorhydrique.

Enfin, la polymérisation du CVM (réaction chimique par laquelle les molécules s'additionnent les unes aux autres pour former une chaîne de grande longueur) aboutit à la formation de PVC.

## De l'électrolyse du sel à la transformation du PVC : une filière totalement intégrée





*Améliorer les produits et les process existants et développer, en collaboration avec nos clients, de nouvelles solutions vinyliques « sur mesure » répondant à des applications innovantes : tels sont les objectifs principaux de notre activité de recherche & développement, l'un des moteurs de notre croissance, comme de votre performance.*

Parce que l'union fait la force, pour vous aider à innover, nous n'hésitons pas à faire tomber les murs. Au quotidien, sur le terrain, nos équipes commerciales sont à l'écoute de chacune de vos attentes. Puis, les chercheurs et les ingénieurs de chaque étape de notre filière intégrée combinent leurs expertises respectives et s'investissent ensemble autour de vos projets, pour imaginer avec vous - et, si besoin, avec vos partenaires - la solution globale dont vous avez besoin pour progresser. Cette démarche d'innovation collaborative, qui mobilise des experts de divers horizons, est unique dans l'industrie vinylique. Elle est en tout cas, à nos yeux, la seule envisageable pour vous accompagner efficacement dans votre quête de performance.



# SUR-MESUR

## De puissants moyens de développement à votre service

En sollicitant notre Groupe pour innover, vous bénéficierez d'une R&D puissante et fertile. Notre Groupe développe des collaborations avec de grands laboratoires universitaires et s'appuie sur les compétences de plus de 75 chercheurs répartis sur plusieurs de nos sites français :

■ **Deux laboratoires d'applications plastiques**, respectivement installés à Saint-Fons (Rhône) et à Saint-Auban (Alpes-de-Haute-Provence).

■ **Une équipe de recherche**, basée à proximité de notre siège lyonnais (Rhône), dédiée à l'amélioration et au développement des procédés du groupe KEM ONE (électrolyse chlore-soude, synthèses des DCE, CVM, chlorométhane, et PVC) et au développement de PVC de nouvelle génération.

■ **Une unité intégrée au site de notre filiale Resinoplast**, à Reims (Marne), soutenue par de petites équipes de R&D réparties sur les autres filiales sites de l'entreprise, dont les travaux sont centrés sur le développement de nouveaux compounds vinyliques.

## Notre expertise dans le chlore liquide

Livrer nos clients en toute sécurité en chlore liquide est un des atouts de KEM ONE. Grâce à notre expertise, nous maîtrisons l'ensemble de la chaîne logistique, de la fabrication, au conditionnement, au transport, jusqu'à la livraison chez le client.

## Une démarche qualité garantie par tous

Chez KEM ONE, la qualité est l'affaire de tous. Chacun de nos sites est certifié ISO 9001 version 2008, ce qui garantit la constance de la qualité de nos productions. Tous sont engagés dans des programmes d'amélioration continue, fondés sur des plans de progrès assortis d'objectifs précis et d'actions concrètes, dont les résultats sont régulièrement évalués.

Nos laboratoires de contrôle jouent un rôle important dans ce domaine : outre l'analyse des matières premières et des productions, ils contribuent, en collaboration avec nos services de fabrication, à améliorer nos procédés et nos produits.

celle des compounds pour applications médicales est certifiée ISO 13485.

Les usines Alphacan disposent de la certification CSTB pour la fabrication de l'ensemble de la gamme des profilés fenêtres.

**KEM ONE :**  
**R&D**  
**ET QUALITÉ**  
**AU CŒUR**  
**DE NOTRE**  
**DÉMARCHE**

# INVENTER DES SOLUTIONS QUI NE RESSEMBLENT QU'À VOUS

■ **Une équipe de développement de profilés attachée aux activités de notre filiale Alphacan** basée à Gaillac (Tarn).

Toutes ces forces sont à votre service.

Nos équipes de recherche et développement et d'assistance technique renforcent encore cette dynamique, en s'efforçant de mettre au point des technologies et des produits toujours mieux adaptés aux exigences de notre clientèle et aux enjeux du développement durable.

KEM ONE garantit ainsi à chacun de ses clients la disponibilité de matériaux et de composants d'une qualité constante, et aussi d'une utilisation toujours plus aisée et plus sûre.

La fabrication des compounds destinés à l'automobile est certifiée ISO TS 16949, et



*À l'excellence de ses compétences mises au service de ses clients, KEM ONE associe des implantations de proximité en France, en Europe du Sud - en particulier sur la zone méditerranéenne - mais aussi dans le monde entier, grâce à des sites basés en Asie et en Amérique du Nord.*

C'est à partir du Sud-Est de la France que notre Groupe s'est d'abord construit. C'est là, encore, que nous voulons bâtir une part importante de notre avenir, avec notre siège social implanté à Lyon, mais aussi plusieurs de nos sites de production et de recherche installés dans la région.



ÊTRE LÀ OÙ VOUS AVEZ BESOIN DE NOUS

### **Un fort ancrage en Europe du Sud**

En Rhône-Alpes, KEM ONE s'appuie aujourd'hui sur deux sites de production de polychlorure de vinyle (PVC) – à Balan, dans l'Ain et à Saint-Fons, dans le Rhône – ainsi que sur deux laboratoires de recherche et développement : l'un, également implanté à Saint-Fons, l'autre, à Lyon (Rhône).

Les autres unités de chlorochimie et de production de PVC sont situées dans la région Provence-Alpes-Côte d'Azur : dans le Gard (site de Vauvert), les Bouches-du-Rhône (Fos-sur-Mer, Berre et Lavéra) et les Alpes-de-Haute-Provence (Saint-Auban).

L'unité de production de PVC basée en Espagne, à Hernani, vient compléter cet ancrage en Europe du Sud pour nos activités de chlorochimie et PVC, ce qui nous permet d'être très présents sur la zone Méditerranée.



# SENCE

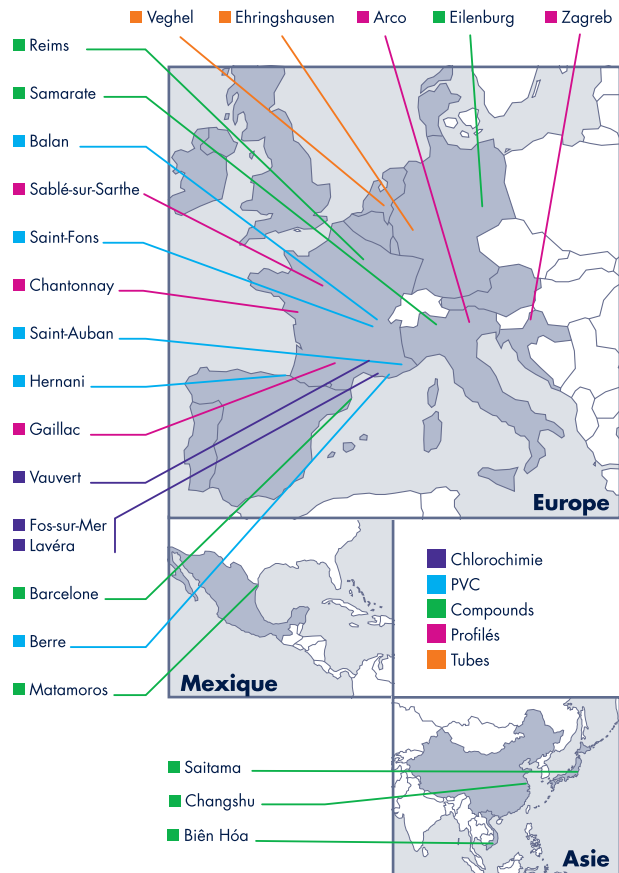
## Formulation et transformation du PVC : une présence mondiale

KEM ONE étend aussi son savoir-faire dans toute l'Europe, en particulier pour ses activités de production de compounds (formulation de PVC), de profilés et de canalisations.

Et, plus loin encore, de l'autre côté de l'Atlantique ou sur le continent asiatique.

La production de compounds vinyliques, assurée par notre filiale KEM ONE Innovative Vinyls, et ses différentes unités de fabrication, est en effet répartie en France (Reims) en Allemagne (Eilenburg), en Espagne (Barcelone), en Italie (Samarate : marché médical), mais aussi en Chine (Changshu) au Japon (Saitama : stabilisants PVC), au Vietnam (Biên Hòa) et au Mexique (Matamoros).

Quant à la fabrication de profilés et de tubes en PVC, portée par notre filiale Alphacon, dont le siège est situé à Gaillac (Tarn France), elle se développe à partir du territoire français (Chantonnay, Gaillac, Sablé-sur-Sarthe), mais aussi en Allemagne (Ehringshausen), en Italie (Arco), en Croatie (Zagreb) et aux Pays-Bas (Veghel).



**KEM ONE :**  
**PUISSANCE**  
**ET PROXIMITÉ**  
**POUR VOUS**  
**FAIRE**  
**PROGRESSER**



*Héritier de près de 100 ans d'expertise dans la chlorochimie, et de plus de 70 ans dans les produits vinyliques KEM ONE fait partie désormais du Groupe Klesch, l'un des opérateurs européens d'activités industrielles de commodités*

KEM ONE figure déjà parmi les grands noms de la chlorochimie et des solutions vinyliques. Avec un chiffre d'affaires de plus d'un milliard d'euros, il se classe au 3<sup>ème</sup> rang européen pour la production de PVC.

### **Une activité toujours plus innovante**

Forts de notre intégration dans la filière chlore et animés d'un nouvel élan, nous voulons désormais nous ouvrir, avec vous, à de nouveaux horizons et nous imposer en leader, dans toute l'Europe du Sud et en Méditerranée. Nos deux pôles d'activités amont - chlorochimie et PVC - vont pour cela bénéficier d'une stratégie commerciale dédiée.

Nos efforts porteront particulièrement sur la construction d'une filière aval encore plus puissante et innovante, grâce au développement de nouvelles solutions vinyliques à forte valeur ajoutée, propres à accélérer notre performance comme celle de nos clients.

### **Investir, pour mieux vous satisfaire**

Pour relever ces nouveaux défis, notre Groupe peut compter sur l'expertise de ses équipes et sur la qualité de ses actifs industriels et commerciaux. Mais nous comptons aller encore plus loin...

Pour soutenir nos nouvelles ambitions, nous prévoyons d'engager une politique d'investissements dynamique, en vue d'optimiser nos fabrications et de développer des spécialités à forte rentabilité. En cinq ans, 400 millions d'euros seront ainsi investis dans notre outil de travail, pour mieux vous satisfaire.

### **Le Groupe Klesch**

Fondé en 1990 et basé à Genève (Siège Social), le Groupe détenu par la famille Klesch est l'un des principaux opérateurs européens des industries dites « de commodités ». Avec un chiffre d'affaires consolidé de plus de 5 milliards d'euros, le groupe Klesch emploie plus de 4.500 personnes au sein de quatre principales business units, sur 30 sites différents à travers le monde.

**KEM ONE :  
400 MILLIONS  
D'EUROS  
INVESTIS D'ICI  
2017**

**PLUS PUISSANT, POUR MIEUX RÉPONDRE  
À VOS ATTENTES**

### **Donner le cap : notre Comité Exécutif**

**A. Gary Klesch**  
Direction Générale

**Frédéric Chalmin**  
Opérations

**Bertrand Jausseme**  
Marketing et Ventes

**René Maillot**  
Innovative Vinyls

**Didier Le Vely**  
Secrétariat général

**Nick Dekker**  
Finance





# ENGAGE

*KEM ONE entend être non seulement un Groupe performant et innovant, au service de ses clients, mais aussi un acteur industriel responsable, parfaitement et durablement intégré sur les territoires où il est implanté. La place que notre Groupe accorde à la sécurité, la santé et au respect de l'environnement illustre cet engagement.*

Notre stratégie en matière de santé, de sécurité et de préservation de l'environnement, s'applique à l'intégralité de nos activités et à chacune des phases du cycle de vie de nos produits. Elle s'appuie sur une identification et une évaluation précises des dangers et des risques, lors de leur conception, de leur production, et de leur transport, comme de leur utilisation et de leur valorisation en fin de vie.

Notre démarche de progrès permanent s'appuie sur un système de management intégré de gestion de la santé, de la sécurité, de l'environnement et de la qualité impliquant chaque collaborateur de nos sites. Cette démarche est reconnue à travers les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001, obtenues par nos sites chlorochimie et PVC.

## La sécurité toujours en tête

KEM ONE considère la sécurité comme une condition inhérente à l'exercice de ses métiers. Sur chacun de nos sites, nos services Hygiène, Sécurité, Environnement (HSE) coordonnent la mise en œuvre de notre politique sécurité. Des actions de prévention, de formation et d'amélioration de la sécurité interne sont menées quotidiennement.

Nos sites industriels français de production de chlorochimie et de PVC participent à l'information régulière des populations riveraines à travers des campagnes d'information périodiques et la participation à des instances d'information et de concertation réunissant les élus, les industriels, les salariés, les riverains et les services de l'État.

## Protection de l'environnement : au-delà de nos obligations

Sur la base de procédures précises, toutes nos usines identifient les impacts les plus significatifs de leur activité sur l'environnement : eaux (rejets aqueux et prélèvements), émissions atmosphériques, sonores, déchets ... tout est rigoureusement évalué et étudié. Sur la base de ces analyses détaillées, elles s'imposent chaque année des axes d'amélioration prioritaires et mesurent périodiquement les progrès accomplis, afin de définir de nouveaux objectifs.

## ENGAGÉ POUR LA SANTÉ, LA SÉCURITÉ ET LA PRÉSERVATION DE L'ENVIRONNEMENT

Dans notre volonté de transparence, nous nous sommes également engagés à informer dans les meilleurs délais, ces mêmes communautés voisines de tout événement significatif en matière de sécurité et d'environnement survenant dans l'un de nos établissements, en accord avec la démarche de « communication à chaud », menée par l'ensemble de la profession.



**KEM ONE :**  
**2 600**  
COLLABORATEURS  
QUI PARTAGENT  
LES MÊMES  
VALEURS

MENT



**Notre réussite repose sur la mobilisation quotidienne des femmes et des hommes de notre Groupe, nos forces vives. Avec 2 600 personnes exerçant dans des domaines de compétences extrêmement variés, KEM ONE emploie tous les niveaux de qualification. Cette richesse est encore renforcée par la diversité des profils, des expériences et des parcours de chacun de nos collaborateurs. Afin d'améliorer en permanence le savoir-faire de nos équipes, notre Groupe fait du développement des compétences un axe majeur de sa politique de ressources humaines.**

L'éventail des métiers représentés sur nos sites est large : opérateurs de fabrication et de logistique, techniciens de maintenance (électriciens, mécaniciens, etc.), ingénieurs et chercheurs en chimie et génie des procédés, informaticiens, fonctions supports et de sécurité, etc.

Sur chacun des territoires où il est implanté, notre Groupe est un acteur économique et social majeur : outre les emplois directs qu'il propose à la population, ses activités fournissent du travail à plus de 5 000 personnes.

Notre stratégie en matière de ressources humaines vise en premier lieu à accompagner et à anticiper le progrès technologique, tout en garantissant la qualité, la sécurité et la maîtrise de l'impact sur l'environnement

de nos activités. Mais elle s'attache aussi à permettre à chacun de nos collaborateurs de s'épanouir dans son projet professionnel et personnel. D'où une politique de formation continue ambitieuse et adaptée au parcours de chacun, à laquelle notre Groupe consacre chaque année une part importante de sa masse salariale.

Nous souhaitons, par ailleurs, participer activement à l'intégration des jeunes dans le milieu industriel et nous nous impliquons activement dans la formation en alternance et l'apprentissage, tout comme dans l'accueil de stagiaires.

Le respect de la diversité et l'équité étant pour nous des valeurs primordiales, notre Groupe s'engage également en faveur de l'intégration des personnes en situation de handicap.



## L'HOMME AU CENTRE

### Toujours mieux faire

KEM ONE adhère à la Charte *Responsible Care*® de l'Union des Industries Chimiques. Dans ce cadre, notre Groupe s'engage sur l'amélioration régulière de ses performances en matière de sécurité, de protection de la santé et de l'environnement, mais aussi sur la modernisation et l'embellissement de ses sites.



*Écoute, engagement, transparence : ces valeurs guident chacune de nos activités et s'illustrent notamment à travers notre démarche de relations de proximité.*

KEM ONE entretient un dialogue permanent avec les communautés voisines de ses implantations, une meilleure connaissance mutuelle étant à nos yeux le gage d'une confiance durable.

Les occasions de rencontres avec les riverains, les associations, les élus et les représentants du monde de l'éducation sont ainsi très nombreuses. Elles sont centrées sur la découverte des activités de notre Groupe, sur nos métiers et nos produits, mais aussi sur la sécurité, la maîtrise des risques et la préservation de l'environnement.

### **Recyclage du PVC : KEM ONE s'implique**

Dans sa volonté de répondre pleinement aux exigences du développement durable, KEM ONE adhère au programme Vinyl Plus, engagement volontaire des producteurs de PVC, en particulier sur le recyclage. Dans le même esprit, KEM ONE a choisi d'adhérer à l'Association «Autovinyle», dont l'action vise à développer une filière efficace de recyclage pour les déchets de PVC souple issus de l'industrie automobile.



## LA TRANSPARENCE, POUR MIEUX VIVRE ENSEMBLE

Chacune de nos usines ouvre ainsi régulièrement ses portes pour des visites et développe des contacts diversifiés et fructueux en participant à de multiples événements locaux et régionaux : expositions, salons professionnels, réunions publiques, manifestations éducatives, etc.

Dans ce même esprit d'ouverture, notre Groupe soutient les actions d'établissements scolaires et d'associations sportives ou environnementales locales, avec lesquelles des relations durables ont été instaurées.



**KEM ONE**

COMMITTED TO BE  
UNIQUE

**KEMONE.COM**

