

## HOLLOW CORE SLAB OUTSTANDING FEATURES

### QUALITY

- Superior quality of the high performance concrete manufactured with the high frequency dynamic compaction technology.
- Computer aided design and drawings.
- Certification by independent body according to the French and European standards.
- Compliance with ACI Standards.

### THERMAL INSULATION

- Adjustable to any required specifications with addition of insulating product.

### FIRE RESISTANCE

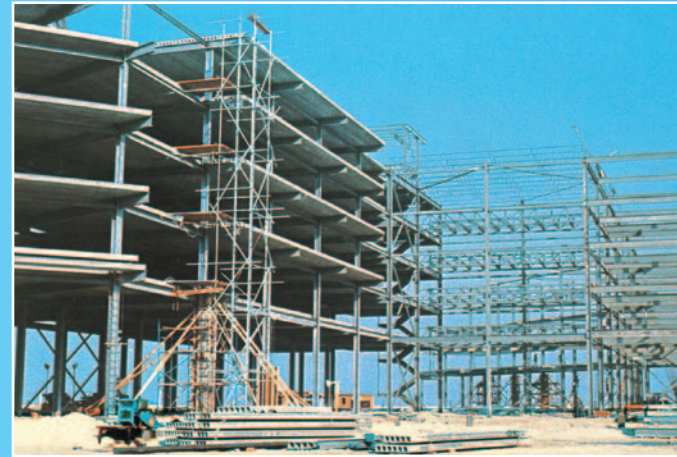
- 1 to 2 h.
- 3 to 4 h with additional coating.

### EARTHQUAKE RESISTANCE

- The diaphragm action is achieved by the structural topping.

### SAVINGS

- No formwork. No shoring.
- Long span, up to 22 m. No intermediate wall.
- Fast erection.
- Reduced labour.
- Upon completion of erection the working surface is available for use by the other trades.
- Ceiling ready for painting after caulking of joints.



## DALLE ALVÉOLÉE CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

### QUALITÉ

- Béton à haute performance de qualité supérieure produit par compression dynamique à haute fréquence.
- Calculs et plans assistés par ordinateur.
- Fabrication certifiée par un organisme indépendant selon les normes françaises et européennes.
- Conforme aux standards ACI.

### ISOLATION THERMIQUE

- Adaptation possible aux spécifications demandées avec ajout d'isolant.

### RÉSISTANCE AU FEU

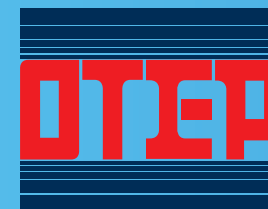
- 1 à 2 h.
- 3 à 4 h avec un revêtement complémentaire.

### ÉCONOMIE

- Pas de coffrage.
- Grandes portées, jusqu'à 22 m. Pas de mur intermédiaire.
- Mise en œuvre rapide.
- Main d'œuvre réduite.
- Disponibilité immédiate de la surface du plancher aux autres intervenants.
- Plafond prêt à peindre après traitement des joints.

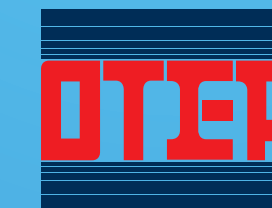
### RÉSISTANCE AUX SÉISMES

- Assurée par une dalle complémentaire structurelle formant diaphragme.



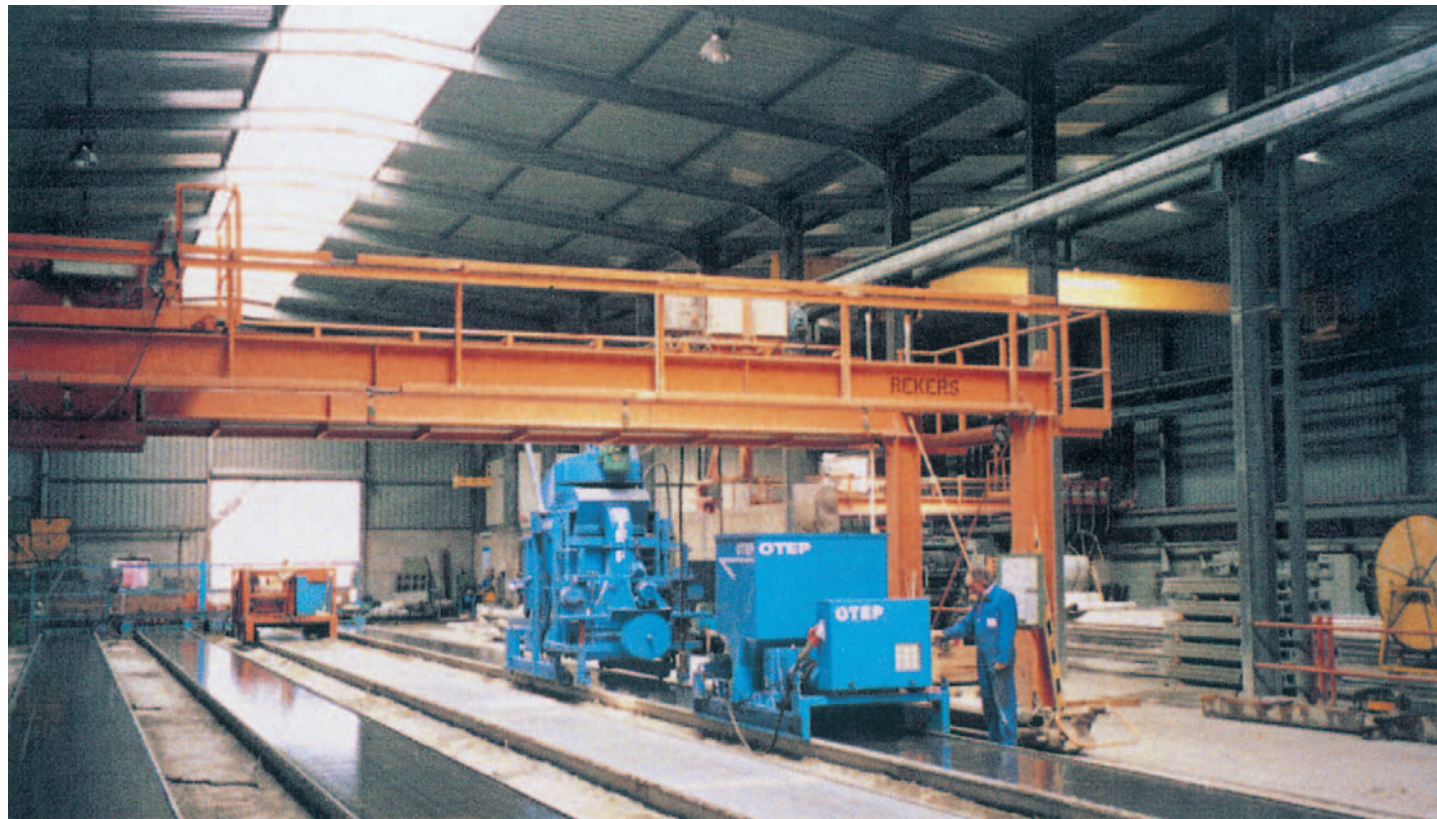
Omnium Technique d'Études et de Précontrainte  
B.P. 97 - 12, avenue de Boulogne - F - 31802 Saint-Gaudens  
Tél : 33 (0)5 62 00 86 00 - Fax : 33 (0)5 61 95 03 92  
E-mail : otep@wanadoo.fr

## HOLLOW CORE SLAB DALLE ALVÉOLÉE



Your technical partner ■ ■ Votre partenaire technique





Machine to produce the slabs is high frequency dynamic compaction extruder which also includes :

- Sophisticated microprocessor controls.
- Innovative replaceable auger ends.
- Internal vibrators.

And far fewer moving parts than any other extruder on the market which means few maintenance requirements and less machine downtime.

Non round voids of the slabs lead to much lighter slab in comparison with round voids systems.

Fabrication de dalles effectuée avec une extrudeuse à compression dynamique à haute fréquence incorporant aussi :

- Des contrôles sophistiqués par microprocesseurs.
- Des extrémités de vis remplaçables innovantes.
- Des vibreurs internes.

Et bien moins de pièces en mouvement par rapport aux autres extrudeuses, ce qui signifie moins d'entretien et moins d'immobilisation.

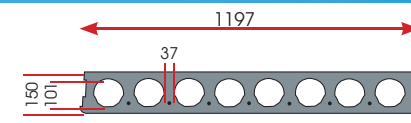
Les alvéoles non circulaires des dalles permettent de réduire considérablement leur poids par rapport à celui des dalles à alvéoles circulaires.

### DYNACORE STANDARD SLABS ■ DALLES TYPES

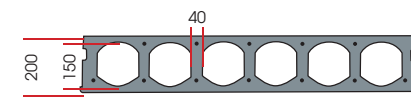
Any other custom section can be designed and manufactured to suit the local market demand.

Il est possible de définir et de fabriquer tout autre type à la demande selon le marché local.

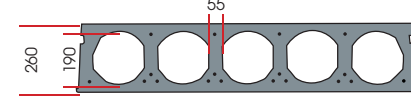
Type 150  
Weight  
Poids 2.2 kN/m<sup>2</sup>



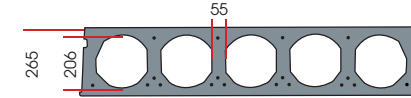
Type 200  
Weight  
Poids 2.4 kN/m<sup>2</sup>



Type 250  
Weight  
Poids 3.1 kN/m<sup>2</sup>



Type 265  
Weight  
Poids 3.2 kN/m<sup>2</sup>



Type 300  
Weight  
Poids 3.5 kN/m<sup>2</sup>



Type 320  
Weight  
Poids 3.7 kN/m<sup>2</sup>



Type 350  
Weight  
Poids 4.0 kN/m<sup>2</sup>



Type 400  
Weight  
Poids 4.9 kN/m<sup>2</sup>



Internal vibrators  
vibreurs internes



Replaceable auger ends  
Extrémités de vis remplaçables

# HOLLOW CORE SLAB DALLE ALVÉOLÉE

