



UNITES de TRAITEMENT DES ODEURS en milieu ouvert



Le traitement des odeurs en milieu ouvert n'est pas chose facile. Notre expérience de près de 15 ans et nos nombreuses références nous permettent de vous proposer des solutions efficaces adaptées à vos besoins.

Notre approche repose sur la formation d'un brouillard artificiel (brumisation eau + neutralisant olfactif à 70 bars) afin de créer une grande surface d'échange entre les molécules odorantes et le neutralisant olfactif.

APPLICATIONS

- **Traitement en milieu ouvert (en extérieur).**
- Traitement en milieu fermé (moyen ou grand volume).
- **Traitement provisoire** (période de travaux ou de maintenance provoquant ponctuellement des odeurs).
- Traitement ponctuel et / ou mobile (criblage, retournement, mélange, apport déchets malodorants)
- **Abattement des poussières.**
- **Centres de stockages de déchets.**
- **Plateformes de compostage.**
- Stations d'épuration (bassins, stockages boues).
- **Zones de stockages de matières malodorantes.**



AVANTAGES

- **Faible coût** d'investissement.
- Unité compacte, modulaire et évolutive.
- Unité **mobile** ou fixe.
- **Facile** à mettre en place, **souple** d'utilisation.
- **Optimisation des coûts de consommables** (pilotage via station météo, capteurs, horloges, temporisations...).
- **Essai pilote à échelle 1** : validation du traitement.
- **Garantie des résultats** via mise en place d'un **jury de nez**.
- Vente, location, formule tout compris.

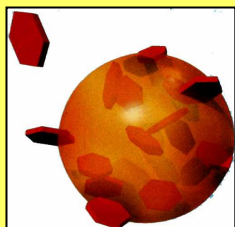


Principe : brumisation d'un neutralisant olfactif

Définition : la brumisation est un procédé permettant de diffuser une solution désodorisante (eau + neutralisant olfactif) sous la forme de très fines gouttelettes (comprises entre 5 et 10 microns, elles se fixent via les forces électrostatiques et les forces dites de Van Der Waals sur les molécules malodorantes présentes dans l'atmosphère à traiter).

- **ABATTEMENT DES POUSSIÈRES EN SUSPENSION :** Poussières en suspension = « support de molécules odorantes » dans certaines industries (CSDU, compostage...).

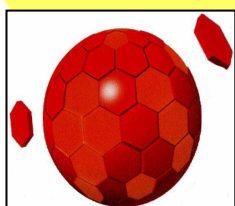
Brumisation → HR* → Abattement des poussières au sol * HR : Humidité relative



- L'**ABSORPTION** est un procédé par lequel un produit ou une substance gazeuse est absorbé à l'intérieur d'une autre substance (comme une éponge). La capacité de traitement est donc directement proportionnelle au volume du média.

Dans la micronisation chaque gouttelette est un média-absorbeur.

Lorsque l'effluent gazeux malodorant est en contact avec le brouillard artificiel, les milliards de micro-gouttelettes vont absorber toutes les molécules malodorantes hydrosolubles. Une hydrolyse, réaction de certains composés chimiques avec l'eau, peut alors avoir lieu. Les réactions chimiques dépendent de la nature des molécules malodorantes absorbées.



- L'**ADSORPTION** est un procédé par lequel un produit ou une substance gazeuse est attiré et retenu par la surface d'une autre substance. L'adsorption se limite donc à un phénomène de surface. La capacité de traitement est donc directement proportionnelle à la surface du média.

Dans le cas de la micronisation, chaque gouttelette joue le rôle d'un adsorbeur. L'adsorption des molécules odorantes non solubles est favorisée par les caractéristiques des produits neutralisants préconisés (exemple: présence de tensio-actifs).

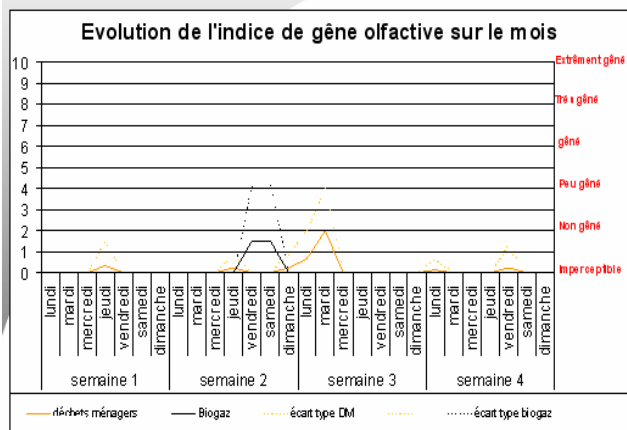
La taille des gouttelettes est donc très importante. En effet, pour un même débit, plus les gouttelettes sont petites, plus leur nombre sera important, plus la surface d'échange sera grande et par conséquent plus la capacité d'adsorption sera élevée.

L'unité centrale :

- Alimentation en eau de ville.
- Adoucisseur d'eau + dosage neutralisant olfactif.
- Bac tampon + surpresseur haute-pression.
- Départ flexibles haute-pression (vers éléments de diffusion).
- Coffret de commande (pilotage automatique selon capteurs, horloges, temporisations ou « manuel »).
- Compresseur d'air pour purge automatique du réseau HP avant période de gel.



- Site: CSDU classe 2 (80% OM et 20% DIB); 1 000 T / jour, 30 T / jour de boues de STEP ou papeteries
- Zone traitée : quai de déchargement + casier en cours d'exploitation (surface : de 5000 m²)
- Proximité des riverains : lotissement à 800 mètres
- Traitement mis en place : 4 turbines haut débit de diffusion et 2 portiques de diffusion mobiles. Fonctionnement suivant force et direction du vent.



Important : plus de 90% des plaintes enregistrées correspondent aux périodes pendant lesquelles la désodorisation ne fonctionnait pas.

Nos neutralisants olfactifs

- **SECURITE :** En plus de la fiche technique et sécurité, les produits disposent d'une attestation de non dangerosité par la médecine du travail, d'une attestation des services de la répression des fraudes, et répondent aux directives REACH.
- **EFFICACITE :** De nombreuses enquêtes de jury de nez, ont montré une réelle diminution des plaintes avec l'utilisation de nos produits.
- **COÛT :** Pour une même efficacité, le coût de traitement avec nos produits est souvent plus faible qu'avec d'autres produits.
- **GARANTIE :** Utiliser nos produits, c'est la garantie d'un produit sûr, efficace au coût le plus faible.
- Les solutions techniques proposées par **airpoll / setys**, sont multiples et variées (traitements biologiques, physico-chimiques, photocatalyse, charbons actifs...). **airpoll / setys** se veut « apporteur » de solutions et pas seulement de produits.
- Par conséquent, **airpoll / setys** s'engage à mettre à votre disposition l'ensemble de son savoir faire pour vous aider à régler vos problèmes olfactifs à moindre coût.