



Rectifieuses planes

à commande numérique

P400 / P600 / P800 SCN



GÉNÉRALITÉS

- 3 capacités disponibles : 400 x 200 / 600 x 400 / 800 x 400 mm.
- CN avec pupitre opérateur à écran tactile couleur sur base PC intégrant des cycles paramétrables et enchaînables à volonté en conversationnel direct sans programmation.
- Diamantage automatique de la meule en cycle avec compensation.
- Cartérisation intégrale de sécurité interverrouillée en cycle.
- Mouvements transversal et vertical à commande manuelle par manivelles électroniques et automatiques par moteur brushless et vis à billes couplés à des règles en verre.
- Mouvement longitudinal hydraulique à vitesse réglable en continu.
- Graissage centralisé autonome et autocontrôlé assuré par le groupe hydraulique.
- Surfaces de guidage grattées, revêtues de turcite B.

CARACTÉRISTIQUES

	P 400 SCN	P 600 SCN	P 800 SCN
Capacités (mm)			
Course longitudinale	400	600	800
Course transversale	200	400	400
Course verticale	300	375	375
Distance maxi entre le dessus de table et l'axe de la broche	415	525	525
Broche porte-meule			
Dimensions standard de la meule (mm)	Ø 225 x 25 x 51	Ø 300 x 50 x 76,2	Ø 300 x 50 x 76,2
Vitesse périphérique de meule maxi (m/s)	30	30	30
Puissance du moteur de broche (kW)	2,2	3,7	3,7
Dimensions (larg. x prof. x haut.) (m)	2,1 x 2,3 x 2,3	3,1 x 2,8 x 2,5	3,7 x 2,8 x 2,5
Poids net (kg)	1500	2400	2800

Équipement standard

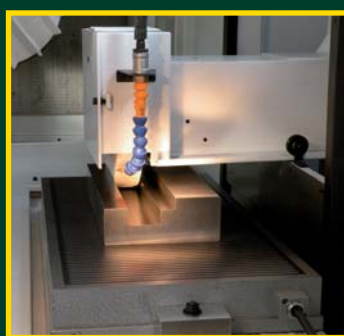
- 1 cartérisation complète de sécurité.
- 1 pupitre de commande avec écran plat tactile couleur et 2 manivelles électroniques.
- 1 visualisation au micron des axes transversal et vertical couplés à des règles Heidenhain.
- 1 plateau électromagnétique avec magnétisme variable et démagnétiseur incorporé.
- 1 ensemble de cycles prédéfinis de surfacage et de rainurage par balayage ou en passes profondes.
- 2 cycles prédéfinis de diamantage de meule avec compensation automatique.
- 1 variateur de meule maintenant la vitesse périphérique constante.
- 1 ensemble moyeu porte-meule et meule montés et équilibrés.
- 1 éclairage.
- 1 jeu de clés.
- 1 notice d'utilisation et d'entretien.
- 1 procès-verbal de contrôle des normes géométriques de la machine.



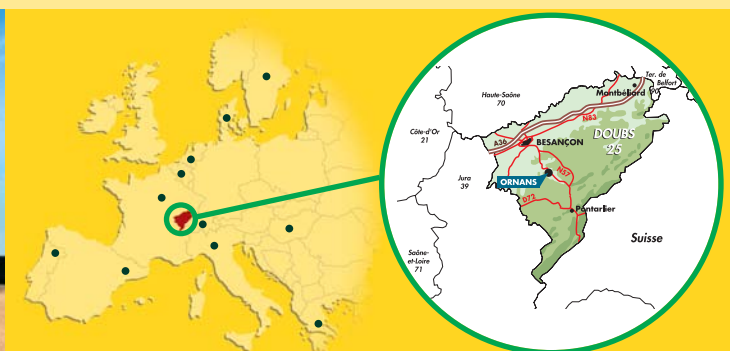
Ecran plat tactile couleur pour paramétrages des cycles en conversationnel direct



Diamantage de la meule en automatique avec compensation d'usure et de vitesse



Exemple de pièce réalisée à l'aide des cycles prédéfinis sans programmation



LIPEMEC
machines-outils

13 rue des Contrevaux - 25290 ORNANS - FRANCE
Tél. + 33 (0) 3 81 62 40 10 - Fax + 33 (0) 3 81 57 19 49
E-mail : lipemec@wanadoo.fr - Internet : www.lipemec.com