

Vakuumtechnik im System

NEU!

Kompakt, leise, wartungsfreundlich:





VAKUUM-DREHSCHIEBERPUMPEN

Seit rund 100 Jahren stehen Drehschieberpumpen im Zentrum der Vakuumtechnik und doch gab es noch etwas zu verbessern. Die neuen Drehschieberpumpen von VACUUBRAND sind:

extra leicht extra energiesparend extra wartungsfreundlich extra leise

= e tra tar

FEDERLOSE ÖLPUMPE, NEUER ÖLKREISLAUF, NEUER MOTOR



Zweistufige Drehschieberpumpe R7 2 5



Zweistufige Drehschieberpumpe RZ 6



Zweistufige Drehschieberpumpe RZ 9

BESONDERE VORTEILE

- hervorragende Leitwertcharakteristik hohes Saugvermögen auch bei niedrigem Ansaugdruck
- hohe Dampfverträglichkeit für Wasser und Lösemittel durch die große Gasballastmenge von bis zu 10% des Saugvermögens. Ruhiger Lauf und sehr guter Enddruck auch mit Gasballast
- aktiver Korrosionsschutz
 vakuumdicht geschlossener Ölkreislauf gegen Zutritt korrosiver
 Gase und Ölbestandteile im Stillstand
- neuartige Umlaufschmierung und großes nutzbares Ölvolumen für verlängerte Wartungsintervalle
- kompakte Bauweise kleinste Abmessungen, geringes Gewicht, einfache Wartung durch Teleskopbauweise



... extra leicht

Unerreicht kompakte Bauweise und niedriges Gewicht; wirklich "tragbar".

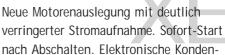
... extra leise

Vibrationsarm und angenehm ruhiger Lauf im Betrieb. Leise wie das Rauschen im Walde.



... extra wartungsfreundlich

Erhöhte Zuverlässigkeit der Verschleißteile durch neue Umlaufschmierung. Große Ölwechselintervalle. Einfache Aggregatmontage, leichte Wartung.



satorsteuerung.



Abscheider saugseitig AK RE 6 - RZ 6



Edelstahl Kühlfalle saugseitig SKF H 25



Auspuff-Filter druckseitig FO RE 2.5 - RZ 6

VACUUBRAND Drehschieberpumpen werden überall dort eingesetzt, wo ein Druckbereich von einigen Millibar bis 10⁻¹ (einstufig) bzw. 10⁻³ mbar (zweistufig) sicher erreicht werden muss. Die Vielfalt der verfügbaren Modelle er-

möglicht eine zweckmäßige und wirtschaftliche Wahl der individuell optimalen Vakuumpumpe. Die Auswahl erfolgt nach den Anforderungen der jeweiligen Anwendung an Saugvermögen und Endvakuum.

VAKUUM-DREHSCHIEBER	RPUMPE	RE 2.5	RZ 2.5	RE 6	RZ 6
TECHNISCHE DATEN					
Saugvermögen 50/60 Hz	m³/h	2,3 / 2,8	2,3 / 2,8	5,7 / 6,8	5,7 / 6,8
Endtotaldruck ohne Gasballast	mbar	3 x 10 ⁻¹	2 x 10 ⁻³	1 x 10 ⁻¹	2 x 10 ⁻³
Endtotaldruck mit Gasballast	mbar	8 x 10 ⁻¹	1 x 10 ⁻²	6 x 10 ⁻¹	1 x 10 ⁻²
Anschluss Saugseite	mbai	KF DN 16	KF DN 16	KF DN 16	KF DN 16
Anschluss Druckseite		SW DN 10	SW DN 10	SW DN 10	SW DN 10
Abmessungen (L x B x H)	mm	308 x 125 x 190	308 x 125 x 190	370 x 142 x 207	370 x 142 x 207
Gewicht betriebsfertig	kg	10,2	11,4	15,3	16,4
community between ting	9	. 5/2	,.	1070	,
BESTELLDATEN					
230 V ~ 50-60 Hz	Stecker CEE	69 71 50	69 81 20	69 71 60	69 81 30
230 V ~ 50-60 Hz	Stecker CH	69 71 51	69 81 21	69 71 61	69 81 31
230 V ~ 50-60 Hz	Stecker UK	69 71 52	69 81 22	69 71 62	69 81 32
120 V ~ 60 Hz	Stecker US	69 71 53	69 81 23	69 71 63	69 81 33
400 V 3 ~ 50 Hz, 3-ph.	Stecker CEE	-	-	-	69 81 35
ZUBEHÖR		RE 2.5	RZ 2.5	RE 6	RZ 6
Abscheider saugseitig AK		69 80 00	69 80 00	69 80 06	69 80 06
Auspuff-Filter druckseitig FO		69 80 03	69 80 03	69 80 03	69 80 03
Schlauchwelle KF DN 16/10 für Saugseite		66 28 06	66 28 06	66 28 06	66 28 06
Wartungssätze		64 89 77	64 89 77	64 89 77	64 89 77
Kühlfalle saugseitig, Edelstahl SKF H 25, DN 25		66 70 51	66 70 51	66 70 51	66 70 51
VALUE DE LOQUEEDE	DI IMPE	DE 0	57.0	DE 47	D7.47
VAKUUM-DREHSCHIEBER	RPUMPE /	RE 9	RZ 9	RE 16	RZ 16
TECHNISCHE DATEN					
Saugvermögen 50/60 Hz	m³/h	8,6 / 9,9	8,6 / 9,9	16,6 / 19,1	16,6 / 19,1
<u> </u>			· · ·	. ,	

150 Mitarbeiter entwickeln und fertigen teamorientiert und bereichsübergreifend alle Produkte selbst, um Neuentwicklungen schnell in den Markt einzuführen. Dabei kann VACUUBRAND auf erfolgreiche 40 Jahre Erfahrung zurückgreifen. Das Unternehmen bietet weltweit die umfassendste Produktfamilie zur Vakuumerzeugung, -messung und-regelung für den Grob- und Feinvakuumbereich im Labor.

Die Produktpalette umfasst leistungsfähige Drehschieberpumpen, olfreie Membranpumpen, praxisbewährte Vakuumpumpstände, flexible Vakuumsysteme und lokale Netzwerklösungen. Sie wird erganzt durch ein zweckorientiertes Herstellungsprogramm an Komponenten wie Bauteilen oder Zubehör. Abgerundet wird das vielfältige Programm durch Vakuummess- und-regelgeräte für den Grob- und Feinvakuumbereich.

Eine besondere Bedeutung hat in den letzten Jahren die Entwicklung modularer Vakuumnetzwerke und die Kombination von mechanischen Vakuumpumpen mit prozessgesteuerten, elektronisch geregelten Antriebssystemen gewonnen. Produkte von VACUUBRAND orientieren sich vorrangig an den spezifischen Anwendungen der Kunden.

Wir wollen unsere Kunden durch unsere technischen Schriften informieren und beraten. Die Übertragbarkeit von allgemeinen Erfahrungswerten und Ergebnissen unter Testbedingungen auf den konkreten Anwendungsfall hängt jedoch von vielfältigen Faktoren ab, die sich unserem Einfluss entziehen. Wir bitten Sie deshalb um Verständnis, dass aus unserer Beratung keine Ansprüche abgeleitet werden können. Die Übertragbarkeit ist daher im Einzelfall vom Anwender sehr sorgfältig zu überprüfen. Technische Änderungen sind vorbehalten.

Abbildungen können Zubehörteile enthalten, die nicht im Lieferumfang der jeweiligen Katalognummer des dargestellten Produkts enthalten sind.

© VACUUBRAND GMBH + CO KG 07/2004; 99 42 46

VAKUUM-DREHSCHIEBERPUMPE RE 9			RZ 9	RE 16	RZ 16
TECHNISCHE DATEN					
Saugvermögen 50/60 Hz	m³/h	8,6 / 9,9	8,6 / 9,9	16,6 / 19,1	16,6 / 19,1
Endtotaldruck ohne Gasballast	mbar	1 x 10 ⁻¹	2 x 10 ⁻³	1 x 10 ⁻¹	2 x 10 ⁻³
Endtotaldruck mit Gasballast	mbar	6 x 10 ⁻¹	1 x 10 ⁻²	6 x 10 ⁻¹	1 x 10 ⁻²
Anschluss Saugseite		KF DN 25	KF DN 25	KF DN 25	KF DN 25
Anschluss Druckseite		KF DN 25	KF DN 25	KF DN 25	KF DN 25
Abmessungen (L x B x H)	mm	460 x 152 x 232	460 x 152 x 232	505 x 152 x 232	545 x 152 x 232
Gewicht betriebsfertig	kg	22,1	24,6	25,2	29,0
BESTELLDATEN					
230 V ~ 50-60 Hz	Stecker CEE	69 71 70	69 81 40	69 70 80	69 80 50
230 V ~ 50-60 Hz	Stecker CH	-	69 81 41	69 70 86	69 80 56
230 V ~ 50-60 Hz	Stecker UK	-	69 81 42	69 70 87	69 80 57
120 V ~ 60 Hz	Stecker US	69 71 73	69 81 43	69 70 81	-
400 V 3 ~ 50 Hz, 3-ph.	Stecker CEE	-	69 81 45	-	69 80 52
ZUDEU ÖD		DF 0	D.7.0	55.47	D 7.47

ZUBEHOR	RE 9	RZ 9	RE 16	RZ 16
Abscheider saugseitig AK	69 80 07	69 80 07	69 80 07	69 80 07
Auspuff-Filter druckseitig FO	69 80 08	69 80 08	69 80 08	69 80 08
Hauptstromölfilter	69 80 10	69 80 10	69 80 10	69 80 10
Schlauchwelle KF DN 25/10 für Saugseite	66 28 07	66 28 07	66 28 07	66 28 07
Schlauchwelle KF DN 25/SW 15	66 28 08	66 28 08	66 28 08	66 28 08
Wartungssätze	64 99 88	64 99 88	64 99 88	64 99 88
Kühlfalle saugseitig, Edelstahl SKF H 40, DN 40	66 70 53	66 70 53	66 70 53	66 70 53

Lieferumfang: Ölgefüllte Pumpe betriebsbereit mit Schalter, thermischem Motorschutz, 2 m langem Kabel mit Stecker, Spannund Zentrierring für Saugstutzen - bei RE/RZ 9/16 auch für Auspuffstutzen, Betriebsanleitung.



Vakuumtechnik im System

VACUUBRAND GMBH + CO KG \cdot Alfred-Zippe-Str. 4 \cdot 97877 Wertheim \cdot Bundesrepublik Deutschland Tel.: +49 (0) 93 42 / 808-0 \cdot Fax: +49 (0) 93 42 / 808-450 \cdot E-Mail: info@vacuubrand.de \cdot Web: www.vacuubrand.de